

	MACROPROCESO DE APOYO	CÓDIGO: AAAR113
	PROCESO GESTIÓN APOYO ACADÉMICO	VERSIÓN: 3
	DESCRIPCIÓN, AUTORIZACIÓN Y LICENCIA DEL	VIGENCIA: 2017-11-16
	REPOSITORIO INSTITUCIONAL	PAGINA: 1 de 8

16-

FECHA | jueves, 13 de junio de 2019

Señores
UNIVERSIDAD DE CUNDINAMARCA
 BIBLIOTECA
 Ciudad

UNIDAD REGIONAL	Extensión Facatativá
TIPO DE DOCUMENTO	Trabajo De Grado
FACULTAD	Ciencias Administrativas Económicas y Contables
NIVEL ACADÉMICO DE FORMACIÓN O PROCESO	Pregrado
PROGRAMA ACADÉMICO	Contaduría Pública

El Autor(Es):

APELLIDOS COMPLETOS	NOMBRES COMPLETOS	No. DOCUMENTO DE IDENTIFICACIÓN
Pachón Acero	Astrid Carolina	1.072.593.469
Peñuela Lara	Brandon Stheven	1.073.174.491

Calle 14 Avenida 15 Facatativá – Cundinamarca
 Teléfono (091) 8920707 Línea Gratuita 018000976000
 www.ucundinamarca.edu.co E-mail: info@ucundinamarca.edu.co
 NIT: 890.680.062-2

*Documento controlado por el Sistema de Gestión de la Calidad
 Asegúrese que corresponde a la última versión consultando el Portal Institucional*



Director(Es) y/o Asesor(Es) del documento:

APELLIDOS COMPLETOS	NOMBRES COMPLETOS
Castañeda Camelo	Rocío

TÍTULO DEL DOCUMENTO

Propuesta de un sistema de costos por órdenes de producción en la línea de producción escolar para los productos Linux 50 b brazo de madera, Linux 50 b brazo de plástico y pupitre eco 102 c2 en la empresa Dotaescol Ltda.

SUBTÍTULO

(Aplica solo para Tesis, Artículos Científicos, Disertaciones, Objetos Virtuales de Aprendizaje)

TRABAJO PARA OPTAR AL TÍTULO DE:
Aplica para Tesis/Trabajo de Grado/Pasantía
Contador Público

AÑO DE EDICIÓN DEL DOCUMENTO

13/06/2019

NÚMERO DE PÁGINAS

113

DESCRIPTORES O PALABRAS CLAVES EN ESPAÑOL E INGLÉS (Usar 6 descriptores o palabras claves)

ESPAÑOL	INGLÉS
1. Costos	costs
2. Manufactura	Manufacture
3. Órdenes de producción	Production orders



4. Costos indirectos de fabricación	Indirect manufacturing costs
5. Materia prima	Raw material
6. Mano de obra	Workforce

RESUMEN DEL CONTENIDO EN ESPAÑOL E INGLÉS

(Máximo 250 palabras – 1530 caracteres, aplica para resumen en español):

Resumen

La presente monografía es una propuesta de un sistema de costeo por órdenes de producción para tres productos de la línea escolar de la empresa Dotaescol Ltda.

El trabajo monográfico consistió en partir del reconocimiento de la empresa para plantear un sistema de costeo por órdenes de producción, en el cual se realizó la descripción de los elementos del costo, de los formatos a utilizar y se desarrolló el costeo de una orden de producción a partir de información suministrada por la empresa concluyendo con la elaboración del estado de costos como evidencia de lo que sería una implementación del mismo en la empresa.

Abstract

This monograph is a costing system for production orders proposal to three specific products of the school line in Dotaescol Ltda.

The present monograph consisted basically in made an appreciation of Dotaescol Ltda, to able to design a costing system for production orders proposal. The proposal includes the cost elements and a production process description. Also, the formats that should be used in the process. To finish the costing of a production order that includes the three products with information supplied for the company. Getting as a result a cost status as an evidence of the process, showing the direction the importance of a costing system for production orders.



AUTORIZACION DE PUBLICACIÓN

Por medio del presente escrito autorizo (Autorizamos) a la Universidad de Cundinamarca para que, en desarrollo de la presente licencia de uso parcial, pueda ejercer sobre mí (nuestra) obra las atribuciones que se indican a continuación, teniendo en cuenta que, en cualquier caso, la finalidad perseguida será facilitar, difundir y promover el aprendizaje, la enseñanza y la investigación.

En consecuencia, las atribuciones de usos temporales y parciales que por virtud de la presente licencia se autoriza a la Universidad de Cundinamarca, a los usuarios de la Biblioteca de la Universidad; así como a los usuarios de las redes, bases de datos y demás sitios web con los que la Universidad tenga perfeccionado una alianza, son:

Marque con una "X":

AUTORIZO (AUTORIZAMOS)	SI	NO
1. La reproducción por cualquier formato conocido o por conocer.	X	
2. La comunicación pública por cualquier procedimiento o medio físico o electrónico, así como su puesta a disposición en Internet.	X	
3. La inclusión en bases de datos y en sitios web sean éstos onerosos o gratuitos, existiendo con ellos previa alianza perfeccionada con la Universidad de Cundinamarca para efectos de satisfacer los fines previstos. En este evento, tales sitios y sus usuarios tendrán las mismas facultades que las aquí concedidas con las mismas limitaciones y condiciones.	X	
4. La inclusión en el Repositorio Institucional.	x	

De acuerdo con la naturaleza del uso concedido, la presente licencia parcial se otorga a título gratuito por el máximo tiempo legal colombiano, con el propósito de que en dicho lapso mi (nuestra) obra sea explotada en las condiciones aquí estipuladas y para los fines indicados, respetando siempre la titularidad de los derechos patrimoniales y morales correspondientes, de acuerdo con los usos honrados, de manera proporcional y justificada a la finalidad perseguida, sin ánimo de lucro ni de comercialización.



Para el caso de las Tesis, Trabajo de Grado o Pasantía, de manera complementaria, garantizo(garantizamos) en mi(nuestra) calidad de estudiante(s) y por ende autor(es) exclusivo(s), que la Tesis, Trabajo de Grado o Pasantía en cuestión, es producto de mi(nuestra) plena autoría, de mi(nuestro) esfuerzo personal intelectual, como consecuencia de mi(nuestra) creación original particular y, por tanto, soy(somos) el(los) único(s) titular(es) de la misma. Además, aseguro (aseguramos) que no contiene citas, ni transcripciones de otras obras protegidas, por fuera de los límites autorizados por la ley, según los usos honrados, y en proporción a los fines previstos; ni tampoco contempla declaraciones difamatorias contra terceros; respetando el derecho a la imagen, intimidad, buen nombre y demás derechos constitucionales. Adicionalmente, manifiesto (manifestamos) que no se incluyeron expresiones contrarias al orden público ni a las buenas costumbres. En consecuencia, la responsabilidad directa en la elaboración, presentación, investigación y, en general, contenidos de la Tesis o Trabajo de Grado es de mí (nuestra) competencia exclusiva, eximiendo de toda responsabilidad a la Universidad de Cundinamarca por tales aspectos.

Sin perjuicio de los usos y atribuciones otorgadas en virtud de este documento, continuaré (continuaremos) conservando los correspondientes derechos patrimoniales sin modificación o restricción alguna, puesto que, de acuerdo con la legislación colombiana aplicable, el presente es un acuerdo jurídico que en ningún caso conlleva la enajenación de los derechos patrimoniales derivados del régimen del Derecho de Autor.

De conformidad con lo establecido en el artículo 30 de la Ley 23 de 1982 y el artículo 11 de la Decisión Andina 351 de 1993, "*Los derechos morales sobre el trabajo son propiedad de los autores*", los cuales son irrenunciables, imprescriptibles, inembargables e inalienables. En consecuencia, la Universidad de Cundinamarca está en la obligación de RESPETARLOS Y HACERLOS RESPETAR, para lo cual tomará las medidas correspondientes para garantizar su observancia.

NOTA: (Para Tesis, Trabajo de Grado o Pasantía):

Información Confidencial:

Esta Tesis, Trabajo de Grado o Pasantía, contiene información privilegiada, estratégica, secreta, confidencial y demás similar, o hace parte de la investigación que se adelanta y cuyos resultados finales no se han publicado.

SI **NO**



En caso afirmativo expresamente indicaré (indicaremos), en carta adjunta tal situación con el fin de que se mantenga la restricción de acceso.

LICENCIA DE PUBLICACIÓN

Como titular(es) del derecho de autor, confiero(erimos) a la Universidad de Cundinamarca una licencia no exclusiva, limitada y gratuita sobre la obra que se integrará en el Repositorio Institucional, que se ajusta a las siguientes características:

a) Estará vigente a partir de la fecha de inclusión en el repositorio, por un plazo de 5 años, que serán prorrogables indefinidamente por el tiempo que dure el derecho patrimonial del autor. El autor podrá dar por terminada la licencia solicitándolo a la Universidad por escrito. (Para el caso de los Recursos Educativos Digitales, la Licencia de Publicación será permanente).

b) Autoriza a la Universidad de Cundinamarca a publicar la obra en formato y/o soporte digital, conociendo que, dado que se publica en Internet, por este hecho circula con un alcance mundial.

c) Los titulares aceptan que la autorización se hace a título gratuito, por lo tanto, renuncian a recibir beneficio alguno por la publicación, distribución, comunicación pública y cualquier otro uso que se haga en los términos de la presente licencia y de la licencia de uso con que se publica.

d) El(Los) Autor(es), garantizo(amos) que el documento en cuestión, es producto de mi(nuestra) plena autoría, de mi(nuestro) esfuerzo personal intelectual, como consecuencia de mi (nuestra) creación original particular y, por tanto, soy(somos) el(los) único(s) titular(es) de la misma. Además, aseguro(aseguramos) que no contiene citas, ni transcripciones de otras obras protegidas, por fuera de los límites autorizados por la ley, según los usos honrados, y en proporción a los fines previstos; ni tampoco contempla declaraciones difamatorias contra terceros; respetando el derecho a la imagen, intimidad, buen nombre y demás derechos constitucionales. Adicionalmente, manifiesto (manifestamos) que no se incluyeron expresiones contrarias al orden público ni a las buenas costumbres. En consecuencia, la responsabilidad directa en la elaboración, presentación, investigación y, en general, contenidos es de mí (nuestro) competencia exclusiva, eximiendo de toda responsabilidad a la Universidad de Cundinamarca por tales aspectos.



e) En todo caso la Universidad de Cundinamarca se compromete a indicar siempre la autoría incluyendo el nombre del autor y la fecha de publicación.

f) Los titulares autorizan a la Universidad para incluir la obra en los índices y buscadores que estimen necesarios para promover su difusión.

g) Los titulares aceptan que la Universidad de Cundinamarca pueda convertir el documento a cualquier medio o formato para propósitos de preservación digital.

h) Los titulares autorizan que la obra sea puesta a disposición del público en los términos autorizados en los literales anteriores bajo los límites definidos por la universidad en el "Manual del Repositorio Institucional AAAM003"

i) Para el caso de los Recursos Educativos Digitales producidos por la Oficina de Educación Virtual, sus contenidos de publicación se rigen bajo la Licencia Creative Commons: Atribución- No comercial- Compartir Igual.



j) Para el caso de los Artículos Científicos y Revistas, sus contenidos se rigen bajo la Licencia Creative Commons Atribución- No comercial- Sin derivar.



Nota:

Si el documento se basa en un trabajo que ha sido patrocinado o apoyado por una entidad, con excepción de Universidad de Cundinamarca, los autores garantizan que se ha cumplido con los derechos y obligaciones requeridos por el respectivo contrato o acuerdo.

La obra que se integrará en el Repositorio Institucional, está en el(los) siguiente(s) archivo(s).



Nombre completo del Archivo Incluida su Extensión (Ej. PerezJuan2017.pdf)	Tipo de documento (ej. Texto, imagen, video, etc.)
Propuesta de un sistema de costos por órdenes de producción en la línea de producción escolar para los productos Linux 50 b brazo de madera, Linux 50 b brazo de plástico y pupitre eco 102 c2 en la empresa Dotaescol Ltda.PDF	Texto
2.	
3.	
4.	

En constancia de lo anterior, Firmo (amos) el presente documento:

APELLIDOS Y NOMBRES COMPLETOS	FIRMA (autógrafo)
PACHON ACERO ASTRID CAROLINA	<i>Astrid Pachon Acero</i>
PEÑUELA LARA BRANDON STEVEN	<i>Brandon Peñuela L.</i>

21.1-40

PROPUESTA DE UN SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE
PRODUCCIÓN EN LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN ESCOLAR PARA LOS
PRODUCTOS LINUX 50 B BRAZO DE MADERA, LINUX 50 B BRAZO DE
PLÁSTICO Y PUPITRE ECO 102 C2 EN LA EMPRESA DOTAESCOL LTDA

ASTRID CAROLINA PACHON ACERO
BRANDON STHEVEN PEÑUELA LARA

UNIVERSIDAD DE CUNDINAMARCA
FACULTAD DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS, ECONÓMICAS Y
CONTABLES
PROGRAMA DE CONTADURÍA PÚBLICA
EXTENSIÓN FACATATIVÁ

2019

PROPUESTA DE UN SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE
PRODUCCIÓN EN LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN ESCOLAR PARA LOS
PRODUCTOS LINUX 50 B BRAZO DE MADERA, LINUX 50 B BRAZO DE
PLÁSTICO Y PUPITRE ECO 102 C2 EN LA EMPRESA DOTAESCOL LTDA

ASTRID CAROLINA PACHON ACERO
BRANDON STHEVEN PEÑUELA LARA

Trabajo de grado para optar al título de Contador (a) público (a)

Director: Roció Castañeda Camelo

UNIVERSIDAD DE CUNDINAMARCA
FACULTAD DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS, ECONÓMICAS Y
CONTABLES
PROGRAMA DE CONTADURÍA PÚBLICA
EXTENSIÓN FACATATIVÁ

2019

RESUMEN ANALÍTICO ESPECIALIZADO (RAE)	
TITULO	Propuesta de un sistema de costos por órdenes de producción en la línea de producción escolar para los productos LINUX 50 B brazo de madera, LINUX 50 B brazo de plástico y pupitre ECO 102 C2 en la empresa Dotaescol Ltda.
AUTOR	Astrid Carolina Pachón Acero Brandon Stheven Peñuela Lara
AÑO	2019
TIPO DE DOCUMENTO	Monografía para optar al título de Contador público
RESUMEN	<p>La presente monografía es una propuesta de un sistema de costeo por órdenes de producción para tres productos de la línea escolar de la empresa Dotaescol Ltda.</p> <p>El trabajo monográfico consistió en partir del reconocimiento de la empresa para plantear un sistema de costeo por órdenes de producción, en el cual se realizó la descripción de los elementos del costo, de los formatos a utilizar y se desarrolló el costeo de una orden de producción a partir de información suministrada por la empresa concluyendo con la elaboración del estado de costos como evidencia de lo que sería una implementación del mismo en la empresa.</p>

<p>PROBLEMA DE INVESTIGACIÓN</p>	<p>¿Por qué se hace necesario plantear una propuesta de sistema de costos por órdenes de producción en la línea escolar para los productos: Linux 50 b brazo de madera, Linux 50 b brazo de plástico y pupitre eco 102 c2 que se ajuste a las necesidades de la empresa DOTAESCOL LTDA?</p>
<p>OBJETIVOS</p>	<p>OBJETIVO GENERAL</p> <ul style="list-style-type: none"> • Realizar una propuesta de sistema de costos por órdenes de producción en la línea escolar para los productos: Linux 50 b brazo de madera, Linux 50 b brazo de plástico y pupitre eco 102 c2 en la empresa DOTAESCOL Ltda., que ayude a optimizar los procesos de la compañía. <p>OBJETIVOS ESPECÍFICOS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Identificar la importancia de los costos por órdenes de producción para la compañía DOTAESCOL LTDA. • Ajustar los conceptos y aspectos legales relacionados con los costos por órdenes de producción para darles la correcta aplicabilidad en la compañía. • Realizar el costeo de una orden de producción de los productos objeto de estudio para reafirmar la importancia de la propuesta. • Plantear soluciones para la optimización de los procesos en la empresa DOTAESCOL LTDA a

	partir de un sistema de costos por órdenes de producción.
LÍNEA DE INVESTIGACIÓN	Costos, auditoria y gestión de organizaciones
CONCLUSIONES	<ul style="list-style-type: none"> • Los costos de producción, en cualquiera de sus modalidades, son una herramienta muy importante que utilizada de forma correcta ayuda a identificar la verdadera utilidad de los productos que se elaboran en las compañías. • El sistema de costeo por órdenes de producción ayuda a planificar posibles aumentos o reducciones en los costos de materia prima, mano de obra y costos de producción, para la elaboración de futuras órdenes de producción. Por tal motivo se hace indispensable su implementación en una empresa como DOTAESCOL LTDA. • La implementación del sistema por órdenes de producción ayudaría a la compañía DOTAESCOL LTDA a conocer el precio real de cada uno de los productos y no a basarse en sus competidores o el precio del mercado. • Por medio del sistema de costos por órdenes de producción DOTAESCOL LTDA, puede llegar a determinar los productos que más aportan a los ingresos

	<p>de la compañía, así como eliminar o disminuir costos innecesarios y la producción de aquellas líneas de producción que no ayuden a aumentar o mantener el margen de utilidad de la compañía.</p> <ul style="list-style-type: none">• El desarrollo de la anterior monografía fue un proceso enriquecedor por medio del cual afianzamos nuestros conocimientos teóricos en el tema del costeo por órdenes de producción. Adicionalmente nos permitió desarrollar nuestra actividad investigativa y la importancia de esta en el campo contable.• El desarrollo del trabajo monográfico nos permitió reconocer las deficiencias que se presentan en la organización dentro de todo el proceso de obtención de los costos, así como el desconocimiento del elemento del costo denominado Costos indirectos de fabricación el cual no se contemplaba en la obtención del costo de los bienes.• El margen de contribución de los productos se sitúa cercano al 30%, teniendo en cuenta que en general se estima una ganancia estimada del 30% al 40%, se puede evidenciar que la compañía obtiene beneficios considerables de la producción de los productos objeto de estudio.
--	---

Nota de aceptación:

Firma del asesor

Firma del jurado

Firma del jurado

Facatativá, Mayo del 2019

DEDICATORIA

A Dios origen por darnos la vida y ser guía y sustento en cada uno de los pasos que hemos dado en nuestra existencia.

A nuestras familias que han sido de apoyo incondicional en cada una de nuestras etapas, llevándonos por el buen camino, enseñándonos la importancia de la rectitud, la dedicación, el amor a la familia y la alegría como la base del camino de la vida en el cual trazamos y esperamos conseguir nuestros objetivos.

A los buenos docentes de la universidad de Cundinamarca que con carácter, exigencia y disciplina no solo transmitieron conocimiento, sino que ayudaron a nuestra formación como seres humanos con valores y principios.

AGRADECIMIENTOS

A Dios por la sabiduría, la fortaleza y la paciencia en este proceso de ser profesionales.

A nuestros padres por apoyarnos, motivarnos y ser nuestro ejemplo.

A la profesora Rocío Castañeda Camelo, por la confianza depositada en nosotros para la realización de este proyecto.

A DOTAESCOL Ltda., en cabeza de su gerente Jaime Cadena, por permitirnos realizar este proyecto.

A todas las personas que de una u otra forma hicieron parte de este proceso.

*Sin continuo crecimiento y perseverancia,
palabras como mejora, logro y
éxito no tienen significado
(Benjamín Franklin)*

CONTENIDO

1	INTRODUCCIÓN	17
2	TITULO	18
3	ÁREA Y LÍNEA DE INVESTIGACIÓN	19
3.1	ÁREA.....	19
3.2	LÍNEA DE INVESTIGACIÓN.....	19
4	PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA	20
4.1	DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA	20
4.2	FORMULACIÓN DEL PROBLEMA.....	21
4.3	SISTEMATIZACIÓN DEL PROBLEMA.....	21
5	OBJETIVOS.....	22
5.1	OBJETIVO GENERAL.....	22
5.2	OBJETIVOS ESPECÍFICOS.....	22
6	JUSTIFICACIÓN	23
7	LIMITACIÓN DE LA INVESTIGACIÓN.....	24
8	DISEÑO METODOLÓGICO	25
8.1	TIPO DE INVESTIGACIÓN	25
8.2	MÉTODO DE INVESTIGACIÓN	25
8.3	POBLACIÓN Y MUESTRA	25
8.4	RECOLECCIÓN DE LA INFORMACIÓN	26
8.4.1	Estrategias de recolección de información	26
8.4.2	Fuentes de información.....	26
8.4.3	Instrumentos de obtención material.....	27
9	MARCOS DE REFERENCIA.....	28
9.1	MARCO TEÓRICO	28
9.1.1	Costos.....	28
9.1.2	Sistema de costos por órdenes de producción	28
9.1.3	Importancia de los costos por órdenes de producción.....	29
9.1.4	Beneficios de los costos por órdenes de producción	30
9.1.5	Pasos para la implementación	31

9.2	MARCO CONCEPTUAL.....	32
9.2.1	Costo.....	32
9.2.2	Gasto	32
9.2.3	Empresa manufacturera	32
9.2.4	Producto terminado	32
9.2.5	Producto en proceso	33
9.2.6	Costo de ventas	33
9.2.7	Margen de contribución.....	33
9.2.8	Índice de contribución	33
9.2.9	Elementos del costo	34
9.2.10	Costo directo	35
9.2.11	Costo indirecto	35
9.2.12	Costo primo.....	35
9.2.13	Costo de conversión	35
9.2.14	Costo fijo.....	36
9.2.15	Costo variable	36
9.2.16	Costos mixtos	36
9.2.17	Sistemas de inventario.....	36
9.2.18	Sistema de costos.....	37
9.2.19	Costos del periodo	37
9.2.20	Costos por órdenes de producción.....	37
9.2.21	Hoja de costos	37
9.2.22	Estado de costos	38
9.3	MARCO LEGAL.....	39
9.3.1	Decreto 2649 de 1993.....	39
9.3.2	Ley 1314 de 2009.....	39
9.3.3	Norma internacional de contabilidad (NIC1) Presentación de estados financieros.....	40
9.3.4	Norma internacional de contabilidad (NIC 2) existencias.....	40
9.4	MARCO GEOGRÁFICO	41
9.5	MARCO INSTITUCIONAL	42

9.5.1	Reseña.....	42
9.5.2	Misión.....	42
9.5.3	Visión	43
9.5.4	Política de calidad	43
9.5.5	Valores corporativos.....	43
9.5.6	Productos que elabora	44
9.5.7	Estructura organizacional	48
9.5.8	Análisis DOFA.....	50
10	DIAGNÓSTICO COSTEO POR ORDENES DE PRODUCCIÓN PARA LA COMPAÑÍA DOTAESCOL LTDA.....	51
10.1	ANTECEDENTES	51
10.2	ADOPCIÓN DE NORMAS INTERNACIONALES (NIC Y NIIF)	52
10.3	PRODUCTOS OBJETO DE ESTUDIO.....	53
10.3.1	Pupitre Linux 50 B Brazo de madera.....	53
10.3.2	Pupitre Linux 50 B Brazo plástico.....	54
10.3.3	Pupitre ECO 102 C-2	54
10.3.4	FICHAS TECNICAS.....	55
10.4	PROCESOS DE PRODUCCIÓN	59
10.4.1	Linux 50 b brazo plástico	59
10.4.2	Linux 50 b brazo de madera.....	60
10.4.3	Pupitre eco 102 c-2	61
10.4.4	Flujo físico elementos del costo de un proceso productivo.....	62
10.4.5	Descripción maquinaria.....	63
10.4.6	Instalaciones de la compañía	64
10.5	IDENTIFICACIÓN ELEMENTOS DEL COSTO	65
10.5.1	Materia prima.....	65
10.5.2	Mano de obra.....	67
10.5.3	Costos indirectos de fabricación.....	67
11	DISEÑO SISTEMA DE COSTOS POR ORDENES DE PRODUCCIÓN.....	69
11.1	ORDEN DE PEDIDO.....	69
11.2	REQUISICIÓN DE MATERIALES	70

11.3	TARJETA KARDEX.....	71
11.4	ORDEN DE COMPRA.....	72
11.5	ENTRADA DE ALMACÉN	73
11.6	DEVOLUCIONES A PROVEEDORES	74
11.7	TARJETA DE TIEMPO	75
11.8	HOJA DE COSTOS.....	76
11.9	ESTADO DE COSTOS.....	77
11.10	FLUJOGRAMA BASADO EN DOCUMENTOS UTILIZADOS EN EL PROCESO DE PRODUCCIÓN	78
12	COSTEO ORDEN DE PRODUCCIÓN.....	79
12.1	ORDEN DE PRODUCCIÓN	79
12.2	REQUISICIÓN DE MATERIALES	80
12.3	ORDEN DE COMPRA.....	81
12.4	KARDEX	82
12.5	TARJETA DE TIEMPO	83
12.6	COSTEO MATERIA PRIMA	84
12.7	COSTEO MANO DE OBRA.....	85
12.8	COSTEO COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN	87
12.9	HOJA DE COSTOS LINUX 50 B BRAZO DE PLÁSTICO.....	89
12.10	HOJA DE COSTOS LINUX 50 B BRAZO DE MADERA	90
12.11	HOJA DE COSTOS PUPITRE ECO 102 C2.....	91
13	RESULTADOS.....	92
	CONCLUSIONES.....	97
	RECOMENDACIONES.....	99
	WEBGRAFÍA.....	100
	BIBLIOGRAFÍA.....	102
	ANEXOS	103

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura 1 ubicación de la empresa	41
Figura 2 Organigrama.....	48
Figura 3 Organigrama sugerido	49
Figura 4 Análisis DOFA	50
Figura 5 Pupitre Linux 50 B brazo de madera.....	53
Figura 6 Pupitre Linux 50 B brazo plástico.....	54
Figura 7 Pupitre ECO 102 C - 2.....	54
Figura 8 Proceso de producción Linux 50 B brazo plástico	59
Figura 9 Proceso de producción Linux 50 B brazo madera.....	60
Figura 10 Proceso elaboración pupitre eco 102 C	61
Figura 11 Flujo de los elementos del costo en un proceso productivo	62
Figura 12 Instalaciones de la empresa	64
Figura 13 Modelo orden de pedido	69
Figura 14 Modelo requisición de materiales.....	70
Figura 15 Modelo tarjeta Kardex.....	71
Figura 16 Modelo orden de compra	72
Figura 17 Modelo entrada de almacén.....	73
Figura 18 Devolución a proveedores	74
Figura 19 Modelo tarjeta de tiempo	75
Figura 20 Modelo hoja de costos	76
Figura 21 Modelo estado de costos	77
Figura 22 Documentos utilizados en el proceso de producción	78

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1 Productos ofertados por la empresa	44
Tabla 2 Cuadro comparativo costos por órdenes de producción y por procesos ..	52
Tabla 3 Ficha técnica pupitre Linux 50 B brazo plástico	56
Tabla 4 Ficha técnica pupitre Linux 50 B brazo madera	57
Tabla 5 Ficha técnica pupitre ECO 102 C - 2.....	58
Tabla 6 Maquinaria de la compañía.....	63
Tabla 7 Materia prima directa	65
Tabla 8 Materia prima indirecta.....	66
Tabla 9 Descripción mano de obra	67
Tabla 10 Materia prima Linux 50 B brazo plástico	84
Tabla 11 Materia prima silla Linux 50 B brazo madera	84
Tabla 12 Materia prima Pupitre ECO 102 C2.....	85
Tabla 13 Costeo mano de obra silla Linux 50 B brazo plástico	86
Tabla 14 Costeo mano de obra silla Linux 50 B brazo madera	86
Tabla 15 Costeo mano de obra Pupitre ECO 102 C2	86
Tabla 16 CIF Silla Linux 50 B brazo plástico.....	87
Tabla 17 CIF Silla Linux 50 B brazo madera.....	88
Tabla 18 CIF pupitre ECO 102 C2	88
Tabla 19 Hoja de costos Linux 50 B brazo plástico.....	89
Tabla 20 Hoja de costos Silla Linux 50 B brazo de madera	90
Tabla 21 Hoja de costos Pupitre ECO 102 C2	91

1 INTRODUCCIÓN

El mundo empresarial en el siglo XXI afronta grandes desafíos producto de los diferentes cambios y la interacción de los mercados consecuencia de las nuevas alternativas originadas a partir de la globalización. Así como es de vital importancia para las compañías una información contable, financiera y administrativa útil, para las empresas de transformación de materias primas, la contabilidad de costos desempeña un papel importante en la ratificación de la toma de decisiones que afectan a la compañía Dotaescol Ltda., para dar cumplimiento a sus objetivos de ser reconocida como una de las empresas más eficientes y cumplidoras del sector necesita implementar en su proceso de producción un sistema de costeo por órdenes de producción, el cual se acomode a las necesidades de cada uno de sus procesos.

Por los motivos anteriormente expuestos la presente monografía consistió en la elaboración de una propuesta de un sistema de costeo por órdenes de producción en tres productos específicos de la línea de producción escolar, en la compañía: Linux 50 B brazo plástico, Linux 50 B brazo madera y Pupitre ECO 102 C2, los cuales son de amplia rotación. El trabajo consistió en una identificación general de la compañía, la evaluación de las características de los tres productos objeto de estudio, los elementos del costo (Materia prima, Mano de obra y costos indirectos de fabricación) de cada uno de los mismos, la formulación de flujogramas de procesos productivos y la adecuación de los formatos contables para su uso dentro de la compañía. utilizados en el costeo de una orden de producción que ayude a reflejar el proceso para el que serían utilizados dentro de la compañía, obteniendo como resultado un estado de costos que permita a la dirección comparar el costo real con los costos empíricos que realiza. Todo con el fin de establecer posibles diferencias y mostrar la importancia de una futura implementación dentro de la compañía por medio de las recomendaciones planteadas al finalizar el ejercicio.

2 TITULO

PROPUESTA DE UN SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN EN LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN ESCOLAR PARA LOS PRODUCTOS LINUX 50 B BRAZO DE MADERA, LINUX 50 B BRAZO DE PLÁSTICO Y PUPITRE ECO 102 C2 EN LA EMPRESA DOTAESCOL LTDA.

3 ÁREA Y LÍNEA DE INVESTIGACIÓN

3.1 ÁREA

Gerencial contable e internacionalización

3.2 LÍNEA DE INVESTIGACIÓN

Costo auditoría y gestión de organizaciones

4 PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

4.1 DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA

El sector empresarial ha venido experimentando grandes cambios producto de la globalización y la estandarización de los mercados a nivel mundial. Motivo por el cual, las empresas deben propender por mantener una constante evolución que les permita mantener su competitividad y cumplir con el desarrollo de sus objetivos.

Dotaescol Ltda., es una empresa del sector industrial, dedicada a la fabricación y comercialización de una amplia variedad de bienes muebles, en las líneas: oficina abierta, salas de espera, divisiones de oficina, mobiliario y accesorios, escolar, jardines, tableros, cortinería y estadios, por órdenes de producción. A pesar de que la empresa, cuenta con un amplio reconocimiento y más de treinta años en el mercado, la obtención de los costos de producción se realiza de una forma empírica, generando incertidumbre acerca del valor real de los costos de producción.

Por este motivo se busca dar a conocer a la gerencia una alternativa de costeo, basada en órdenes de producción. Que permita a los diferentes usuarios de la información tener control y fiabilidad sobre la información referente a los costos de producción, es decir que puedan conocer que tanta materia prima, mano de obra y costos indirectos de fabricación se utilizaron para la ejecución del pedido. Evitando de esta forma que se realice un uso ineficiente de los recursos o que se desconozca el margen de utilidad real.

4.2 FORMULACIÓN DEL PROBLEMA

¿Por qué se hace necesario plantear una propuesta de sistema de costos por órdenes de producción en la línea escolar para los productos: Linux 50 b brazo de madera, Linux 50 b brazo de plástico y pupitre eco 102 c2 que se ajuste a las necesidades de la empresa DOTAESCOL LTDA?

4.3 SISTEMATIZACIÓN DEL PROBLEMA

¿Por qué el sistema de órdenes de producción es el que mejor se adapta a las necesidades de la compañía?

¿Cuál es la importancia de un correcto cálculo de los costos de producción?

¿Cuáles son los elementos y etapas del proceso de producción de la empresa Dotaescol LTDA, que aportan información al sistema de costeo?

¿Qué incidencia tienen los costos de producción para la toma de decisiones?

5 OBJETIVOS

5.1 OBJETIVO GENERAL

- Realizar una propuesta de sistema de costos por órdenes de producción en la línea escolar para los productos: Linux 50 b brazo de madera, Linux 50 b brazo de plástico y pupitre eco 102 c2 en la empresa DOTAESCOL Ltda., que ayude a optimizar los procesos de la compañía.

5.2 OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- Identificar la importancia de los costos por órdenes de producción para la compañía DOTAESCOL LTDA.
- Ajustar los conceptos y aspectos legales relacionados con los costos por órdenes de producción para darles la correcta aplicabilidad en la compañía.
- Realizar el costeo de una orden de producción de los productos objeto de estudio para reafirmar la importancia de la propuesta.
- Plantear soluciones para la optimización de los procesos en la empresa DOTAESCOL LTDA a partir de un sistema de costos por órdenes de producción.

6 JUSTIFICACIÓN

El crecimiento y reconocimiento de las compañías en el mundo de los negocios, es el resultado de un proceso en el cual se integran todas las áreas de la empresa (producción, administración, ventas y finanzas). Motivo por el cual, un adecuado control sobre las mismas es de vital importancia para alcanzar los objetivos trazados a corto, mediano y largo plazo. DOTAESCOL LTDA, es una empresa con más de 30 años de trayectoria en el mercado de dotaciones escolares como tableros, pupitres, puestos docentes, puntos ecológicos, bibliotecas, oficinas, comedores, entre otros.

El manejo de los costos en DOTAESCOL LTDA, se desarrolla de una manera empírica y no se da la importancia que tiene la misma para el beneficio de la compañía. Por medio de esta investigación se pretende dar a conocer a la alta gerencia de la compañía una propuesta de sistema de costos por órdenes de producción la cual busca encaminar a los directivos a mejorar los procesos con el fin de crear una mayor competitividad en el mercado de contratación con el estado del cual provienen la mayor parte de los ingresos.

7 LIMITACIÓN DE LA INVESTIGACIÓN

Una investigación de cualquier índole se puede ver limitada por diferentes aspectos bien sean internos o externos. Para el desarrollo de la investigación de costos por órdenes de producción en la empresa DOTAESCOL LTDA, las limitaciones más significativas podrían ser:

- La compañía no tiene documentado ninguno de los procesos de producción que se realizan por lo cual antes de iniciar la con la propuesta será necesario identificar cada uno de los ciclos, creando flujos que ayuden a determinar con mayor certeza los costos en cada uno de los procesos.
- Plasmar la importancia de los costos en la compañía, debido al escepticismo que se tiene por parte de estos para con este proceso.
- Los recursos económicos en los que incurra para todo el proyecto deberán ser asumidos por el grupo de investigación.
- Desconocimiento práctico del proceso de elaboración de los productos, por lo cual se debe confiar en la buena fe de los encargados de producción acerca de las cantidades utilizadas para la elaboración.
- Ajustar el tiempo de los investigadores al del personal de la empresa para lograr un trabajo conjunto, clave en el desarrollo del proyecto.

8 DISEÑO METODOLÓGICO

8.1 TIPO DE INVESTIGACIÓN

Investigación descriptiva cualitativa- cuantitativa. Basada en la recolección de documentos e información brindada por DOTAESCOL. LTDA y de distintos autores con el fin de generar una base que permita a la empresa optimizar los procesos de producción y el control que se tiene sobre los costos de los mismos.

8.2 MÉTODO DE INVESTIGACIÓN

El método utilizado para la realización de la investigación consiste en la recolección de una serie de información teórica y práctica que permita tener bases suficientes para la presentación de la propuesta de implementación de costos por órdenes de producción.

8.3 POBLACIÓN Y MUESTRA

La población estará delimitada a la empresa DOTAESCOL LTDA, donde se realizara la propuesta de costos por órdenes de producción en la línea escolar para los productos LINUX 50 B BRAZO DE MADERA, LINUX 50 B BRAZO DE PLÁSTICO Y PUPITRE ECO 102 C2. Que ayude a la toma de decisiones por parte de la dirección.

8.4 RECOLECCIÓN DE LA INFORMACIÓN

8.4.1 Estrategias de recolección de información

- **Entrevistas:** se llevarán a cabo entrevistas a los líderes de cada una de las áreas de la compañía involucrados en el proceso de producción.
- **Observación:** Por medio de la cual se puede identificar información de los procesos y documentos relacionados con costos.

8.4.2 Fuentes de información

- **Fuentes primarias:** Directivos de la empresa, encargados del área de producción.
- **Fuentes bibliográficas:** Diferentes autores que tratan el tema de los costos de Producción.
- **Fuentes electrónicas:** Material vía internet (Libros electrónicos, investigaciones anteriores, artículos, entre otros).
- **Otras fuentes:** Información obtenida de voz a voz, en conferencias, charlas, clases por parte del grupo de investigación.

8.4.3 Instrumentos de obtención material

Herramientas para la obtención de información entre las cuales podemos encontrar:

- Documentos escritos
- Videos
- Fotografía

9 MARCOS DE REFERENCIA

9.1 MARCO TEÓRICO

El marco teórico se fundamenta en seis aspectos importantes acerca del desarrollo de los costos y su importancia en la compañía como lo son los siguientes:

9.1.1 Costos

Los costos, según Rojas, se pueden definir como “Se entiende por costo la suma de las erogaciones en que incurre una persona para la adquisición de un bien o servicio, con la intención de que genere un ingreso en el futuro.”¹

De la misma forma, Jiménez Lemus define los costos de la siguiente forma” Costo, en un amplio sentido financiero, es toda erogación o desembolso de dinero (o su equivalente) para obtener algún bien o servicio.”²

De esta forma, se puede concluir que un costo es una erogación o un conjunto de erogaciones de dinero, las cuales se realizan bien sea para la elaboración o adquisición de un bien o servicio.

9.1.2 Sistema de costos por órdenes de producción

Según Bolaños y Giraldo acerca de los costos por órdenes de producción hace referencia a lo siguiente “Este sistema se utiliza para la producción en lotes o grupos de productos iguales, para cada lote se realiza una orden de producción, para cada orden de producción se acumulan los costos generados durante todo el

¹ Rojas Medina, Ricardo Alfredo. Sistemas de costos un proceso para su implementación. [en línea] Disponible en <http://www.bdigital.unal.edu.co/6824/5/97895882800907.pdf> Citado en Marzo de 2019.

² Jiménez Lemus, William. Contabilidad de costos. [en línea] Disponible en <https://www.sanmateo.edu.co/documentos/publicacion-contabilidad-costos.pdf> Citado en Marzo de 2019.

proceso productivo y para determinar el costo unitario se divide el costo total de cada orden por el número de unidades producidas”³

De igual forma señala Castiblanco y Cruz sobre el sistema de órdenes de producción:

El sistema de costeo por Órdenes de Producción, Lotes de Trabajo o Pedidos se caracteriza por identificar la Unidad de Costeo, entendida como el objeto de acumulación de costos para obtener el costo unitario de un producto. La unidad de costeo será entonces la Orden de Producción, Orden de pedido, Orden de Servicios, Lotes de trabajo, etc. a través del cual se acumula los costos incurridos para producir el bien y/o prestar el servicio.⁴

Chaparro Agudelo, indica acerca del sistema de costeo por órdenes de producción lo siguiente

Este sistema se aplica cuando los bienes a producirse son más o menos similares y generalmente producidos en varios pasos o procesos, los cuales una vez terminado son mantenidos en inventario hasta su disposición de acuerdo a los requerimientos del producto acabado. Este sistema acumular Los costos indirectos de los diferentes procesos y detal valor entre las unidades producidas en el período.⁵

De esta forma se puede deducir que un sistema por órdenes de producción es una herramienta que permite a las empresas que se dedican a la producción de uno o varios productos, por medio de un pedido, haciendo uso de la hoja de costos para hallar el costo unitario de los productos.

9.1.3 Importancia de los costos por órdenes de producción

Castiblanco y Cruz⁶ indican que la importancia que tiene el manejo adecuado de los costos de producción para las empresas manufactureras radica en ayudar a prevenir los riesgos, además de reducir las decisiones erradas o la baja

³ Bolaños ortega Mónica, Giraldo Jhonnier. Diseño del sistema de costos por órdenes de producción aplicando la metodología de costeo tradicional, para la empresa grupo destaka tu marca S.A.S, del sector comercial de publicidad de la ciudad de Cali. [en línea] <http://bibliotecadigital.univalle.edu.co/bitstream/10893/10069/1/CB-0516856.pdf> Disponible en Citado en Marzo de 2019.

⁴ Castiblanco, Nidia. Cruz Yenny. Diseño de un sistema de costos por órdenes de producción para supertapiatobus & Cía. Ltda. [en línea] Disponible en http://repository.lasalle.edu.co/bitstream/handle/10185/18220/17091421_2015.pdf?sequence=1 Citado en Marzo de 2019.

⁵ Chaparro, Sandra. Sistema de costos por órdenes de producción para la empresa industrias Acuña Ltda. [En línea] disponible <http://tangara.uis.edu.co/biblioweb/tesis/2011/137793.pdf> Citado en marzo de 2019.

⁶ Ibíd. pág. 27

competitividad de la empresa ante el mercado, debido a que si no se tiene un sistema de costos no se tiene certeza si el proceso productivo está generando ganancias o pérdidas en la fabricación.

Según Martínez Luís, “El norteamericano Johnson, resaltó la importancia de la Contabilidad de Costos y los sistemas de Costos como herramienta clave para brindar la información a la gerencia sobre la producción, lo cual implicaba existencia de archivos de costos útiles por la fijación de precios adecuados en mercados competitivos.”⁷

9.1.4 Beneficios de los costos por órdenes de producción

Acerca de los beneficios de los costos por órdenes de producción, Castiblanco y Cruz indican lo siguiente “Este tipo de sistemas es de fácil comprensión para los usuarios, pues permite tener más precisión sobre la planeación de los productos fabricados, ofrece información más detallada de la mano de obra en lo que se relaciona a su aplicación en el proceso de producción y el costo total de los artículos producidos.”⁸

Teniendo en cuenta lo planteado por los diferentes autores acerca de la importancia y los beneficios de los costos por órdenes de producción, podemos concluir que los costos por órdenes de producción se hacen necesarios en las compañías manufactureras para determinar el porcentaje de uso de las diferentes materias primas, mano de obra y costos indirectos de fabricación como parte integral del proceso. Adicionalmente, con los resultados obtenidos por medio de la hoja y el estado de costos se unifica información clara, útil, fiable y comprensible que trae como principal beneficio un aumento de la seguridad por parte de los administrativos a la hora de tomar decisiones.

⁷ Martínez, Luis. Diseño e implementación de un sistema de costos por órdenes de producción. [En línea] Disponible en repositorio.utp.edu.co/dspace/bitstream/handle/11059/1500/6581552M386.pdf Citado en marzo de 2019

⁸ Castiblanco, Nidia. Cruz Yenny. Óp. cit. Pág. 31

9.1.5 Pasos para la implementación

Según Castiblanco y Cruz, Para dar inicio a la implementación de un sistema de costeo por órdenes de producción, en una empresa manufacturera, Horngren indica los siguientes pasos:

1. Identificar el problema y las incertidumbres: hace referencia a si se debe o no iniciar con una orden de producción, así como los costos complementarios que se incurrirán en ella, es decir identificar los costos relacionados con el producto y el proceso o forma de producción.
2. Obtener información: La empresa debe verificar si la ejecución de la orden de trabajo es consistente con la estrategia corporativa de la misma, además de recolectar la información necesaria para la constitución de la misma.
3. Hacer predicciones acerca del futuro: Es necesario realizar una estimación de los costos en los materiales directos, la mano de obra y los costos indirectos de fabricación, así como los factores cualitativos y los factores de riesgo en la orden de producción a ejecutar; dentro de las estimaciones, también se debe proyectar el nivel de producción esperado para el periodo a costear.
4. Tomar decisiones mediante la elección entre alternativas: Específicamente sobre la ejecución de una orden de producción posterior a la estimación de costos sin que ello afecte la rentabilidad de la compañía, lo anterior se resume en la cotización enviada al cliente para aprobación.
5. Implementar la decisión, evaluar el desempeño y aprender: La compañía logra la aprobación de la ejecución de la orden de producción (cotización), a lo que debe sumar un estricto seguimiento de los costos incurridos, de tal forma que obtenga un punto de comparación con los costos estimados, con el fin de evaluar la eficiencia del trabajo realizado.⁹

Teniendo en cuenta las investigaciones realizadas con anterioridad en relación con los sistemas de costeo por órdenes de producción, para las empresas manufactureras, se puede determinar que el primer factor determinante para proponer un sistema de costeo es conocer las condiciones de producción. Al determinar el sistema de costeo más adecuado, se debe propender porque con el mismo se refleje de forma precisa cada uno de los costos en los que se ha incurrido. Así como utilizarlos para mostrar a la gerencia la importancia y utilidad que tienen tanto en la toma de decisiones como en la obtención del margen de

⁹ Ibíd. pág. 31

utilidad que ayuda a cubrir los demás gastos del periodo en los que incurrió la organización para su correcto funcionamiento.

9.2 MARCO CONCEPTUAL

9.2.1 Costo

“Se entiende por costo la suma de las erogaciones en que incurre una persona para la adquisición de un bien o servicio, con la intención de que genere un ingreso en el futuro”.¹⁰

9.2.2 Gasto

“Gastos son los decrementos en los beneficios económicos, producidos a lo largo del periodo contable, en forma de salidas o disminuciones del valor de los activos, o bien de por la generación o aumento de los pasivos, que dan como resultado decrementos en el patrimonio, y no están relacionados con las distribuciones realizadas a los propietarios de este patrimonio.”¹¹

9.2.3 Empresa manufacturera

Son aquellas empresas en las que se realiza una transformación. Es decir que toma las materias primas, la somete a un procedimiento obteniendo como resultado un nuevo producto.

9.2.4 Producto terminado

El producto terminado hace referencia a un producto que ha pasado por un proceso y se encuentra finalizado para su comercialización, o como materia prima en otro proceso de producción.

¹⁰ Congreso de la república. Decreto 2649 de 1993. [en línea] Disponible en <https://www.alcaldiabogota.gov.co/sisjur/normas/Norma1.jsp?i=9863> Citado en Marzo de 2019.

¹¹ Congreso de la república. Decreto 2420 de 2015. [en línea] Disponible en https://www.cancilleria.gov.co/sites/default/files/Normograma/docs/decreto_2420_2015.htm Citado en Marzo de 2019.

9.2.5 Producto en proceso

Es aquel producto que se encuentra en proceso de elaboración, pero el cual no ha cumplido con todas las etapas del ciclo productivo.

9.2.6 Costo de ventas

Es aquel en el cual se ha incurrido para la producción de un bien o para la prestación de un servicio.

9.2.7 Margen de contribución

“Se define como el exceso de ingresos con respecto a los costos variables; los cuales contribuyen a cubrir los costos fijos y a obtener utilidad.”¹²

Margen de Contribución

Precio - Costo Variable

9.2.8 Índice de contribución

Es el porcentaje en el cual los ingresos exceden los costos variables. Equivale a expresar el margen de contribución en porcentaje.¹³

Índice de Contribución = $1 - (\text{Costo Variable}/\text{Precio})$

¹² Jiménez Lemus. Óp. Cit., p. 24.

¹³ Ibíd. p. 24.

9.2.9 Elementos del costo

Están compuestos por:

9.2.9.1 Materia prima

“Son los principales recursos que se usan en la producción; éstos se transforman en bienes terminados con la adición de mano de obra directa y costos indirectos. El costo de los materiales puede dividirse en materiales directos e indirectos.”¹⁴

- **Materia prima directa:** “Son todos los que pueden identificarse en la fabricación de un producto terminado, fácilmente se asocian con éste y representan el principal costo de materiales en la elaboración del producto.”¹⁵
- **Materia prima indirecta** “Son todos aquellos involucrados en la elaboración de un producto, pero no son materiales directos. Estos se incluyen como parte de los costos indirectos de fabricación”¹⁶

9.2.9.2 Mano de obra

- **Mano de obra directa:** Está constituida por el conjunto de salarios devengados por los trabajadores.¹⁷
- **Mano de obra indirecta:** Se compone de salarios y prestaciones que por su imposibilidad material, por inconveniencia o por incosteabilidad no se relacionan o no se pueden identificar con la elaboración de partidas concretas de artículos.¹⁸

¹⁴ Universidad peruana los andes. Costos y presupuestos. [en línea] Disponible en <https://repository.unad.edu.co/bitstream/10596/7438/1/Fundamentos%20de%20Costos%207-46.pdf> Citado en Marzo de 2019.

¹⁵ Ibíd. p.59

¹⁶ Ibíd. p.59

¹⁷ Ibíd. p.59

¹⁸ Ibíd. p.59

9.2.9.3 Costos indirectos de fabricación

Denominados también carga fabril, gastos generales de fábrica o gastos de fabricación. Son aquellos costos que intervienen dentro del proceso de transformar la materia prima en un producto final y que son distintos a material directo y mano de obra directa.¹⁹

9.2.10 Costo directo

“Costos directos, son los que se identifican plenamente con una actividad, proceso producto.”²⁰

9.2.11 Costo indirecto

“Costos indirectos, son los que, por su naturaleza o posibilidad de identificación no es posible asignarlo a un solo proceso, producto o departamento.”²¹

9.2.12 Costo primo

“Costos primos hace referencia a la combinación de los costos directos: materiales directos y mano de obra directa.

COSTOS PRIMOS = Costo de materiales directos + costos de mano de obra directa.”²²

9.2.13 Costo de conversión

“Costos de conversión se refiere a la suma de la mano de obra directa y los costos indirectos.

COSTOS DE CONVESIÓN = costo de mano de obra directa + Costos indirectos.”²³

¹⁹ Rojas Medina, Ricardo Alfredo. Sistemas de costos un proceso para su implementación. . [en línea] Disponible en <http://www.bdigital.unal.edu.co/6824/5/97895882800907.pdf> Citado en Marzo de 2019

²⁰ Marulanda C. Oscar. Curso: Costos y presupuestos 2009, Bogotá, p. 13

²¹ Ibíd. p.13

²² Sinisterra Valencia, Gonzalo. Contabilidad de costos. Bogotá : Ecoe ediciones, 2006, p. 15

²³ Ibíd. p.15

9.2.14 Costo fijo

“Se causan periódicamente y permanecen constantes durante el período contable, independientemente de la cantidad que se produzca, puesto que no dependen del volumen de producción, sin embargo, afectan el costo a nivel unitario.”²⁴

9.2.15 Costo variable

“ $c = f(p)$. Su comportamiento está en función del volumen de producción, toda vez que varían en proporción a la cantidad de productos elaborados o procesados, aunque al nivel unitario permanecen constantes. Por ejemplo, los materiales, puesto que a mayor producción mayor es el consumo de los mismos y viceversa.”²⁵

9.2.16 Costos mixtos

“Se mantienen constantes dentro de ciertos niveles de producción y presentan cambios bruscos cuando se superan dichos niveles.”²⁶

9.2.17 Sistemas de inventario

Los sistemas de inventarios que existen y se aplican en las empresas son:

9.2.17.1 Sistema de inventario periódico

El sistema de inventarios periódico es aquel en el que se realiza el control de los inventarios en un determinado periodo de tiempo. Para eso se hace necesario que se realice un conteo físico.

²⁴ Barbosa, Milton, Patoja, Cristo, Ramírez, Carlos, Fundamentos y técnicas de costos [en línea] Disponible en http://www.unilibre.edu.co/cartagena/pdf/investigacion/libros/ceac/FUNDAMENTOS_Y_TECNICAS%20DE%20COSTO.pdf Citado en Marzo de 2019.

²⁵ Ibíd.41

²⁶ Ibíd.42

9.2.17.2 Sistema de inventario permanente

El sistema de inventarios permanente es aquel que tiene un control constante sobre cada uno de los inventarios de la compañía. Bien sea de materias primas, producto en proceso o producto terminado

9.2.18 Sistema de costos

Un sistema de costos es el conjunto de procesos que se emplean en una empresa, con el fin de determinar el costo de los productos que desarrolla con el fin de utilizarlos para la toma de decisiones.

9.2.19 Costos del periodo

Los costos del periodo hacen referencia a todos aquellos costos en que se incurrió en un periodo de tiempo determinado. No guardan relación con el producto u orden de producción.

9.2.20 Costos por órdenes de producción

“Corresponde a uno de los sistemas de costos conocidos y básicamente está relacionado con la fabricación de grupos o lotes de productos iguales. La fabricación de cada lote se emprende mediante Órdenes de Producción. Los costos se acumulan para cada orden de producción por separado y la obtención de los costos unitarios es cuestión de una simple división de los costos totales de cada orden, por el número de unidades producidas en dicho orden.”²⁷

9.2.21 Hoja de costos

Hace referencia a un formato en el cual se acumulan los costos en que se incurrió para la realización de una orden de trabajo. Dentro de ella cuenta con las divisiones de Materia prima, Mano de obra y costos indirectos de fabricación. Su

²⁷ Jiménez Lemus. Óp. Cit., p. 37-38

objetivo es encontrar el costo unitario del producto que se elaboró mediante la orden.

9.2.22 Estado de costos

“Es el estado financiero que muestra la integración y cuantificación de los elementos componentes del costo: materia prima, mano de obra y gastos indirectos de fabricación que nos ayuda a valorar la producción terminada y transformada para conocer el costo de su fabricación.”²⁸

²⁸ *Ibid.* p. 17.

9.3 MARCO LEGAL

El marco legal hace referencia a toda la normatividad vigente aplicable a las compañías en las cuales se hace necesario el uso de los costos de producción, como parte importante para la toma de decisiones. Además de ser una herramienta imprescindible para evitar que se generen inconvenientes de forma interna y externa en la compañía.

9.3.1 Decreto 2649 de 1993

Norma	Descripción acerca de los costos	Quien la emite
Decreto 2649 de 1993 Por el cual se reglamenta la contabilidad en general y se expiden los principios o normas de contabilidad generalmente aceptados en Colombia	En esta norma se encuentran contempladas acerca de los costos la siguiente información: Definición de estado de costos (art.27) Definición de costos (art.39) Asignación (Art. 58)	Presidencia de la republica

9.3.2 Ley 1314 de 2009

Norma	Descripción	Quien la emite
Ley 1314 de 2009 Por la cual se regulan los principios y normas de contabilidad e información financiera y de aseguramiento de información aceptados en Colombia, se señalan las	Esta norma no especifica información relevante acerca de los costos pero si se hace una referencia al consejo técnico de la contaduría pública como la entidad encargada de la emisión de conceptos que guarden relación con todos los temas de la contabilidad,	Congreso de la república

autoridades competentes, el procedimiento para su expedición y se determinan las entidades responsables de vigilar su cumplimiento.	incluidos los costos.	
---	-----------------------	--

9.3.3 Norma internacional de contabilidad (NIC1) Presentación de estados financieros

Norma	Descripción	Quien la emite
NIC 1: Presentación de información financiera	En esta norma se establece que, dentro de las notas a los estados financieros o revelaciones, se debe incluir todos los costos o gastos. Teniendo en cuenta su naturaleza o función.	IASB (a Junta de Normas Internacionales de Contabilidad)

9.3.4 Norma internacional de contabilidad (NIC 2) existencias

Norma	Descripción	Quien la emite
NIC 2: Existencias	Esta norma permite identificar los diferentes costos que guardan relación con las existencias. Además de indicar los métodos de costeo aceptados y las formas de medición.	IASB (a Junta de Normas Internacionales de Contabilidad)

9.4 MARCO GEOGRÁFICO

La monografía denominada propuesta de un sistema de costos por órdenes de producción en la línea de producción escolar para los productos LINUX 50 B BRAZO DE MADERA, LINUX 50 B BRAZO DE PLÁSTICO Y PUPITRE ECO 102 C2 en la empresa DOTAESCOL LTDA, se desarrolló en la empresa DOTAESCOL Ltda., en la dirección carrera 3ª N°8-55 en el municipio de Mosquera Cundinamarca Colombia.

Figura 1 ubicación de la empresa



Fuente: Google Maps

9.5 MARCO INSTITUCIONAL

DOTAESCOL LTDA

Nit. 800.048.663-2

Mosquera, Cundinamarca

Dirección: carrera 13ª N°8-55

Teléfono: 8932293

Página web: www.isoscele.com.co

Representante legal: Jaime Alberto Cadena Ríos

9.5.1 Reseña

Dotaescol Ltda., desde su fundación, se ha mantenido fiel a sus objetivos de alcanzar el máximo nivel en las áreas que constituyen el eje principal de su filosofía: calidad diseño y servicio, buscando la satisfacción de sus clientes.

La innovación en el diseño Durante los últimos años les ha permitido elaborar estrategias de gran atractivo tanto a nivel nacional como internacional.

Nuestro desarrollo de empresa cuenta con los recursos necesarios, personal idóneo, competentes y proveedores de alta calidad, con el fin de obtener la mayor confiabilidad y calidad de sus productos.

La calidad, la investigación, el desarrollo y la innovación de nuevos diseños como también de materiales han convertido a Dotaescol Ltda., durante más de 30 años en un referente del sector educativo y empresarial.

9.5.2 Misión

Proveer a nuestros clientes gran variedad de mobiliario, orientados siempre en brindar soluciones innovadoras para cada espacio, dando a cada producto calidad óptima gracias al mejoramiento continuo de sus procesos y la implementación de estándares de calidad, bajo la norma técnica colombiana ISO 9001 de 2000.

9.5.3 Visión

Dotaescol Ltda., ampliara su posicionamiento de marca ISOSCELE en el mercado como especialistas en la fabricación de mobiliario gracias a la propuesta de diseño y ergonomía, generando valor y satisfacción para nuestros clientes.

9.5.4 Política de calidad

La compañía Dotaescol Ltda., conocida comercialmente como ISOSCELE diseña, comercializa y fabrica mobiliario escolar, de oficina y otros, buscando la satisfacción de nuestros clientes. Cuenta con los recursos necesarios, personal idóneo y competente, proveedores de alta calidad, con el fin de obtener mayor rentabilidad para la organización, todo esto en el marco del mejoramiento continuo.

9.5.5 Valores corporativos

Los principales valores de la compañía son:

- Respeto
- Compromiso
- Responsabilidad
- Honestidad
- Calidad
- Creatividad
- Excelencia
- Servicio
- Prudencia

9.5.6 Productos que elabora

La empresa DOTAESCOL LTDA, cuenta con un catálogo de productos integrado por nueve líneas de producción. Las cuales se relacionan a continuación con algunos de las mercancías que se ofertan en cada una.

Tabla 1 Productos ofertados por la empresa

LINEA	PRINCIPALES PRODUCTOS
OFICINA ABIERTA	 <p>GERENCIAL PREMIUM INTERLOCUTORA INTERLOCUTORA</p> <p>ISIS 70 VENUX 70 ISO 70</p>
SALAS DE ESPERA	

DIVISIONES DE OFICINA



MOBILIARIO Y ACCESORIOS



ESTANTE BIBLIOTECA



EXHIBIDOR

ESCOLAR



COTHA 50B



COTHA 50C



COTHA 50



ISO 50CT



ISO 50BT



ISO 50

<p>JARDINES</p>	 <p>MESA COMPUTADOR INFANTIL</p> <p>JUEGO ECO K-T6</p> <p>JUEGO ECO K-C4</p> <p>JUEGO ECO K-H6</p> <p>JUEGO ECO K-R6</p> <p>JUEGO TEBOL</p>
<p>TABLEROS</p>	
<p>CORTINERIA</p>	

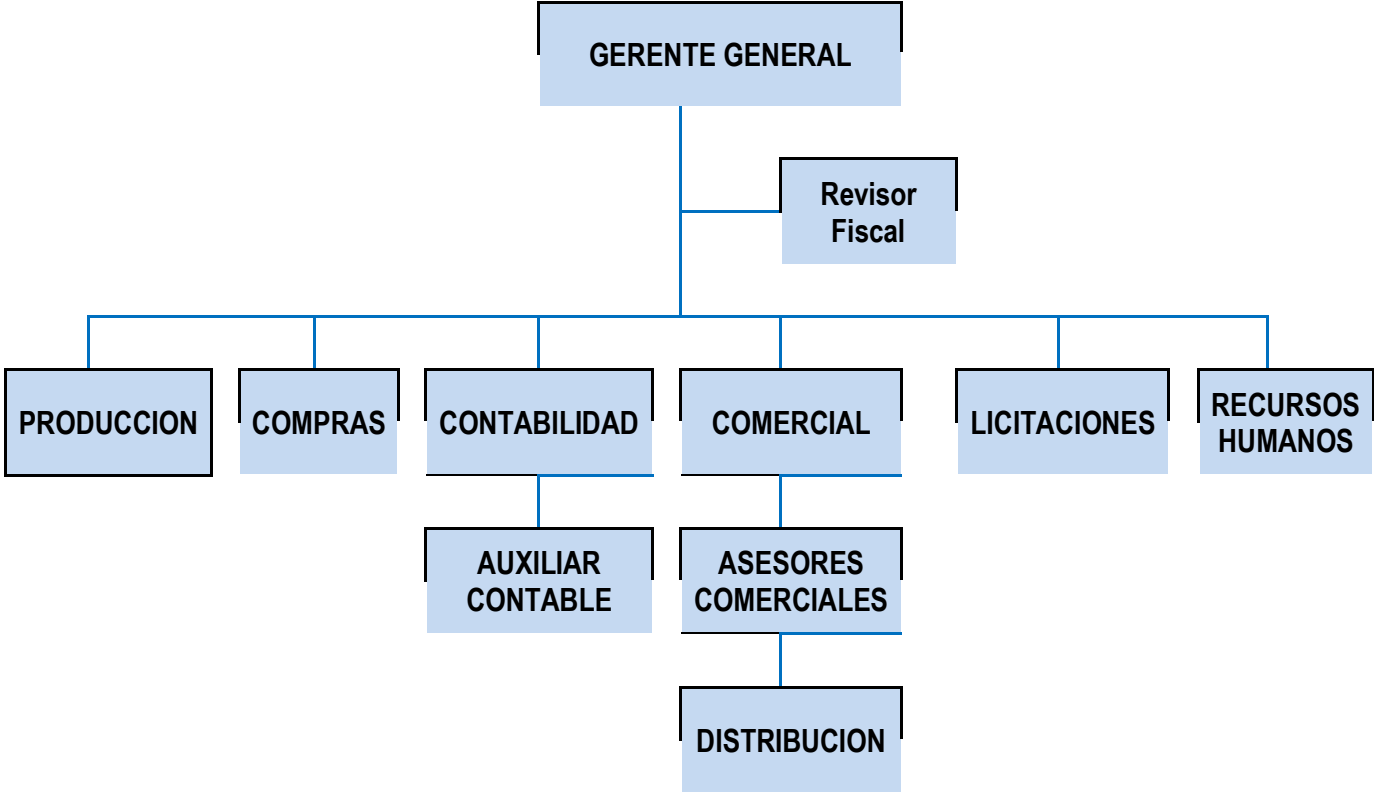
<p>ESTADIOS</p>	
------------------------	--

Elaboración propia

9.5.7 Estructura organizacional

La estructura organizacional de DOTAESCOLTDA, se encuentra conformada de la siguiente forma:

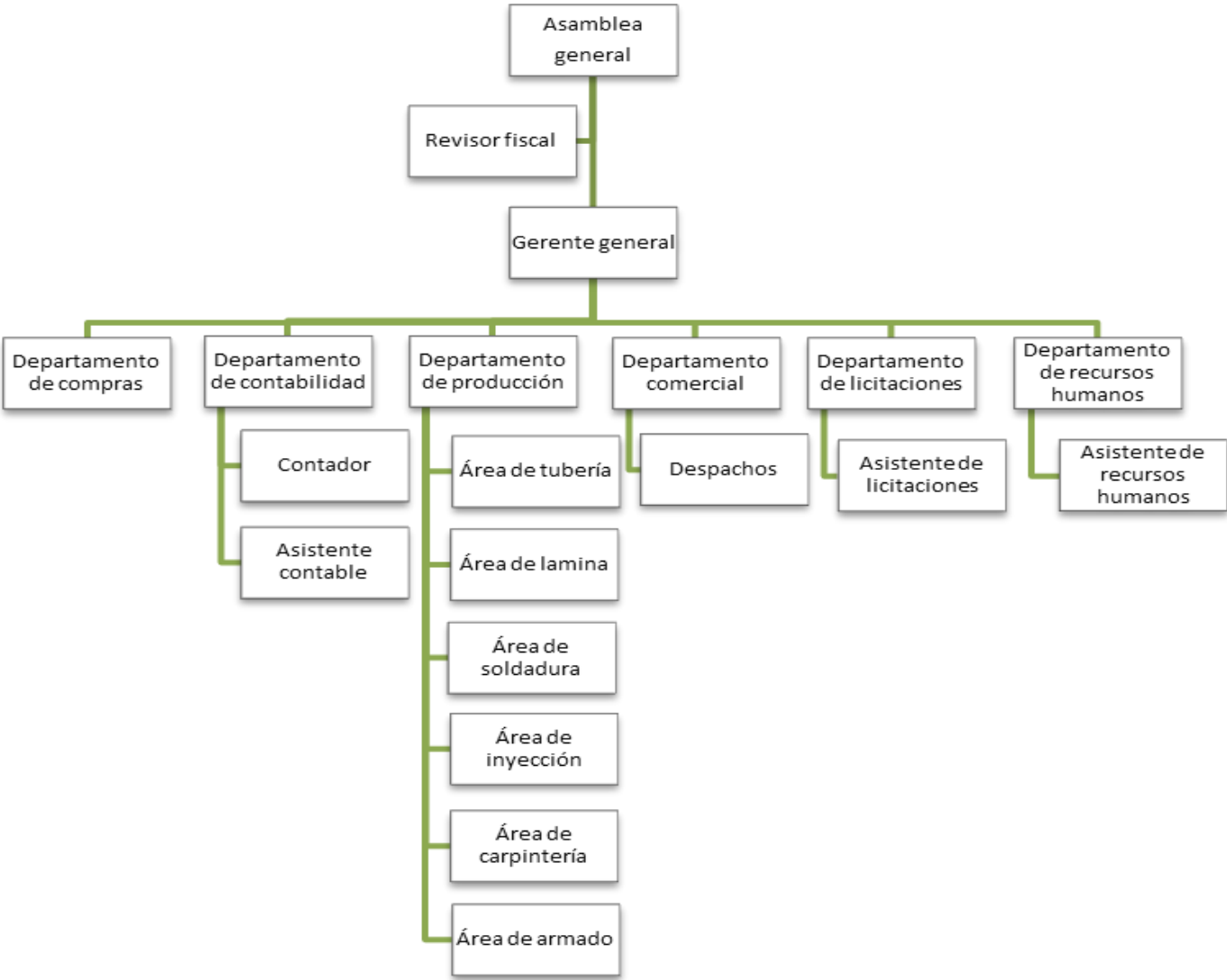
Figura 2 Organigrama



Fuente: Dotaescol Ltda.

A partir del anterior organigrama, se pudo identificar que existen falencias en la construcción del nivel jerárquico de la compañía. Motivo por el cual, se propone el siguiente esquema como una nueva alternativa de organización empresarial.

Figura 3 Organigrama sugerido



Fuente: Elaboración propia

9.5.8 Análisis DOFA

La matriz DOFA o FODA, es una herramienta la cual permite conocer las debilidades, oportunidades, fortalezas y amenazas que tiene cualquier entidad. De forma interna (debilidades – fortalezas) y externa (amenazas – oportunidades). Con el fin de tener claridad acerca de la situación actual de la empresa en el mercado.

Figura 4 Análisis DOFA



Fuente: Elaboración propia

10 DIAGNÓSTICO COSTEO POR ORDENES DE PRODUCCIÓN PARA LA COMPAÑÍA DOTAESCOL LTDA

10.1 ANTECEDENTES

Dotaescol Ltda., dentro de sus procesos de producción no cuenta con un sistema de costeo. Lo cual le impide conocer de forma precisa los diferentes costos en los que ha incurrido. Motivo por el cual su base para la estimación de precios de venta se fundamenta en los precios del mercado.

El sistema de producción que la compañía maneja consiste en la elaboración de productos sobre pedidos. A partir de esta información se pudo concluir que el sistema de costeo que más se adapta a las necesidades de la compañía es el sistema por órdenes de producción, por medio del cual la entidad podrá obtener información importante acerca del costo que tiene la elaboración de cada orden de pedido.

A continuación, se presenta un comparativo de los costos por órdenes de producción y los costos por procesos. Con el cual se reafirma la importancia que tiene para la compañía DOTAESCOL LTDA., la implementación de un sistema de costeo por órdenes de producción que ayude a optimizar los procesos.

Tabla 2 Cuadro comparativo costos por órdenes de producción y por procesos

COSTOS POR ORDENES DE PRODUCCIÓN	COSTOS POR PROCESOS
Objeto del costeo: orden	Objeto del costeo: Proceso
Producción concreta y variada	Producción uniforme
Producción por lotes	Producción masiva continua
Control analítico	Control global
Producción flexible	Producción rígida
Costos específicos	Costos promedios
Costos calculados al finalizar la orden	Costos unitarios uniformes calculados al finalizar el periodo

Fuente: Otazu, Diego. Diferencia entre los sistemas de costos por órdenes y los sistemas de costos por procesos

Para efectos de este trabajo se tomará como base una orden producción de los productos: Linux 50 b brazo plástico, Linux 50 b brazo de madera y Pupitre eco 102 c-2. Para los cuales al final de esta monografía se presentará un comparativo entre los costos estimados por parte de la gerencia y los obtenidos en el estado de costos tras costear la orden de producción.

10.2 ADOPCIÓN DE NORMAS INTERNACIONALES (NIC Y NIIF)

La empresa se encuentra en un proceso de adopción de las normas internacionales desde el año 2016. Las normas internacionales han beneficiado a la compañía, en el mejoramiento de los procesos. Por medio de una presentación de información que sea de acuerdo con la normatividad, que ayude a la toma de decisiones y que beneficie a la compañía para la posible expansión de los

mercados. De igual forma esta actualización ayudó a la revaluación de las cuentas de la compañía reflejando de una forma más concreta la realidad económica.

10.3 PRODUCTOS OBJETO DE ESTUDIO

Para la descripción de los productos que elabora, nos centraremos en identificar los productos objeto de estudio, dado que como ya se evidenció la empresa tiene una amplia variedad de productos en el mercado.

10.3.1 Pupitre Linux 50 B Brazo de madera



Figura 5 Pupitre Linux 50 B brazo de madera

Fuente: Dotaescol Ltda.

Especificaciones:

Estructura metálica fabricada en tubo redondo de 7/8" cal 18. Acabado: Pintura al horno en polvo electrostático 100% ecológico. Superficie de trabajo en madera. Asiento y espaldar en polipropileno colores: verde, azul, beige, gris, negro, naranja, vino tinto, aguamarina.

10.3.2 Pupitre Linux 50 B Brazo plástico

Figura 6 Pupitre Linux 50 B brazo plástico



Fuente: Dotaescol Ltda.

Especificaciones

Estructura metálica fabricada en tubo redondo de 7/8" en calibre 18, eles del espaldar en calibre 16. Soporte de la superficie de trabajo enteriza. Pintura al horno en polvo electrostático 100% ecológico. Asiento y espaldar fabricados en polipropileno de alto impacto, ergonómicamente diseñados en colores: Negro, beige, gris, azul, verde, vino tinto, naranja y aguamarina.

10.3.3 Pupitre ECO 102 C-2

Figura 7 Pupitre ECO 102 C - 2



PUPITRE ECO 102 C-2

Fuente: Dotaescol Ltda.

Especificaciones

Pupitre unipersonal elaborado en tubo redondo cold rolled de 7/8 calibre 18, tubo redondo cold rolled 5/8 calibre 18, cajón portalibros cerrado en lámina coll roll calibre 22, acabado de la estructura metálica en pintura electrostática en polietileno para zonas donde se presenta alto nivel de corrosión, superficie de trabajo plástica inyectada en polipropileno de alto impacto de 60X40 cm, con aditivo U.V para protección de propiedades, 100% original de alta calidad. Esta superficie va instalada a la estructura por medio de tornillos y tuercas previamente insertadas en la superficie plástica. Las terminaciones tubulares y en contacto con el piso llevan tapón plástico.

10.3.4 FICHAS TECNICAS

A continuación, se encuentran las fichas técnicas de cada uno de los productos objeto de estudio, en las cuales se hace una explicación de las características más importantes.

Tabla 3 Ficha técnica pupitre Linux 50 B brazo plástico

FICHA TECNICA PUPITRE LINUX 50 B BRAZO PLÁSTICO				
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo redondo cold rolled 7/8" calibre 18 espesor de pared de 1,5 mm (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxipoliéster color por definir microtexturizado	2
Soporte asiento y espaldar	Acero	Tubo redondo cold rolled 7/8 calibre 18 espesor de pared de 1,5 mm (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxipoliéster color por definir microtexturizado	1
Amarres	Acero	Tubo cold rolled oval de 15X30 mm, espesor de pared de 1,2 mm (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxipoliéster color por definir microtexturizado	3
Brazo	Acero	Tubo redondo cold rolled 7/8 calibre 18 espesor de pared de 1,5 mm (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxipoliéster color por definir microtexturizado	1
Asiento, espaldar y superficie de trabajo	Polipropileno	Polipropileno inyectado de alto impacto con red de nervaduras estructural y filtro UV 100% virgen	color según se indique el proyecto	3
Tapones	Polipropileno	Tapón semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4
Unión	Tiene soldadura tipo MIG de Cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.			

Fuente: elaboración conjunta con datos de la empresa

Tabla 4 Ficha técnica pupitre Linux 50 B brazo madera

FICHA TECNICA PUPITRE LINUX 50 B BRAZO MADERA				
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo redondo cold rolled 7/8" calibre 18 espesor de pared de 1,5 mm (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxipoliester color por definir microtexturizado	2
Soporte asiento y espaldar	Acero	Tubo redondo cold rolled 7/8 calibre 18 espesor de pared de 1,5 mm (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxipoliester color por definir microtexturizado	1
Amarres	Acero	Tubo cold rolled oval de 15X30 mm, espesor de pared de 1,2 mm (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxipoliester color por definir microtexturizado	3
Brazo	Acero	Tubo redondo cold rolled 7/8 calibre 18 espesor de pared de 1,5 mm (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxipoliester color por definir microtexturizado	1
Asiento Y espaldar	Polipropileno	Polipropileno inyectado de alto impacto con red de nervaduras estructural y filtro UV 100% virgen	color según se indique el proyecto	2
Superficie de trabajo	Madera	Contrachapada de 18 mm	laminado plástico de alta presión F10, Todos los bordes de la superficie son redondeados para evitar contacto directo con filos.	1
Tapones	Polipropileno	Tapón semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4
Unión	Tiene soldadura tipo MIG de Cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.			

Fuente: elaboración conjunta con datos de la empresa

Tabla 5 Ficha técnica pupitre ECO 102 C - 2

FICHA TECNICA PUPITRE ECO 102 C-2				
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo redondo cold rolled 7/8" calibre 18 espesor de pared de 1,5 mm (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxipoliéster color por definir microtexturizado	4
Soporte asiento y espaldar	Acero	Tubo redondo cold rolled 7/8 calibre 18 espesor de pared de 1,5 mm (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxipoliéster color por definir microtexturizado	1
Amarres	Acero	Tubo cold rolled oval de 15X30 mm, espesor de pared de 1,2 mm (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxipoliéster color por definir microtexturizado	3
Chambrana	Acero	Tubo rectangular 30X25 mm calibre 1.2 mm	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxipoliéster color por definir microtexturizado	1
Cajón portalibros	Acero	Lamina cold rold de 0.9 mm de espesor	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxipoliéster color por definir microtexturizado	1
Asiento, espaldar y superficie de trabajo	Polipropileno	Polipropileno inyectado de alto impacto con red de nervaduras estructural y filtro UV 100% virgen	color según se indique el proyecto	3
Tapones	Polipropileno	Tapón semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	8
Unión	Tiene soldadura tipo MIG de Cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.			

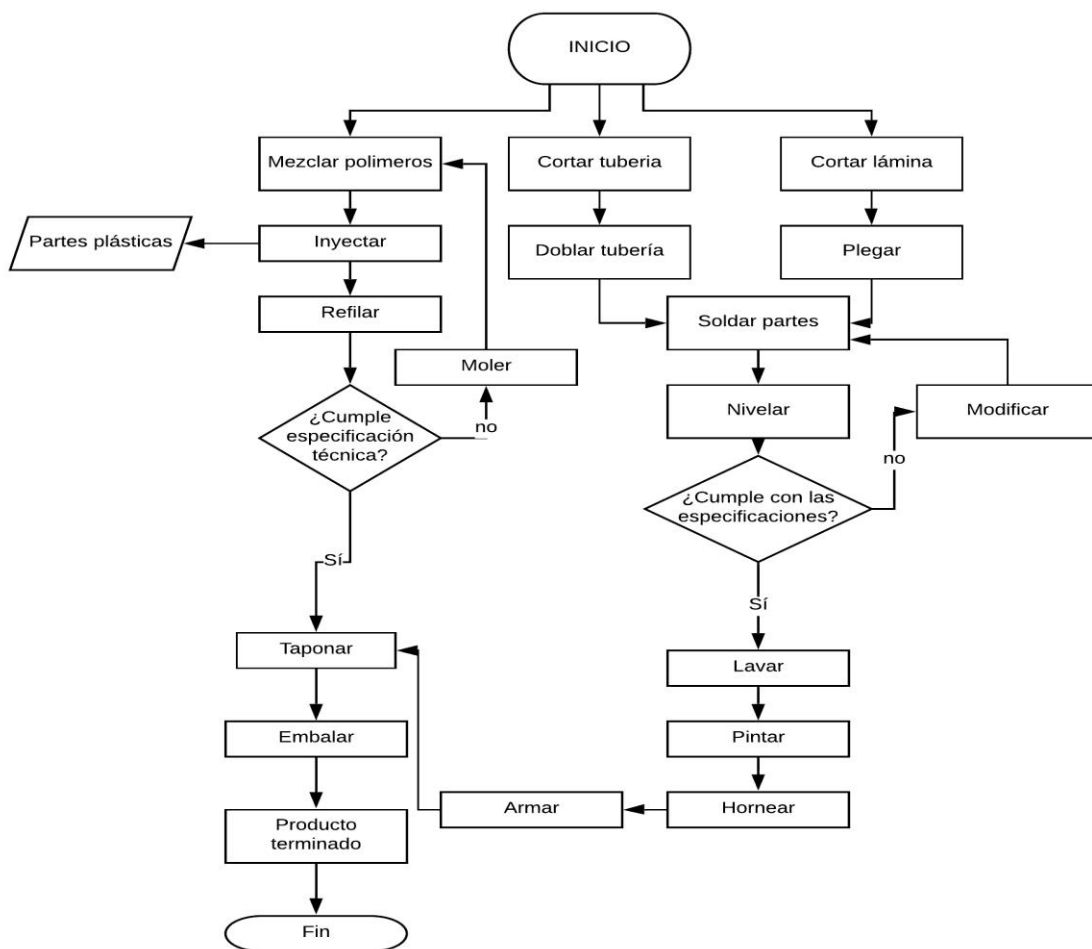
Fuente: elaboración conjunta con datos de la empresa

10.4 PROCESOS DE PRODUCCIÓN

Para iniciar el desarrollo del trabajo, se hace necesario establecer el proceso productivo de cada uno de los productos objeto de estudio, como punto de partida para el costeo. Esto se realiza por medio de flujos de proceso, los cuales se relacionan a continuación.

10.4.1 Linux 50 b brazo plástico

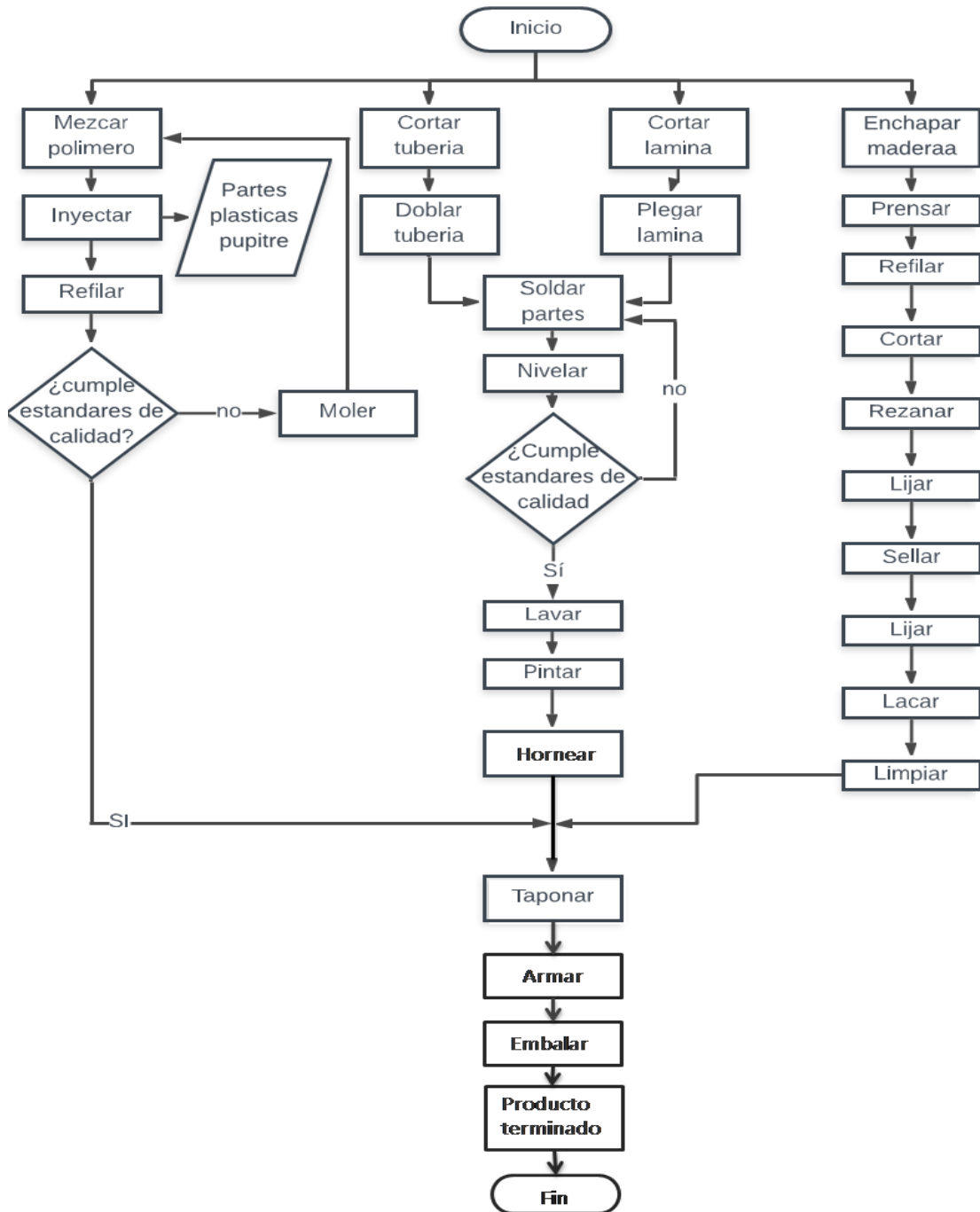
Figura 8 Proceso de producción Linux 50 B brazo plástico



Fuente. Elaboración propia

10.4.2 Linux 50 b brazo de madera

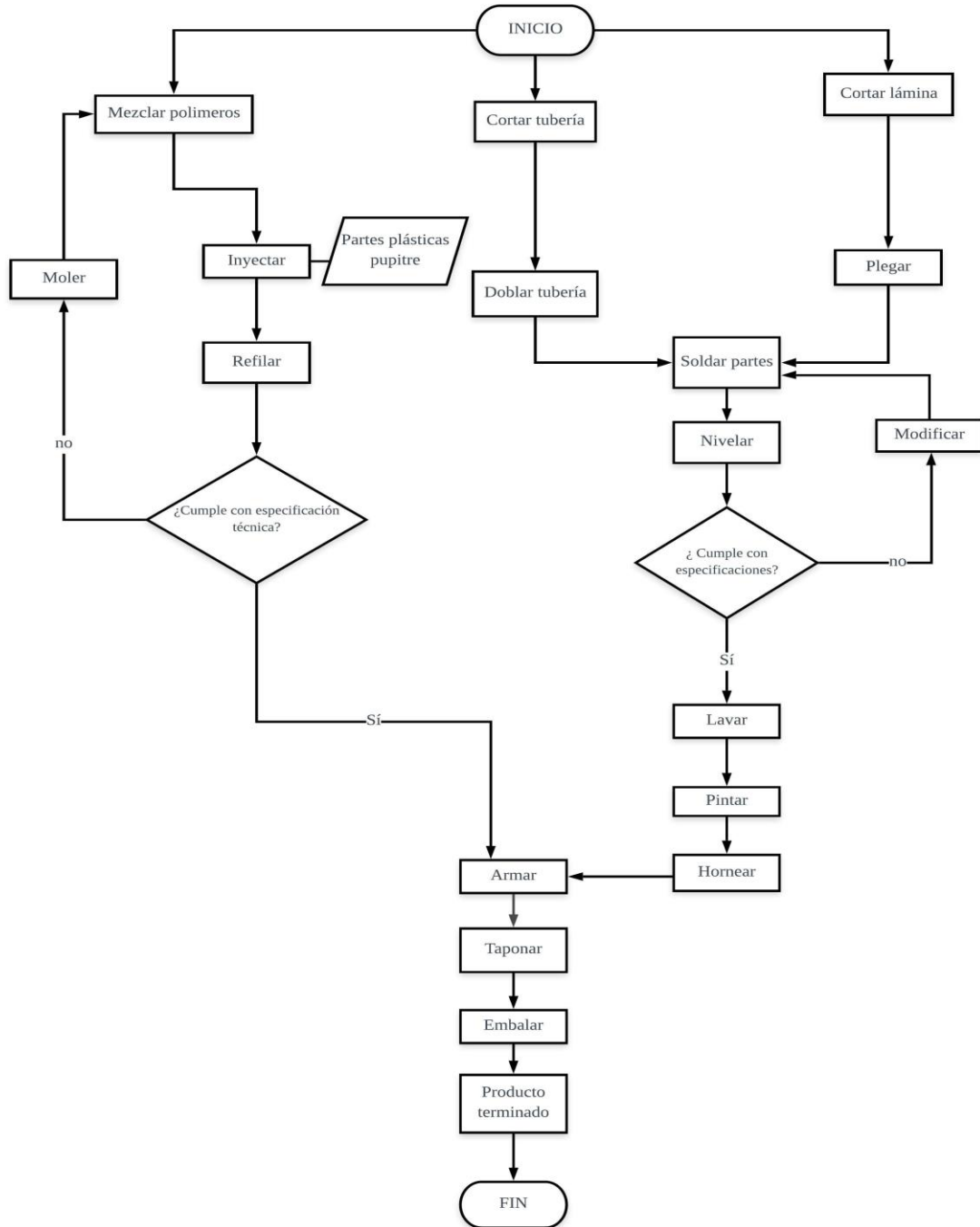
Figura 9 Proceso de producción Linux 50 B brazo madera



Elaboración propia

10.4.3 Pupitre eco 102 c-2

Figura 10 Proceso elaboración pupitre eco 102 C

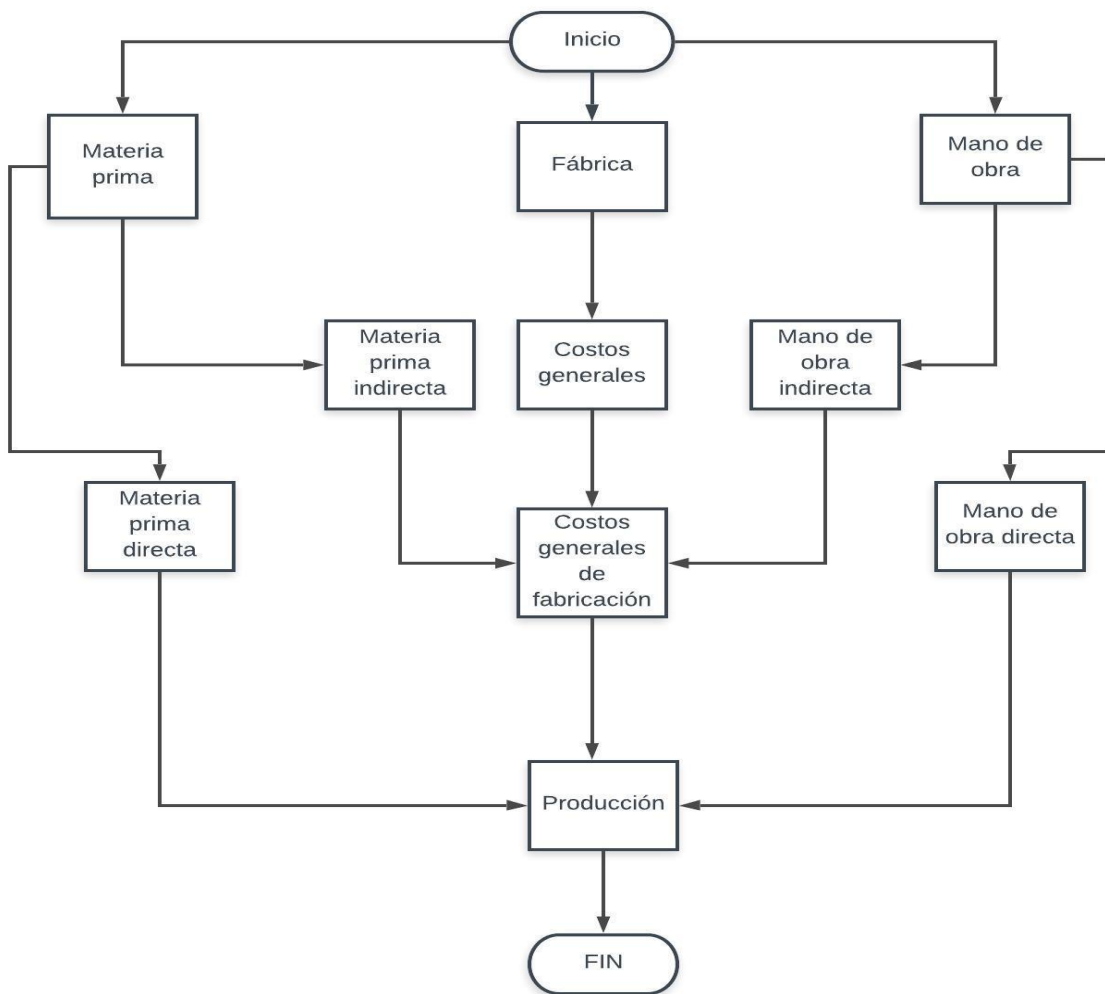


Elaboración propia

10.4.4 Flujo físico elementos del costo de un proceso productivo

Todo proceso de producción, con respecto a sus elementos del costo, sigue un proceso productivo, en el cual interactúan todos los elementos del costo como lo son: La materia prima, la mano de obra y los costos indirectos de fabricación los cuales se unifican en producción para formar la conformación del producto terminado.

Figura 11 Flujo de los elementos del costo en un proceso productivo



Elaboración propia

10.4.5 Descripción maquinaria

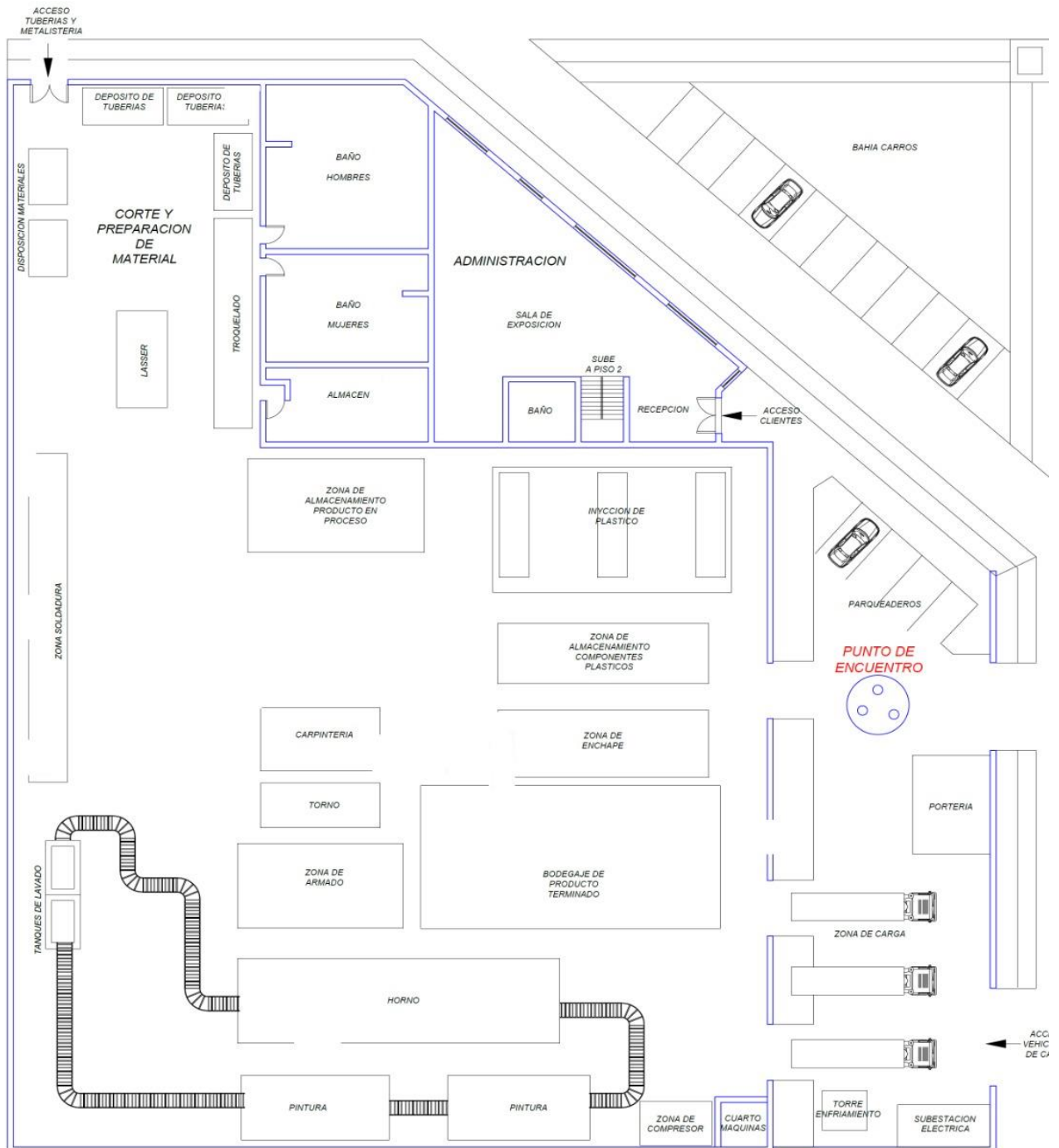
Tabla 6 Maquinaria de la compañía

TIPO DE MAQUINA	DESCRIPCIÓN
TORNO	<ul style="list-style-type: none"> Torno convencional C6250T DEWALT
COMPRESORES	<ul style="list-style-type: none"> Compresor
INYECTORA PLASTICO	<ul style="list-style-type: none"> HPM 95286/1994 VAN DORN 85 AÑO 1993 /3 OZ REF 418 JM 398- MK6 SERIAL 083419
MOLDES DE INYECCIÓN	<ul style="list-style-type: none"> ECO LINUX ECO 102 Tapones Isoscele
MEZCLADOR POLIPROPILENO	<ul style="list-style-type: none"> Mezclador de polipropileno SRM 100/2005
ASPIRADORA	<ul style="list-style-type: none"> Aspiradora de polipropileno 2005
MOLINOS DE POLIPROPILENO	<ul style="list-style-type: none"> Molino polymer 912-402-75 Molino sound proofed IMS A 288-3 Cumberland 65217
SIERRA DE CORTE	<ul style="list-style-type: none"> Sierra corte gordillo
CORTADORA	<ul style="list-style-type: none"> Cortadora sinfin SS40HR Cortina de tubo Falcon 250
LIJADORA	<ul style="list-style-type: none"> Lijadora de banda y disco
SEGUETA METALICA	<ul style="list-style-type: none"> Segueta metálica 38558 WELLSAW 1998
TROQUELADORAS	<ul style="list-style-type: none"> Troqueladora DE 35 TNL
CONFORMADORA	<ul style="list-style-type: none"> Conformadora de tubo 3.5 caballos
PRENSA HIDRAULICA	<ul style="list-style-type: none"> Prensa hidráulica
EQUIPOS DE SOLDADURA	<ul style="list-style-type: none"> Equipo de soldadura
EQUIPO DE PINTURA	<ul style="list-style-type: none"> Equipo de pintura electrostática GEMA
HORNO A GAS	<ul style="list-style-type: none"> Horno a gas digital
DOBLADORA TUBO	<ul style="list-style-type: none"> Dobladora de tubo CNC CSM
PLEGADORA HIDRÁULICA	<ul style="list-style-type: none"> Plegadora hidráulica
MONTACARGA	<ul style="list-style-type: none"> Montacargas

Fuente: Elaboración propia

10.4.6 Instalaciones de la compañía

Figura 12 Instalaciones de la empresa













Fuente: Dotaescol LTDA

10.5 IDENTIFICACIÓN ELEMENTOS DEL COSTO

Los elementos del costo teóricamente son tres: la materia prima, la mano de obra y los costos indirectos de fabricación. Los cuales para los productos objeto de estudio, están conformados de la siguiente forma

10.5.1 Materia prima

Tabla 7 Materia prima directa

MATERIA PRIMA DIRECTA		
		
FORMICA	TRIPLEX	POLIPROPILENO
		
PIGMENTO	UV	TUBERIA
		
PINTURA ELECTROESTATICA	LAMINA	TUERCAS
		
REMACHES		

Fuente: Elaboración propia

Tabla 8 Materia prima indirecta

MATERIA PRIMA INDIRECTA		
 <p>CO²</p>	 <p>SOLDADURA MIG</p>	 <p>LIJA</p>
 <p>PEGANTE DE MADERA</p>	 <p>VINIPEL</p>	 <p>THINNER</p>
 <p>CARTON</p>	 <p>VARSOL</p>	

Fuente: Elaboración propia

10.5.2 Mano de obra

Contempla todo el personal de la empresa, el cual se usa para la fabricación del producto de la siguiente forma.

Tabla 9 Descripción mano de obra

Mano de obra directa	Mano de obra indirecta
Se considera mano de obra directa a todo el personal de la compañía que interviene de forma directa en la elaboración del producto	Se considera mano de obra indirecta a todos los operarios que no intervienen en el proceso productivo, pero que están presentes en alguna etapa de elaboración del mismo.
Operarios de las áreas: tubería, lámina, soldadura, armado.	Diseñador de los productos Jefe de producción Mecánico

Fuente: elaboración propia

10.5.3 Costos indirectos de fabricación

- **Servicios públicos:** Los servicios públicos que requiere la compañía para el proceso productivo son:
 - **Agua**

Administración	Producción
10%	90%

Nota: La compañía, cuenta con un sistema de recolección de aguas lluvias, el cual le beneficia para la ejecución de sus procesos.

- **Luz**

Administración	Producción
5%	95%

- **Gas**

Administración	Producción
3%	97%

- **Impuesto predial:** La empresa cuenta con instalaciones propias, motivo por el cual debe contemplar dentro del cálculo de los CIF para cada orden de producción un porcentaje el cual le permita al final del periodo cubrir el pago del tributo.
- **Mantenimientos y repuestos:** Utilizados para el mantenimiento de las máquinas que intervienen en cada uno de los procesos de la cadena de producción.
- **Tiempo ocioso:** Hace referencia al periodo libre o de descanso que tienen los operarios y el cual está incluido en la nómina. Este tiempo se determinará haciendo uso de las tarjetas de tiempo para determinar el tiempo real como un costo directo y el ocioso como costo indirecto.
- **Depreciación:** El método de depreciación utilizado para los bienes de la compañía, es la línea recta.

11 DISEÑO SISTEMA DE COSTOS POR ORDENES DE PRODUCCIÓN

Para dar cumplimiento al objetivo general del trabajo, se hace necesario realizar y explicar cada uno de los formatos que son necesarios dentro de un proceso de producción por órdenes, para su correcta ejecución. Así como el flujo de producción visto por medio de los mismos, desde la requisición de la materia prima hasta el estado de costos como resultado de toda la operación.

11.1 ORDEN DE PEDIDO

Figura 13 Modelo orden de pedido

ISOSCELE®			
UNA DIVISIÓN DE DOTRESCOL LTDA.			
SOLICITANTE _____	NUMERO DE ÓRDEN <div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 20px;"></div>		
NIT O CC _____			
TELÉFONO _____			
CORREO _____			
ÓRDEN DE TRABAJO			
DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO. _____			
CODIFICACIÓN	CANT.	UNID.	DESCRIPCIÓN
FECHA DE INICIO			OBSERVACIONES
AÑO	MES	DIA	
FECHA DE ENTREGA			
AÑO	MES	DIA	
FIRMA CLIENTE _____			SELLO
SOLICITADO POR: _____			
ENTREGADO POR: _____			
RECIBIDO POR: _____			

Fuente: Elaboración propia

Una orden de pedido es un soporte contable, por medio del cual una empresa recibe las solicitudes de los clientes para la realización de unos productos en específico. La empresa Dotaescol Ltda. Realiza los productos teniendo en cuenta los productos y cantidades requeridos por sus clientes, motivo por el cual se hace necesaria la utilización de una orden de pedido, la cual debe contener la información específica de los productos solicitados por el cliente. Siendo esta la base para iniciar la cadena de producción

11.2 REQUISICIÓN DE MATERIALES

Figura 14 Modelo requisición de materiales


 REQUISICIÓN DE MATERIAL															
					REQUISICIÓN No:										
					ÓRDEN DE TRABAJO										
DEPARTAMENTO SOLICITANTE				<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="3">FECHA</th> </tr> <tr> <th>AÑO</th> <th>MES</th> <th>DÍA</th> </tr> <tr> <td style="width: 30px; height: 20px;"></td> <td style="width: 30px; height: 20px;"></td> <td style="width: 30px; height: 20px;"></td> </tr> </table>			FECHA			AÑO	MES	DÍA			
FECHA															
AÑO	MES	DÍA													
EMPLEADO QUE SOLICITA															
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	UNI	MEDIDA	CANTIDAD	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL									
ENTREGADO POR: _____ RECIBIDO POR: _____ _____					SELLO										

Fuente: Elaboración propia

La requisición de materiales es un documento interno de la compañía, utilizado por el departamento de producción, en caso de que al recibir una orden de pedido se verifique que no se cuenta con las existencias de materias primas necesarias para iniciar la elaboración. Esta requisición debe incluir información acerca de la materia prima y las cantidades requeridas. Es entregada al departamento de compras para su procesamiento.

11.3 TARJETA KARDEX

Figura 15 Modelo tarjeta Kardex


										
TARJETA KARDEX	ARTICULO LOCALIZACIÓN PROVEEDORES			UNIDAD		REFERENCIA: MÍNIMO MÁXIMO				
	FECHA	DETALLE	VALOR UNITARIO	ENTRADAS		SALIDAS		SALDO		PROMEDIO
				CANTIDAD	VALORES	CANTIDAD	VALORES	CANTIDAD	VALORES	

Fuente: Elaboración propia

La tarjeta Kardex es una herramienta de registro que se utiliza en costos para llevar control de las materias primas, productos en proceso y productos terminados con los que cuenta una compañía. Puede llevarse de forma física o por medio de un software.

11.4 ORDEN DE COMPRA

Figura 16 Modelo orden de compra



ISOSCELE®
UNA DIVISIÓN DE DOTRESCOL LTDA.

ORDEN DE COMPRA

ORDEN No.

PROVEEDOR _____

DIRECCIÓN _____

NIT O CC _____

TELEFONO _____

CORREO _____

FECHA DE PEDIDO		
AÑO	MES	DIA

FECHA DE ENTREGA		
AÑO	MES	DIA

CODIGO	DESCRIPCIÓN	UNI	MEDIDA	CANTIDAD	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL


SOLICITADO POR _____	SUBTOTAL
AUTORIZADO POR _____	DESCUENTO
_____	IVA
	TOTAL

Fuente: Elaboración propia

Luego de que el departamento de compras recibe la requisición de materiales emite una orden de compra a los proveedores de cada una de las materias primas (directas e indirectas), solicitadas por producción para la ejecución de la orden de pedido.

11.5 ENTRADA DE ALMACÉN

Figura 17 Modelo entrada de almacén


 ENTRADA A ALMACEN																					
PROVEEDOR		ORDEN DE COMPRA No:																			
DIRECCION		FACTURA No:																			
NIT O CC																					
TELÉFONO																					
CORREO																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr><th colspan="3">FECHA DE RECIBIDO</th></tr> <tr><th>AÑO</th><th>MES</th><th>DIA</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table>				FECHA DE RECIBIDO			AÑO	MES	DIA				<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr><th colspan="2">ENTREGA</th></tr> <tr><th>TOTAL</th><th>PARCIAL</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table>			ENTREGA		TOTAL	PARCIAL		
FECHA DE RECIBIDO																					
AÑO	MES	DIA																			
ENTREGA																					
TOTAL	PARCIAL																				
CODIGO	DIRECCIÓN	SOLICITADA	RECIBIDA	UNI	VALOR UNI	VALOR TOTAL															
<p style="margin-top: 0;">OBSERVACIONES</p> <hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin-bottom: 5px;"/> <hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin-bottom: 5px;"/>																					
NOMBRE RESPONSABLE				SELLO																	
REVISADO POR: _____																					
RECIBIDO POR: _____																					

Fuente: Elaboración propia

El formato de entrada al almacén es diligenciado por los encargados de bodega los cuales haciendo uso de las facturas de venta, emitidas por los diferentes proveedores, hacen verificación de cantidades y estado, dando posterior ingreso a la mercancía a las existencias físicas de la empresa, para su posterior traslado a producción.

11.6 DEVOLUCIONES A PROVEEDORES

Figura 18 Devolución a proveedores



DEVOLUCIÓN A PROVEEDORES

PROVEEDOR _____ DIRECCIÓN _____ NIT O CC _____ TELÉFONO _____ CORREO _____	DEVOLUCIÓN No: FACTURA No _____ FECHA _____ ORDEN DE COMPRA No _____ ENTRADA A ALMACEN No _____
--	---

FECHA DEVOLUCIÓN			UNI	MEDIDA	CANTIDAD	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
AÑO	MES	DÍA					

ENTREGADO POR: _____ RECIBIDO POR: _____	SELLO
---	-------

Fuente: Elaboración propia

La devolución a proveedores, es un documento utilizado en caso de que alguno de los materiales solicitados en la orden de compra no cumpla con los requerimientos de cantidad, especificaciones técnicas o este en mal estado.

11.7 TARJETA DE TIEMPO

Figura 19 Modelo tarjeta de tiempo



ISOSCELE[®]
UNA DIVISI3N DE DOTRESCOL LTDA.

TARJETA DE TIEMPO

EMPLEADO _____
SEMANA _____

DIA	ENTRADA	SALIDA	ENTRADA	SALIDA
LUNES				
MARTES				
MIÉRCOLES				
JUEVES				
VIERNES				
SÁBADO				
TOTAL				

AUTORIZA


Fuente: Elaboraci3n propia

La tarjeta de tiempo es un mecanismo que ayuda a establecerla cantidad de tiempo que el empleado permanece dentro de la compaa. Para el caso específico de Dotaescol Ltda., la empresa cuenta con sistema de timbre para control de tiempo de los empleados los cuales tienen un horario de 8 horas diarias. Lunes a viernes de 07:00 a.m. a 03:40 pm con 40 minutos de almuerzo y sábados

de 06:00 am a 2:00 pm. Por medio de esta tarjeta de tiempo, se pretende determinar la cantidad de tiempo diario que se emplea en la fabricación de la orden de producción. La cual es diligenciada por los empleados y entregada al jefe de producción.

11.8 HOJA DE COSTOS

Figura 20 Modelo hoja de costos

 <p>UNA DIVISIÓN DE DOTRESCOL LTDA.</p> <p>HOJA DE COSTOS</p>																							
ORDEN DE TRABAJO No. _____				HOJA DE COSTOS No. _____																			
PRODUCTO _____				<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="3">FECHA DE INICIO</th> </tr> <tr> <td style="width: 33%;">AÑO</td> <td style="width: 33%;">MES</td> <td style="width: 33%;">DÍA</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <th colspan="3">FECHA DE TERMINACION</th> </tr> <tr> <td>AÑO</td> <td>MES</td> <td>DÍA</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>		FECHA DE INICIO			AÑO	MES	DÍA				FECHA DE TERMINACION			AÑO	MES	DÍA			
FECHA DE INICIO																							
AÑO	MES	DÍA																					
FECHA DE TERMINACION																							
AÑO	MES	DÍA																					
CANTIDAD _____																							
MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN																			
DETALLE	VALOR	DETALLE	VALOR	DETALLE	VALOR																		
COSTO TOTAL		COSTO TOTAL		COSTO TOTAL																			
MATERIALES DIRECTOS				COSTO UNITARIO: _____ =																			
MANO DE OBRA DIRECTA																							
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN																							
COSTO TOTAL																							
ELABORADO POR		REVISADO POR		CONTABILIZADO POR																			
				FIRMA Y SELLO																			


Fuente: Elaboración propia

La hoja de costos es utilizada en los sistemas por órdenes de producción, como un cuadro resumen, en el cual se sintetiza la información contenida en otros formatos como la requisición de materiales y las tarjetas de tiempo acerca de los elementos del costo (materia prima, mano de obra y costos indirectos de

fabricación.) Por medio de la cual se obtiene como resultado el costo de venta unitario del producto trabajado en la orden de producción.

11.9 ESTADO DE COSTOS

Figura 21 Modelo estado de costos

DOTAESCOL LTDA		ESTADO DE COSTOS		NIT: 800.048.663-2		
MATERIA PRIMA INICIAL						
+ COMPRA MATERIAS PRIMAS				\$		_____
= MATERIAS PRIMAS DISPONIBLES PARA USAR				\$		_____
- MATERIA PRIMA FINAL				\$		_____
= COSTO MATERIA PRIMA DIRECTA				\$		_____
+ COSTO MANO DE OBRA				\$		_____
+ COSTOS INDIRECTOS				\$		_____
MATERIALES, REPUESTOS Y ACCESORIOS	\$	_____				
SERVICIOS PUBLICOS	\$	_____				
M.O.I	\$	_____				
DEPRECIACIÓN	\$	_____				
PRESTACIONES M.O.I	\$	_____				
= COSTOS PRODUCCIÓN PERIODO				\$		_____
+ PRODUCTOS EN PROCESO INICIAL				\$		_____
= COSTOS DE PRODUCCIÓN EN PROCESO				\$		_____
- PRODUCTOS EN PROCESO FINAL				\$		_____
= COSTOS PRODUCTOS TERMINADOS				\$		_____
+ PRODUCTOS TERMINADOS INICIAL				\$		_____
= COSTOS DE PRODUCCIÓN DISPONIBLE VENTA				\$		_____
- PRODUCTO TERMINADO FINAL				\$		_____
= COSTO DE VENTAS				\$		_____
<hr style="width: 20%; margin-left: 0;"/> ELABORÓ DEPARTAMENTO DE PRODUCCIÓN						

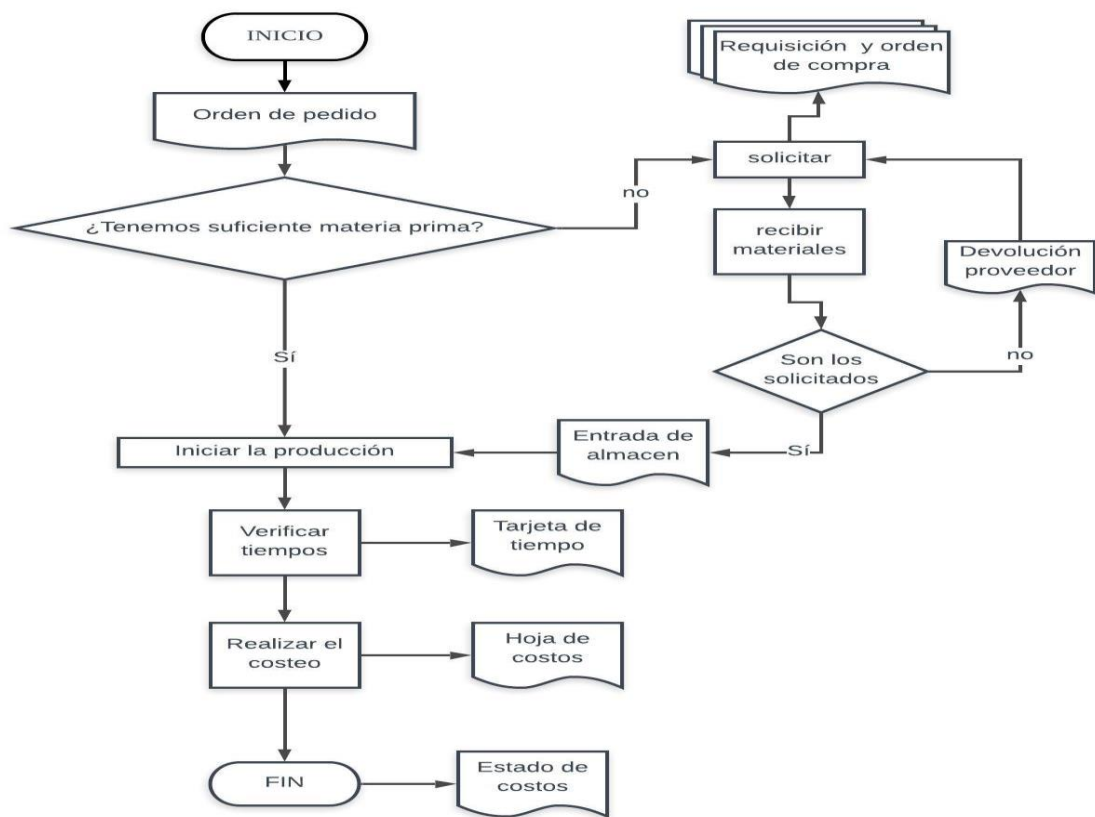
Fuente: Elaboración propia

El estado de costos es el resultado que se obtiene luego de terminar la orden de producción. En él se refleja la cantidad de materias primas, producto en proceso, y producto terminado al momento en que se culmina la orden de producción.

Ayudando a la toma de decisiones no solo a la gerencia sino a las diferentes áreas de la empresa.

11.10 FLUJOGRAMA BASADO EN DOCUMENTOS UTILIZADOS EN EL PROCESO DE PRODUCCIÓN

Figura 22 Documentos utilizados en el proceso de producción




Fuente: elaboración propia

12 COSTEO ORDEN DE PRODUCCIÓN

Para evidenciar los beneficios que tendría para la empresa una posible implementación de un sistema de costos por órdenes de producción, se realizará el costeo de una orden de producción que incluya los productos objetos de estudio, haciendo uso de los documentos creados por el equipo de investigación. Llegando a obtener de esta forma el costo unitario de cada producto haciendo uso de la hoja de costos, donde se recopilará toda la información del proceso productivo.


12.1 ORDEN DE PRODUCCIÓN

 <small>UNA DIVISIÓN DE DOTRESCOL LTDA.</small>			
SOLICITANTE _____ NIT O CC _____ TELEFONO _____ CORREO _____			NUMERO DE ORDEN <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">00001</div>
ORDEN DE TRABAJO			
DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO. _____			
CODIFICACIÓN	CANT.	UNID.	DESCRIPCIÓN
00001	200	UNI	PUPITRE ECO 102 C2
00002	250	UNI	LINUX 50B BRAZO PLASTICO
00003	250	UNI	LINUX 50B BRAZO MADER
FECHA DE INICIO AÑO MES DIA 2019 3 25			OBSERVACIONES
FECHA DE ENTREGA AÑO MES DIA 2019 4 10			
SOLICITADO POR: _____ ENTREGADO POR: _____ RECIBIDO POR: _____			SELLO

La anterior orden de pedido, con una entidad estatal a la cual por motivos de protección de datos se omite su razón social, se utilizara para llevar a cabo el proceso de identificación de cada una de las materias primas, mano de obra y costos indirectos de fabricación que intervienen en el proceso de producción.

12.2 REQUISICIÓN DE MATERIALES


Para ejecutar la orden de producción los líderes de cada área son informados de los productos a fabricar, ellos son los encargados de establecer que materia prima necesitan para efectuar la orden de trabajo, mediante el documento en que se hizo la solicitud.

 <p>UNA DIVISIÓN DE DOTRESCOL LTDA.</p>						
REQUISICION DE MATERIAL						
					REQUISICION No:	00001
					ORDEN DE TRABAJO	00001
DEPARTAMENTO SOLICITANTE AREA DEVTUBERIA EMPLEADO QUE SOLICITA JULIAN CAJAMARCA					FECHA	
					AÑO	MES
					2019	3
					2019	26
CODIGO	DESCRIPCIÓN	UNI	MEDIDA	CANTIDAD	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
00001	TUBO REDONDO COLD ROLLED 7/8 CALIBRE 18	UNI	6m	250	\$ 12.600	\$ 3.150.000
ENTREGADO POR: _____ RECIBIDO POR: _____					SELLO	

Los materiales que se requirieron para la producción de la orden se solicitaron por medio de requisiciones para poder establecer a que producto se debe cargar el costo de la materia.


12.3 ORDEN DE COMPRA

La compra de las materias primas necesarias en la producción se realiza por medio de la orden de compra, en el caso de DOTAESCOL. LTDA la persona encargada de las compras es el Jefe de producción, quien solicita por medio de la orden de compra a los proveedores la mercancía.

 <p>ORDEN DE COMPRA</p>								
						ORDEN No,	00001	
PROVEEDOR	CONSORCIO METALURGICO NACIONAL SAS							
DIRECCION	CL 45 A SUR 6057							
NIT O CC	860.002.459-6							
TELEFONO	7280211							
CORREO	VENTAS@TUBOSCOLMENA.COM.CO							
						FECHA DE PEDIDO		
						AÑO	MES	DIA
						2019	3	25
						FECHA DE ENTREGA		
						AÑO	MES	DIA
						2019	3	26
CODIGO	DESCRIPCIÓN	UNI	MEDIDA	CANTIDAD	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL		
00001	TUBO REDONDO COLD ROLLED 7/8 CALIBRE 18	UNI	6m	1270	\$ 12.600	\$ 16.002.000		
						SUBTOTAL	\$ 16.002.000	
						DESCUENTO		
						IVA	\$ 3.040.380	
						TOTAL	\$ 19.042.380	
SOLICITADO POR								
AUTORIZADO POR								

12.4 KARDEX

Por medio de este documento se reflejan las existencias de un determinado producto. Para este caso el tubo redondo cold rolled 7/8. En la misma se evidencia el movimiento de ingreso a almacén del producto así como su paso a producción para ser utilizados en la ejecución de la orden de trabajo.

 UNA DIVISION DE DOTRESCOL LIDA.									
TARJETA KARDEX	ARTICULO LOCALIZACIÓN PROVEEDORES	TUBO REDONDO COLD ROLLED			REFERENCIA: 7/8 CALIBRE 18				
		BODEGA	UNIDAD	UNI	MÍNIMO	1	MÁXIMO	100.000	
FECHA	DETALLE	VALOR UNITARIO	ENTRADAS		SALIDAS		SALDO		PROMEDIO
			CANTIDAD	VALORES	CANTIDAD	VALORES	CANTIDAD	VALORES	
	MATERIAL INICIAL	\$ 12.600	60	\$ 756.000			60	\$ 756.000	\$ 12.600
martes, 26 de marzo de 2019	FC-273506 TUBOS COLMENA	\$ 12.600	1270	\$ 16.002.000			1.330	\$ 16.758.000	\$ 12.600
martes, 26 de marzo de 2019	REQUISICIÓN No 1	\$ 12.600			250	\$ 3.150.000	1.080	\$ 13.608.000	\$ 12.600

12.5 TARJETA DE TIEMPO

En el proceso de la producción se identifica cada uno de los empleados que intervinieron en el proceso de cada orden de trabajo con el fin de cargar en la hoja de costos la mano de obra directa

 UNA DIVISIÓN DE DOTRESCOL LTDA.				
TARJETA DE TIEMPO				
EMPLEADO DILMER MORENO				
SEMANA 25 DE MARZO A 02 DE ABRIL DE 2019				
DIA	ENTRADA	SALIDA	ENTRADA	SALIDA
LUNES	7:00 a. m.	3:40 p. m.		
MARTES	7:00 a. m.	3:40 p. m.		
MIÉRCOLES	7:00 a. m.	3:40 p. m.		
JUEVES	7:00 a. m.	3:40 p. m.		
VIERNES	7:00 a. m.	3:40 p. m.		
SÁBADO	6:00 a. m.	2:00 p. m.		
TOTAL	48 HORAS			
_____ AUTORIZA				

12.6 COSTEO MATERIA PRIMA

A continuación, se relaciona el costeo de materia prima para cada una de las referencias objeto de estudio. Donde se relacionan cada una de las materias primas utilizadas, su cantidad, unidad de medida, costo unitario y costo total por material que se carga a la hoja de costos para obtener el valor de producción.

Tabla 10 Materia prima Linux 50 B brazo plástico

MATERIA PRIMA FABRICACIÓN DE SILLA LINUX 50 B BRAZO PLÁSTICO				
CANTIDAD 250 SILLAS				
MATERIAL	CANTIDAD	UNI	COSTO	TOTAL
TUBO COLD ROLLED	250	UNI	\$ 12.600	\$ 3.150.000
POLIPROPILENO	348000	G	\$ 5	\$ 1.809.600
PIGMENTO	10875	G	\$ 19	\$ 203.363
UV	3625	G	\$ 9	\$ 32.625
LAMINA COLD ROLLED	58	UNI	\$ 45.567	\$ 2.642.886
REMACHES	2250	UNI	\$ 45	\$ 101.250
TORNILLOS	2000	UNI	\$ 90	\$ 180.000
PINTURA	263	KG	\$ 12.990	\$ 3.416.370
			TOTAL	\$ 11.536.094

Fuente: elaboración propia

Tabla 11 Materia prima silla Linux 50 B brazo madera

MATERIA PRIMA FABRICACIÓN DE SILLA LINUX 50 B BRAZO MADERA				
CANTIDAD 250 SILLAS				
MATERIAL	CANTIDAD	UNI	COSTO	TOTAL
TUBO COLD ROLLED	250	UNI	\$ 12.600	\$ 3.150.000
POLIPROPILENO	213600	G	\$ 5	\$ 1.110.720
PIGMENTO	6675	G	\$ 19	\$ 124.823
UV	2225	G	\$ 9	\$ 20.025
LAMINA COLD ROLLED	58	UNI	\$ 45.567	\$ 2.642.886
MADERA(TRIPLEX-FORMICA)	15	UNI	\$ 126.000	\$ 1.890.000
REMACHES	2250	UNI	\$ 45	\$ 101.250
TORNILLOS	2000	UNI	\$ 90	\$ 180.000
PINTURA	263	KG	\$ 12.990	\$ 3.416.370
			TOTAL	\$ 12.636.074

Fuente: elaboración propia

Tabla 12 Materia prima Pupitre ECO 102 C2

MATERIA PRIMA FABRICACIÓN PUPITRE ECO 102 C2				
CANTIDAD 200 PUPITRES				
MATERIAL	CANTIDAD	UNI	COSTO	TOTAL
TUBO COLD ROLLED	300	UNI	\$ 12.600	\$ 3.780.000
POLIPROPILENO	398400	G	\$ 5	\$ 2.071.680
PIGMENTO	12450	G	\$ 19	\$ 232.815
UV	4150	G	\$ 9	\$ 37.350
LAMINA COLD ROLLED	58	UNI	\$ 45.567	\$ 2.642.886
REMACHES	2250	UNI	\$ 45	\$ 101.250
TORNILLOS	2000	UNI	\$ 150	\$ 300.000
PINTURA	325	KG	\$ 12.990	\$ 4.221.750
			TOTAL	\$ 13.387.731

Fuente: elaboración propia

12.7 COSTEO MANO DE OBRA

A continuación, se detalla el coste de la mano de obra directa para la producción por referencia de la orden de pedido. En ella se relacionan cada uno de los procesos, el número de trabajadores y días empleados, el tiempo de operación, salario y aportes sociales (básico, auxilio de transporte, caja de compensación, pensión y ARL) y el cálculo de las provisiones de nómina (Cesantías, intereses de las cesantías, prima de servicios y vacaciones).

Tabla 13 Costeo mano de obra silla Linux 50 B brazo plástico

MANO DE OBRA DIRECTA FABRICACIÓN DE SILLA LINUX 50 B BRAZO PLÁSTICO						
PROCESO	TRABAJADORES EMPLEADOS	TIEMPO DE OPERACIÓN	SALARIO Y APORTES SOCIALES	DIAS EMPLEADOS	PROVISIONES	COSTO MANO DE OBRA DIRECTA
CORTE	2	8	\$ 72.911	1	\$ 13.194	\$ 86.105
DOBLADO	1	8	\$ 36.455	1	\$ 6.597	\$ 43.052
TROQUELAR	2	8	\$ 72.911	1	\$ 13.194	\$ 86.105
SOLDAR	5	8	\$ 250.052	1	\$ 45.278	\$ 295.330
INYECCIÓN	2	9	\$ 103.858	1,125	\$ 18.803	\$ 122.661
PINTURA	2	8	\$ 78.678	1	\$ 14.240	\$ 92.918
ARMADO	4	8	\$ 157.357	1	\$ 28.480	\$ 185.837
TOTAL	18	57	\$ 772.222	7,125	\$ 139.786	\$ 912.008

Fuente: elaboración propia

Tabla 14 Costeo mano de obra silla Linux 50 B brazo madera

MANO DE OBRA DIRECTA FABRICACIÓN DE SILLA LINUX 50 B BRAZO MADERA						
PROCESO	TRABAJADORES EMPLEADOS	TIEMPO DE OPERACIÓN	SALARIO Y APORTES SOCIALES	DIAS EMPLEADOS	PROVISIONES	COSTO MANO DE OBRA DIRECTA
CORTE	2	8	\$ 72.911	1	\$ 13.194	\$ 86.105
DOBLADO	1	8	\$ 36.455	1	\$ 6.597	\$ 43.052
TROQUELAR	2	8	\$ 72.911	1	\$ 13.194	\$ 86.105
SOLDAR	5	8	\$ 250.052	1	\$ 45.278	\$ 295.330
INYECCIÓN	2	6	\$ 69.238	0,75	\$ 12.535	\$ 81.773
CARPINTERIA	2	16	\$ 194.264	2	\$ 35.174	\$ 229.438
PINTURA	2	8	\$ 78.678	1	\$ 14.240	\$ 92.918
ARMADO	5	8	\$ 196.697	1	\$ 35.600	\$ 232.297
TOTAL	21	70	\$ 971.206	8,75	\$ 175.812	\$ 1.147.018

Fuente: elaboración propia

Tabla 15 Costeo mano de obra Pupitre ECO 102 C2

MANO DE OBRA DIRECTA FABRICACIÓN DE PUPITRE ECO 102 C2						
PROCESO	TRABAJADORES EMPLEADOS	TIEMPO DE OPERACIÓN	SALARIO Y APORTES SOCIALES	DIAS EMPLEADOS	PROVISIONES	COSTO MANO DE OBRA DIRECTA
CORTE	3	8	\$ 109.367	1	\$ 19.791	\$ 129.158
DOBLADO	1	12	\$ 54.683	1,5	\$ 9.985	\$ 64.668
TROQUELAR	2	10	\$ 91.139	1,25	\$ 16.492	\$ 107.631
SOLDAR	5	10	\$ 312.565	1,25	\$ 56.597	\$ 369.162
INYECCIÓN	2	10	\$ 115.398	1,25	\$ 20.892	\$ 136.290
PINTURA	2	12	\$ 118.018	1,5	\$ 21.360	\$ 139.378
ARMADO	4	8	\$ 157.357	1	\$ 28.480	\$ 185.837
TOTAL	19	70	\$ 958.527	9	\$ 173.597	\$ 1.132.124

Fuente: elaboración propia

12.8 COSTEO COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN

En las siguientes tablas se relacionan los costos indirectos de fabricación los cuales para el caso de la empresa Dotaescol Ltda., hacen referencia a: Impuesto predial, servicios de acueducto, energía y gas, depreciaciones de maquinaria y la materia prima indirecta utilizada.

Para la distribución de los costos indirectos de fabricación se estableció junto con la administración y el área de producción de la compañía, el porcentaje de asignación que corresponde directamente a la producción y lo que corresponde a la parte administrativa. Luego de la obtención de dichos porcentajes, la distribución de los costos indirectos de fabricación para cada producto se determinó con relación el tiempo en días empleado en la elaboración de la totalidad del producto para la orden a costear. Para el caso de la materia prima indirecta, se realizó la recolección de los costos totales de la misma para la orden de producción y se dividió en las unidades a producir.

Tabla 16 CIF Silla Linux 50 B brazo plástico

COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN LINUX 50 B BRAZO DE PLÁSTICO					
DESCRIPCIÓN	COSTO	PORCENTAJE ASIGNADO A PRODUCCIÓN	PROPORCIÓN DIARIA	DIAS EMPLEADOS	VALOR ASIGNADO AL PRODUCTO
IMPUESTO PREDIAL	\$ 24.263.800	\$ 19.411.040	\$ 53.920	4	\$ 215.678
SERVICIO DE ACUEDUCTO	\$ 352.380	\$ 317.142	\$ 10.571	4	\$ 42.286
SERVICIO DE ENERGIA	\$ 8.426.959	\$ 8.005.611	\$ 266.854	4	\$ 1.067.415
GAS	\$ 3.759.520	\$ 125.317	\$ 4.177	4	\$ 16.709
DEPRECIACIÓN	\$ 12.774.238	\$ 12.774.238	\$ 425.808	4	\$ 1.703.232
MATERIA PRIMA INDIRECTA	\$ 2.273.100				\$ 2.273.100
			TOTAL		\$ 5.318.419

Fuente: elaboración propia

Tabla 17 CIF Silla Linux 50 B brazo madera

COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN LINUX 50 B BRAZO DE MADERA					
DESCRIPCIÓN	COSTO	PORCENTAJE ASIGNADO A PRODUCCIÓN	PROPORCIÓN DIARIA	DIAS EMPLEADOS	VALOR ASIGNADO AL PRODUCTO
IMPUESTO PREDIAL	\$ 24.263.800	\$ 19.411.040	\$ 53.920	5	\$ 269.598
SERVICIO DE ACUEDUCTO	\$ 352.380	\$ 317.142	\$ 10.571	5	\$ 52.857
SERVICIO DE ENERGIA	\$ 8.426.959	\$ 8.005.611	\$ 266.854	5	\$ 1.334.269
GAS	\$ 3.759.520	\$ 125.317	\$ 4.177	5	\$ 20.886
DEPRECIACIÓN	\$ 12.774.238	\$ 12.774.238	\$ 425.808	5	\$ 2.129.040
MATERIA PRIMA INDIRECTA	\$ 1.735.700				\$ 1.735.700
			TOTAL		\$ 5.542.349

Fuente: elaboración propia


Tabla 18 CIF pupitre ECO 102 C2

COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN PUPITRE ECO 102- C2					
DESCRIPCIÓN	COSTO	PORCENTAJE ASIGNADO A PRODUCCIÓN	PROPORCIÓN DIARIA	DIAS EMPLEADOS	VALOR ASIGNADO AL PRODUCTO
IMPUESTO PREDIAL	\$ 24.263.800	\$ 19.411.040	\$ 53.920	5	\$ 269.598
SERVICIO DE ACUEDUCTO	\$ 352.380	\$ 317.142	\$ 10.571	5	\$ 52.857
SERVICIO DE ENERGIA	\$ 8.426.959	\$ 8.005.611	\$ 266.854	5	\$ 1.334.269
GAS	\$ 3.759.520	\$ 125.317	\$ 4.177	5	\$ 20.886
DEPRECIACIÓN	\$ 12.774.238	\$ 12.774.238	\$ 425.808	5	\$ 2.129.040
MATERIA PRIMA INDIRECTA	\$ 1.943.200				\$ 1.943.200
			TOTAL		\$ 5.749.849

Fuente: elaboración propia

12.9 HOJA DE COSTOS LINUX 50 B BRAZO DE PLÁSTICO


Tabla 19 Hoja de costos Linux 50 B brazo plástico

						
HOJA DE COSTOS						
				HOJA DE COSTOS No. 00001		
ORDEN DE TRABAJO No.	00001					
PRODUCTO	LINUX 50 B BRAZO PLÁSTICO					
CANTIDAD	250					
FECHA DE INICIO						
AÑO		MES		DIA		
2019		3		26		
FECHA DE TERMINACION						
AÑO		MES		DIA		
2019		4		2		
MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN		
DETALLE	VALOR	DETALLE	VALOR	DETALLE	VALOR	
TUBO COLD ROLLED	\$ 3.150.000	CORTE	\$ 86.105,00	IMPUESTO PREDIAL	\$ 215.678	
POLIPROPILENO	\$ 1.809.600	DOBLADO	\$ 43.052,00	SERVICIO DE ACUEDUCTO	\$ 42.286	
PIGMENTO	\$ 203.363	TROQUELAR	\$ 86.105,00	SERVICIO DE ENERGIA	\$ 1.067.415	
UV	\$ 32.625	SOLDAR	\$ 295.330,00	GAS	\$ 16.709	
LAMINA COLD ROLLED	\$ 2.642.886	INYECCIÓN	\$ 122.661,00	DEPRECIACIÓN	\$ 1.703.232	
REMACHES	\$ 101.250	PINTURA	\$ 92.918,00	MATERIA PRIMA INDIRECTA	\$ 2.273.100	
TORNILLOS	\$ 180.000	ARMADO	\$ 185.837,00			
PINTURA	\$ 3.416.370					
COSTO TOTAL	\$ 11.536.094	COSTO TOTAL	\$ 912.008	COSTO TOTAL	\$ 5.318.419	
MATERIALES DIRECTOS		\$ 11.536.094				
MANO DE OBRA DIRECTA		\$ 912.008	COSTO UNITARIO:	\$ 17.766.521	=	\$ 71.066
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN		\$ 5.318.419		250		
COSTO TOTAL		\$ 17.766.521				
PRECIO DE VENTA		\$ 103.000	MARGEN DE CONTRIBUCIÓN		31%	
ELABORADO POR	REVISADO POR	CONTABILIZADO POR	FIRMA Y SELLO			

Fuente: elaboración propia

12.10 HOJA DE COSTOS LINUX 50 B BRAZO DE MADERA

Tabla 20 Hoja de costos Silla Linux 50 B brazo de madera

<div style="display: flex; justify-content: center; align-items: center;">  <div> <p>ISOSCELE® UNA DIVISIÓN DE DOTRESCOL LTDA.</p> <p>HOJA DE COSTOS</p> <p>HOJA DE COSTOS No. 00002</p> </div> </div>																							
ORDEN DE TRABAJO No.	00002		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><th colspan="3">FECHA DE INICIO</th></tr> <tr><th>AÑO</th><th>MES</th><th>DIA</th></tr> <tr><td>2019</td><td>3</td><td>28</td></tr> <tr><th colspan="3">FECHA DE TERMINACION</th></tr> <tr><th>AÑO</th><th>MES</th><th>DIA</th></tr> <tr><td>2019</td><td>4</td><td>4</td></tr> </table>			FECHA DE INICIO			AÑO	MES	DIA	2019	3	28	FECHA DE TERMINACION			AÑO	MES	DIA	2019	4	4
FECHA DE INICIO																							
AÑO	MES	DIA																					
2019	3	28																					
FECHA DE TERMINACION																							
AÑO	MES	DIA																					
2019	4	4																					
PRODUCTO	LINUX 50 B BRAZO MADERA																						
CANTIDAD	250																						
MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN																			
DETALLE	VALOR	DETALLE	VALOR	DETALLE	VALOR																		
TUBO COLD ROLLED	\$ 3.150.000	CORTE	\$ 86.105	IMPUESTO PREDIAL	\$ 269.598																		
POLIPROPILENO	\$ 1.110.720	DOBLADO	\$ 43.052	SERVICIO DE ACUEDUCTO	\$ 52.857																		
PIGMENTO	\$ 124.823	TROQUELAR	\$ 86.105	SERVICIO DE ENERGIA	\$ 1.334.269																		
UV	\$ 20.025	SOLDAR	\$ 295.330	GAS	\$ 20.886																		
LAMINA COLD ROLLED	\$ 2.642.886	INYECCIÓN	\$ 81.773	DEPRECIACIÓN	\$ 2.129.040																		
MADERA(TRIPLEX-FORMICA)	\$ 1.890.000	CARPINTERIA	\$ 229.438	MATERIA PRIMA INDIRECTA	\$ 1.735.700																		
REMACHES	\$ 101.250	PINTURA	\$ 92.918																				
TORNILLOS	\$ 180.000	ARMADO	\$ 232.297																				
PINTURA	\$ 3.416.370																						
COSTO TOTAL	\$ 12.636.074	COSTO TOTAL	\$ 1.147.018	COSTO TOTAL	\$ 5.542.349																		
MATERIALES DIRECTOS	\$ 12.636.074		COSTO UNITARIO:	\$ 19.325.441 = \$ 77.302																			
MANO DE OBRA DIRECTA	\$ 1.147.018			250																			
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN	\$ 5.542.349																						
COSTO TOTAL	\$ 19.325.441																						
PRECIO DE VENTA	\$ 115.000		MARGEN DE CONTRIBUCIÓN	33%																			

Fuente: elaboración propia

13 RESULTADOS

Como resultado de la monografía anteriormente desarrollada, se pudo obtener el estado de costos general de los tres productos y por producto que se relacionan a continuación. El estado de costos es la compilación de toda la investigación y la principal herramienta que tendría para la compañía realizar la implementación de un modelo de costos por órdenes de producción para todos los procesos de la compañía

El diseño del sistema de costeo por órdenes de producción partió del reconocimiento de la compañía, la selección de los productos objeto de estudio, el establecimiento de todos los flujogramas de procedimientos que se siguen para la elaboración, los cuales se encontraban definidos mas no esquematizados. Además de la adecuación de los diferentes formatos para el control de todo el proceso. Concluyendo en el costeo de una orden de producción que permitiera reflejar todo el proceso y la obtención de los estados de costos los cuales son una herramienta que la dirección desconoce.

El estado de resultados no solo sirve como control sino como herramienta para la toma de decisiones y para evaluar si efectivamente con los precios de venta actuales se suplen los costos de producción y generan el margen de utilidad esperado por la compañía.


DOTAESCOL LTDA
ESTADO DE COSTOS
NIT: 800.048.663-2



MATERIA PRIMA INICIAL		\$	24.236.547
+ COMPRA MATERIAS PRIMAS		\$	35.824.180
= MATERIAS PRIMAS DISPONIBLES PARA USAR		\$	60.060.727
- MATERIA PRIMA FINAL		\$	22.500.829
= COSTO MATERIA PRIMA DIRECTA		\$	37.559.898
+ COSTO MANO DE OBRA		\$	3.191.150
+ COSTOS INDIRECTOS		\$	16.610.617
IMPUESTO PREDIAL	\$		754.874
SERVICIOS PUBLICOS	\$		3.942.432
MATERIA PRIMA INDIRECTA	\$		5.952.000
DEPRECIACIÓN	\$		5.961.311
= COSTOS PRODUCCIÓN PERIODO		\$	57.361.665
+ PRODUCTOS EN PROCESO INICIAL		\$	-
= COSTOS DE PRODUCCIÓN EN PROCESO		\$	57.361.665
- PRODUCTOS EN PROCESO FINAL		\$	-
= COSTOS PRODUCTOS TERMINADOS		\$	57.361.665
+ PRODUCTOS TERMINADOS INICIAL		\$	-
= COSTOS DE PRODUCCIÓN DISPONIBLE VENTA		\$	57.361.665
- PRODUCTO TERMINADO FINAL		\$	-
= COSTO DE VENTAS		\$	57.361.665

JEFE DE PRODUCCIÓN


Estado de costos pupitre Linux 50 B brazo plástico

DOTAESCOL LTDA		
ESTADO DE COSTOS PUPITRE LINUX 50 B BRAZO PLÁSTICO		UNA DIVISIÓN DE DOTAESCOL LTDA.
NIT: 800.048.663-2		
	MATERIA PRIMA INICIAL	\$ 7.510.257
+	COMPRA MATERIAS PRIMAS	\$ 12.112.200
=	MATERIAS PRIMAS DISPONIBLES PARA USAR	<u>\$ 19.622.457</u>
-	MATERIA PRIMA FINAL	\$ 8.086.363
=	COSTO MATERIA PRIMA DIRECTA	<u>\$ 11.536.094</u>
+	COSTO MANO DE OBRA	<u>\$ 912.008</u>
+	COSTOS INDIRECTOS	<u>\$ 5.318.419</u>
	IMPUESTO PREDIAL	\$ 215.678
	SERVICIOS PUBLICOS	\$ 1.126.409
	MATERIA PRIMA INDIRECTA	\$ 2.273.100
	DEPRECIACIÓN	\$ 1.703.232
=	COSTOS PRODUCCIÓN PERIODO	<u>\$ 17.766.521</u>
+	PRODUCTOS EN PROCESO INICIAL	\$ -
=	COSTOS DE PRODUCCIÓN EN PROCESO	<u>\$ 17.766.521</u>
-	PRODUCTOS EN PROCESO FINAL	\$ -
=	COSTOS PRODUCTOS TERMINADOS	<u>\$ 17.766.521</u>
+	PRODUCTOS TERMINADOS INICIAL	\$ -
=	COSTOS DE PRODUCCIÓN DISPONIBLE VENTA	<u>\$ 17.766.521</u>
-	PRODUCTO TERMINADO FINAL	\$ -
=	COSTO DE VENTAS	<u>\$ 17.766.521</u>
_____ JEFE DE PRODUCCIÓN		

Estado de costos pupitre Linux 50 B brazo de madera

DOTAESCOL LTDA		ISOSCELE®	
ESTADO DE COSTOS PUPITRE LINUX 50 B BRAZO MADERA		UNA DIVISIÓN DE DOTAESCOL LTDA.	
NIT: 800.048.663-2			
	MATERIA PRIMA INICIAL	\$	5.290.100
+	COMPRA MATERIAS PRIMAS	\$	13.240.900
=	MATERIAS PRIMAS DISPONIBLES PARA USAR	\$	18.531.000
-	MATERIA PRIMA FINAL	\$	5.894.926
=	COSTO MATERIA PRIMA DIRECTA	\$	12.636.074
+	COSTO MANO DE OBRA	\$	1.147.018
+	COSTOS INDIRECTOS	\$	5.542.349
	IMPUESTO PREDIAL	\$	269.598
	SERVICIOS PUBLICOS	\$	1.408.011
	MATERIA PRIMA INDIRECTA	\$	1.735.700
	DEPRECIACIÓN	\$	2.129.040
=	COSTOS PRODUCCIÓN PERIODO	\$	19.325.441
+	PRODUCTOS EN PROCESO INICIAL	\$	-
=	COSTOS DE PRODUCCIÓN EN PROCESO	\$	19.325.441
-	PRODUCTOS EN PROCESO FINAL	\$	-
=	COSTOS PRODUCTOS TERMINADOS	\$	19.325.441
+	PRODUCTOS TERMINADOS INICIAL	\$	-
=	COSTOS DE PRODUCCIÓN DISPONIBLE VENTA	\$	19.325.441
-	PRODUCTO TERMINADO FINAL	\$	-
=	COSTO DE VENTAS	\$	19.325.441
<hr style="width: 20%; margin-left: 0;"/> JEFE DE PRODUCCIÓN			

Estado de costos pupitre ECO 102 C 2

DOTAESCOL LTDA		ESTADO DE COSTOS PUPITRE ECO 102 C2		 <small>UNA DIVISIÓN DE DOTAESCOL LTDA.</small>
		NIT: 800.048.663-2		
	MATERIA PRIMA INICIAL		\$	11.436.190
+	COMPRA MATERIAS PRIMAS		\$	10.471.080
=	MATERIAS PRIMAS DISPONIBLES PARA USAR		\$	21.907.270
-	MATERIA PRIMA FINAL		\$	8.519.539
=	COSTO MATERIA PRIMA DIRECTA		\$	13.387.731
+	COSTO MANO DE OBRA		\$	1.132.124
+	COSTOS INDIRECTOS		\$	5.749.849
	IMPUESTO PREDIAL	\$ 269.598		
	SERVICIOS PUBLICOS	\$ 1.408.011		
	MATERIA PRIMA INDIRECTA	\$ 1.943.200		
	DEPRECIACIÓN	\$ 2.129.040		
=	COSTOS PRODUCCIÓN PERIODO		\$	20.269.704
+	PRODUCTOS EN PROCESO INICIAL		\$	-
=	COSTOS DE PRODUCCIÓN EN PROCESO		\$	20.269.704
-	PRODUCTOS EN PROCESO FINAL		\$	-
=	COSTOS PRODUCTOS TERMINADOS		\$	20.269.704
+	PRODUCTOS TERMINADOS INICIAL		\$	-
=	COSTOS DE PRODUCCIÓN DISPONIBLE VENTA		\$	20.269.704
-	PRODUCTO TERMINADO FINAL		\$	-
=	COSTO DE VENTAS		\$	20.269.704
<hr style="width: 20%; margin-left: 0;"/> JEFE DE PRODUCCIÓN				

CONCLUSIONES

Luego de la realización de la anterior monografía, se puede concluir lo siguiente:

- El sistema de costeo por órdenes de producción ayuda a planificar posibles aumentos o reducciones en los costos de materia prima, mano de obra y costos de producción, para la elaboración de futuras órdenes de producción. Por tal motivo se hace indispensable su implementación en una empresa como DOTAESCOL LTDA.
- La implementación del sistema por órdenes de producción ayudaría a la compañía DOTAESCOL LTDA a conocer el precio real de cada uno de los productos y no a basarse en sus competidores o el precio del mercado.
- Por medio del sistema de costos por órdenes de producción DOTAESCOL LTDA, puede llegar a determinar los productos que más aportan a los ingresos de la compañía, así como eliminar o disminuir costos innecesarios y la producción de aquellas líneas de producción que no ayuden a aumentar o mantener el margen de utilidad de la compañía.
- Los costos de producción, en cualquiera de sus modalidades, son una herramienta muy importante que utilizada de forma correcta ayuda a identificar la verdadera utilidad de los productos que se elaboran en las compañías.
- El desarrollo de la anterior monografía fue un proceso enriquecedor por medio del cual afianzamos nuestros conocimientos teóricos en el tema del costeo por órdenes de producción. Adicionalmente nos permitió desarrollar nuestra actividad investigativa y la importancia de la misma en el campo contable.

- El desarrollo del trabajo monográfico, nos permitió reconocer las deficiencias que se presentan en la organización dentro de todo el proceso de obtención de los costos, así como el desconocimiento del elemento del costo denominado Costos indirectos de fabricación el cual no se contemplaba en la obtención del costo de los bienes.
- El margen de contribución de los productos se sitúa cercano al 30%, teniendo en cuenta que en general se estima una ganancia estimada del 30% al 40%, se puede evidenciar que la compañía obtiene beneficios considerables de la producción de los productos objeto de estudio.

RECOMENDACIONES

Luego de la ejecución de la anterior monografía y teniendo en cuenta lo observado dentro de la compañía se recomienda lo siguiente:

- Considerar la implementación de un sistema por órdenes de producción como el planteado en la propuesta para apoyar el proceso de costeo de la compañía.
- Hacer uso de los formatos prediseñados en esta investigación para empezar a asimilar su uso por parte del personal dentro de la compañía, principalmente de la tarjeta Kardex como herramienta para el control de los inventarios de producto terminado, en proceso y materias primas.
- Establecer flujos de proceso para cada uno de los productos que oferta la compañía con el fin de optimizar los tiempos de entrega.
- Tener en cuenta todos los elementos del costo (Materia prima, mano de obra y costos indirectos de fabricación) para la obtención del costo de ventas. Dado que se hace necesario que no solo se tenga en cuenta para el costeo el valor de productos similares ofertados en el mercado.

WEBGRAFÍA

BARBOSA, Milton, PATOJA, Cristo, RAMÍREZ, Carlos, Fundamentos y técnicas de costos.

http://www.unilibre.edu.co/cartagena/pdf/investigacion/libros/ceac/FUNDAMENTOS_Y_TECNICAS%20DE%20COSTO.pdf

BOLAÑOS ORTEGA Mónica, GIRALDO Jhonnier. Diseño del sistema de costos por órdenes de producción aplicando la metodología de costeo tradicional, para la empresa grupo destaca tu marca S.A.S, del sector comercial de publicidad de la ciudad de Cali. <http://bibliotecadigital.univalle.edu.co/bitstream/10893/10069/1/CB-0516856.pdf>

CASTIBLANCO, Nidia. CRUZ Yenny. Diseño de un sistema de costos por órdenes de producción para supertapiatobus & Cía. Ltda. http://repository.lasalle.edu.co/bitstream/handle/10185/18220/17091421_2015.pdf?sequence=1

CHAPARRO, Sandra. Sistema de costos por órdenes de producción para la empresa industrias Acuña Ltda. <http://tangara.uis.edu.co/biblioweb/tesis/2011/137793.pdf>

CONGRESO DE LA REPÚBLICA. Decreto 2649 de 1993. <https://www.alcaldiabogota.gov.co/sisjur/normas/Norma1.jsp?i=9863>

CONGRESO DE LA REPÚBLICA. Decreto 2420 de 2015. https://www.cancilleria.gov.co/sites/default/files/Normograma/docs/decreto_2420_2015.html

JIMENEZ LEMUS, William. Contabilidad de costos. <https://www.sanmateo.edu.co/documentos/publicacion-contabilidad-costos.pdf>

MARTINEZ, Luis. Diseño e implementación de un sistema de costos por órdenes de producción. repositorio.utp.edu.co/dspace/bitstream/handle/11059/1500/6581552M386.pdf

ROJAS MEDINA, Ricardo Alfredo. Sistemas de costos un proceso para su implementación. <http://www.bdigital.unal.edu.co/6824/5/97895882800907.pdf>

UNIVERSIDAD PERUANA LOS ANDES. Costos y presupuestos. <https://repository.unad.edu.co/bitstream/10596/7438/1/Fundamentos%20de%20Costos%207-46.pdf>

BIBLIOGRAFÍA

GÓMEZ BRAVO, Óscar. Contabilidad de costos. México D.F. Mc Graw-Hill interamericana S.A. 2005.

MARULANDA C. Oscar. Curso: Costos y presupuestos 2009, Bogotá.

ORTEGA PÉREZ DE LEÓN. Contabilidad de costos. México D.F. instituto mexicano de contadores públicos. 2010.

SINISTERRA VALENCIA, Gonzalo. Contabilidad de costos. Bogotá. Ecoe ediciones, 2006.

ANEXOS

CARTA AUTORIZACIÓN USO DE LA INFORMACIÓN

 **DOTAESCOL LTDA.**
DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS
ISOSCELE
NIT: 800.048.663-2

Mosquera Cundinamarca, 3 de Mayo de 2019

Señores

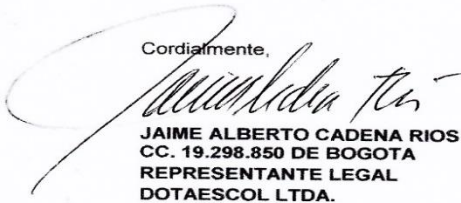
Comité de opciones de grado
Universidad de Cundinamarca
Extensión Facatativá

Asunto: Aval para el uso de la información en trabajo monográfico

Estimados Señores:

El motivo de la presente es para autorizar el uso de la información contenida en el trabajo de investigación monográfico denominado "PROPUESTA DE UN SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN EN LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN ESCOLAR PARA LOS PRODUCTOS LINUX 50 B BRAZO DE MADERA, LINUX 50 B BRAZO DE PLÁSTICO Y PUPITRE ECO 102 C2 EN LA EMPRESA DOTAESCOL LTDA" ,realizado por los estudiantes Astrid Carolina Pachón y Brandon Stheven Peñuela Lara.

Cordialmente,



JAIME ALBERTO CADENA RIOS
CC. 19.298.850 DE BOGOTA
REPRESENTANTE LEGAL
DOTAESCOL LTDA.

Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana
Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: gerencia@isoscele.com.co
PBX: 8 93 22 93 Fax: 2 93 22 91
Mosquera – Cundinamarca – Colombia.

CARTA PERCEPCIÓN TRABAJO DE GRADO

 **DOTAESCOL LTDA.**
DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS
ISOSCELE
NIT: 800.048.663-2

Mosquera Cundinamarca, 3 de Mayo de 2019

Señores

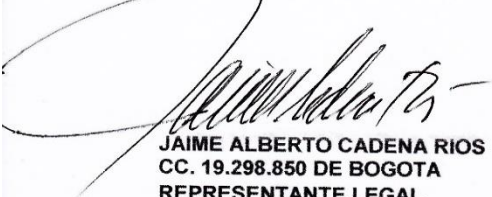
Comité de opciones de grado
Universidad de Cundinamarca
Extensión Facatativá

Asunto: Percepción del trabajo realizado

Estimados Señores:





Por medio de la presente quiero expresar mi conformidad con la propuesta de sistema costeo denominada "PROPUESTA DE UN SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN EN LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN ESCOLAR PARA LOS PRODUCTOS LINUX 50 B BRAZO DE MADERA, LINUX 50 B BRAZO DE PLÁSTICO Y PUPITRE ECO 102 C2 EN LA EMPRESA DOTAESCOL LTDA" ,que diseñaron para la compañía los estudiantes Astrid Carolina Pachón y Brandon Steeven Peñuela Lara. Fue un ejercicio positivo y enriquecedor que se realizó en los tiempos establecidos y dejó un resultado de gran valor para la compañía.



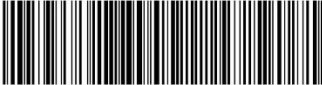
Cordialmente,


JAIME ALBERTO CADENA RIOS
CC. 19.298.850 DE BOGOTÁ
REPRESENTANTE LEGAL
DOTAESCOL LTDA.

Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana
Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: gerencia@isoscele.com.co
PBX: 8 93 22 93 Fax: 2 93 22 91
Mosquera – Cundinamarca – Colombia.

REGISTRO ÚNICO TRIBUTARIO

		Formulario del Registro Único Tributario Hoja Principal				001																																													
2. Concepto <input type="text" value="02"/> Actualización Espacio reservado para la DIAN 				4. Número de formulario 14505205726  (415)7707212489984(8020)0000014505205726																																															
5. Número de Identificación Tributaria (NIT): 8 0 0 0 4 8 6 6 3		6. DV: - 2		12. Dirección seccional: Impuestos de Bogotá		14. Buzón electrónico: (3 2)																																													
IDENTIFICACION																																																			
24. Tipo de contribuyente: Persona jurídica		25. Tipo de documento: 1		26. Número de Identificación:		27. Fecha expedición:																																													
Lugar de expedición		28. País:		29. Departamento:		30. Ciudad/Municipio:																																													
31. Primer apellido		32. Segundo apellido		33. Primer nombre		34. Otros nombres																																													
35. Razón social: DOTAESCOL LTDA																																																			
36. Nombre comercial: DOTAESCOL LTDA																																																			
UBICACION																																																			
38. País: COLOMBIA		39. Departamento: Cundinamarca		40. Ciudad/Municipio: Mosquera																																															
41. Dirección principal: CR 13 A 8 55 PAR INDUSTRIAL MONTANA																																																			
42. Correo electrónico: contabilidad@isoscele.com.co		43. Código postal:		44. Teléfono 1:		45. Teléfono 2:																																													
CLASIFICACION																																																			
Actividad económica				Ocupación																																															
Actividad principal 46. Código: 3 1 1 0 47. Fecha inicio actividad: 1 9 9 9 0 4 0 6		Actividad secundaria 48. Código: 4 6 9 0 49. Fecha inicio actividad: 2 0 1 5 0 4 0 1		Otras actividades 50. Código: 4 7 5 4		51. Código: 52. Número establecimientos:																																													
Responsabilidades, Calidades y Atributos																																																			
53. Código: 5 7 8 9 1 0 1 1 4 4 0 4 2																																																			
05- Impo. renta y compl. régimen ordinario 40- Impuesto a la Riqueza 07- Retención en la fuente a título de rent 42- Obligado a llevar contabilidad 08- Retención timbre nacional 09- Retención en la fuente en el impuesto 10- Obligado aduanero 11- Ventas régimen común 14- Informante de exogena																																																			
Obligados aduaneros				Exportadores																																															
54. Código:				55. Forma:		56. Tipo:																																													
<table border="1"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td></tr> <tr><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td></tr> </table>				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	2	2	2	3							11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	<table border="1"> <tr><td>1</td><td>1</td></tr> </table>		1	1	<table border="1"> <tr><td>Servicio</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>57. Modo</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>58. CPC</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>		Servicio	1	2	3	57. Modo				58. CPC			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10																																										
2	2	2	3																																																
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20																																										
1	1																																																		
Servicio	1	2	3																																																
57. Modo																																																			
58. CPC																																																			
IMPORTANTE: Sin perjuicio de las actualizaciones a que haya lugar, la inscripción en el Registro Único Tributario -RUT-, tendrá vigencia indefinida y en consecuencia no se exigirá su renovación Para uso exclusivo de la DIAN																																																			
59. Anexos: SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>		60. No. de Folios: 0		61. Fecha: 2 0 1 9 0 3 2 9																																															
La información suministrada a través del formulario oficial de inscripción, actualización, suspensión y cancelación del Registro Único Tributario (RUT), deberá ser exacta y veraz; en caso de constatar inexactitud en alguno de los datos suministrados se adelantarán los procedimientos administrativos sancionatorios o de suspensión, según el caso. Parágrafo del artículo 1.6.1.2.20 del Decreto 1625 de 2016 Firma del solicitante:				Sin perjuicio de las verificaciones que la DIAN realice. Firma autorizada: 984. Nombre: CADENA RIOS JAIME ALBERTO 985. Cargo: Representante legal Certificado																																															

		Formulario del Registro Único Tributario				001		
Espacio reservado para la DIAN				Página 2 de 5 Hoja 2				
				4. Número de formulario 14505205726				
				(415)7707212489984(8020) 000001450520572 6				
5. Número de Identificación Tributaria (NIT):		6. DV		12. Dirección seccional		14. Buzón electrónico		
8 0 0 0 4 8 6 6 3		-		2		Impuestos de Bogotá		
						3 2		
Características y formas de las organizaciones								
62. Naturaleza		63. Formas asociativas		64. Entidades o institutos de derecho público de orden nacional, departamental, municipal y descentralizadas				
2		1 0						
65. Fondos		66. Cooperativas		67. Sociedades y organismos extranjeros				
68. Sin personería jurídica		69. Otras organizaciones no clasificadas		70. Beneficio		1		
Constitución, Registro y Última Reforma				Composición del Capital				
Documento		1. Constitución		2. Reforma				
71. Clase:		0 5		0 5		82. Nacional: 1 0 0 %		
72. Número:		6 6 3 0		1 7 5 5		83. Nacional público: 0 %		
73. Fecha:		1 9 8 8 1 0 2 0		2 0 1 0 1 0 2 2		84. Nacional privado: 1 0 0 %		
74. Número de Notaría:		4		2 2		85. Extranjero: 0 %		
75. Entidad de registro:		0 3		0 3		86. Extranjero público: 0 %		
76. Fecha de registro:		2 0 0 8 0 4 0 4		2 0 1 0 1 1 0 8		87. Extranjero privado: 0 %		
77. No. Matricula mercantil:		0 5 5 5 6 4		0 5 5 5 6 4				
78. Departamento:		1 1		2 5				
79. Ciudad/Municipio:		4		4 7				
Vigencia:								
80. Desde:		1 9 8 8 1 0 2 0						
81. Hasta:		2 0 5 0 1 2 3 1						
Entidad de vigilancia y control								
88. Entidad de vigilancia y control: Superintendencia de Sociedades 5								
Estado y Beneficio								
Item	89. Estado actual	90. Fecha cambio de estado:	91. Número de Identificación Tributaria (NIT):					
1	8 0	2 0 1 6 0 1 0 2						
2								
3								
4								
5								
Vinculación económica								
93. Vinculación económica		94. Nombre del grupo económico y/o empresarial				95. Número de Identificación Tributaria (NIT) de la Matriz o Controlante:		96. DV
								-
97. Nombre o razón social de la matriz o controlante								
170. Número de identificación tributaria otorgado en el exterior:		171. País:		172. Número de identificación tributaria sociedad o natural del exterior con EP				
173. Nombre o razón social de la sociedad o natural del exterior con EP								



Formulario del Registro Único Tributario
Representación



001

Página 3 de 5 Hoja 3

Espacio reservado para la DIAN



4. Número de formulario

14505205726



(415)7707212489984(8020) 000001450520572 6

5. Número de Identificación Tributaria (NIT): 8 0 0 0 4 8 6 6 3	6. DV 2	12. Dirección seccional Impuestos de Bogotá	14. Buzón electrónico 3 2
--	------------	--	------------------------------

Representación

98. Representación: REPRS LEGAL PRIN	99. Fecha inicio ejercicio representación: 1 8	1 9 8 8 1 0 2 0
100. Tipo de documento: Cédula de ciudadanía	101. Número de identificación: 1 3 1 9 2 9 8 8 5 0	102. DV 103. Número de tarjeta profesional:
104. Primer apellido CADENA	105. Segundo apellido RIOS	106. Primer nombre JAIME
107. Otros nombres ALBERTO	108. Número de Identificación Tributaria (NIT):	109. DV 110. Razón social representante legal
98. Representación:	99. Fecha inicio ejercicio representación:	
100. Tipo de documento:	101. Número de identificación:	102. DV 103. Número de tarjeta profesional:
104. Primer apellido	105. Segundo apellido	106. Primer nombre
107. Otros nombres	108. Número de Identificación Tributaria (NIT):	109. DV 110. Razón social representante legal
98. Representación:	99. Fecha inicio ejercicio representación:	
100. Tipo de documento:	101. Número de identificación:	102. DV 103. Número de tarjeta profesional:
104. Primer apellido	105. Segundo apellido	106. Primer nombre
107. Otros nombres	108. Número de Identificación Tributaria (NIT):	109. DV 110. Razón social representante legal
98. Representación:	99. Fecha inicio ejercicio representación:	
100. Tipo de documento:	101. Número de identificación:	102. DV 103. Número de tarjeta profesional:
104. Primer apellido	105. Segundo apellido	106. Primer nombre
107. Otros nombres	108. Número de Identificación Tributaria (NIT):	109. DV 110. Razón social representante legal
98. Representación:	99. Fecha inicio ejercicio representación:	
100. Tipo de documento:	101. Número de identificación:	102. DV 103. Número de tarjeta profesional:
104. Primer apellido	105. Segundo apellido	106. Primer nombre
107. Otros nombres	108. Número de Identificación Tributaria (NIT):	109. DV 110. Razón social representante legal

Colombia, un compromiso que no podemos evadir.



Formulario del Registro Único Tributario
Socios y/o Miembros de Juntas Directivas, Consorcios, Uniones Temporales



001

Página 4 de 5 Hoja 4

Espacio reservado para la DIAN



4. Número de formulario

14505205726



(415)7707212489984(8020) 000001450520572 6

5. Número de Identificación Tributaria (NIT): 8 0 0 0 4 8 6 6 3 - 2 6 DV 12. Dirección seccional Impuestos de Bogotá 3 2 14. Buzón electrónico

Socios y/o Miembros de Juntas Directivas, Consorcios, Uniones Temporales

111. Tipo de documento: Cédula de ciudadana	112. Número de identificación: 1 9 2 9 8 8 5 0	113. DV 1 3	114. Nacionalidad: COLOMBIA	116. Segundo apellido: RIOS	117. Primer nombre: JAIME	118. Otros nombres: ALBERTO	119. Razón social:	120. Valor capital del socio: 281,600,000	121. % Participación: 8 0	122. Fecha de ingreso: 1 9 8 8 1 0 2 0	123. Fecha de retiro:
111. Tipo de documento: Cédula de ciudadana	112. Número de identificación: 2 3 2 5 7 1 3 4	113. DV 1 3	114. Nacionalidad: COLOMBIA	116. Segundo apellido: DIAZ	117. Primer nombre: MARGARITA	118. Otros nombres:	119. Razón social:	120. Valor capital del socio: 70,400,000	121. % Participación: 2 0	122. Fecha de ingreso: 1 9 8 8 1 0 2 0	123. Fecha de retiro:
111. Tipo de documento:	112. Número de identificación:	113. DV	114. Nacionalidad:	116. Segundo apellido:	117. Primer nombre:	118. Otros nombres:	119. Razón social:	120. Valor capital del socio:	121. % Participación:	122. Fecha de ingreso:	123. Fecha de retiro:
111. Tipo de documento:	112. Número de identificación:	113. DV	114. Nacionalidad:	116. Segundo apellido:	117. Primer nombre:	118. Otros nombres:	119. Razón social:	120. Valor capital del socio:	121. % Participación:	122. Fecha de ingreso:	123. Fecha de retiro:
111. Tipo de documento:	112. Número de identificación:	113. DV	114. Nacionalidad:	116. Segundo apellido:	117. Primer nombre:	118. Otros nombres:	119. Razón social:	120. Valor capital del socio:	121. % Participación:	122. Fecha de ingreso:	123. Fecha de retiro:
111. Tipo de documento:	112. Número de identificación:	113. DV	114. Nacionalidad:	116. Segundo apellido:	117. Primer nombre:	118. Otros nombres:	119. Razón social:	120. Valor capital del socio:	121. % Participación:	122. Fecha de ingreso:	123. Fecha de retiro:

Colombia, un compromiso que no podemos evadir.

		Formulario del Registro Único Tributario Revisor Fiscal y Contador				001	
Espacio reservado para la DIAN				Página 5 de 5 Hoja 5			
				4. Número de formulario 14505205726			
				(415)7707212489984(8020) 000001450520572 6			
5. Número de Identificación Tributaria (NIT):		6. DV		12. Dirección seccional		14. Buzón electrónico	
8 0 0 0 4 8 6 6 3		-		2		Impuestos de Bogotá	
Revisor Fiscal y Contador							
124. Tipo de documento:		125. Número de identificación:		126 DV		127. Número de tarjeta profesional:	
Cédula de ciudadanía		1 3		1 7 1 4 7 6 7 9		3 1 7 6 - T	
128. Primer apellido		129. Segundo apellido		130. Primer nombre		131. Otros nombres	
GARZON		GOMEZ		ROBERTO			
132. Número de Identificación Tributaria (NIT):		133. DV		134. Sociedad o firma designada:			
135. Fecha de nombramiento							
2 0 0 4 0 3 1 5							
136. Tipo de documento:		137. Número de identificación:		138 DV		139. Número de tarjeta profesional:	
Cédula de ciudadanía		1 3		1 1 4 0 9 2 7 8		5 3 4 3 6 T	
140. Primer apellido		141. Segundo apellido		142. Primer nombre		143. Otros nombres	
BAQUERO		ROJAS		LUIS		ERNESTO	
144. Número de Identificación Tributaria (NIT):		145. DV		146. Sociedad o firma designada:			
147. Fecha de nombramiento							
2 0 1 2 0 5 0 2							
148. Tipo de documento:		149. Número de identificación:		150 DV		151. Número de tarjeta profesional:	
152. Primer apellido		153. Segundo apellido		154. Primer nombre		155. Otros nombres	
156. Número de Identificación Tributaria (NIT):		157 DV		158. Sociedad o firma designada:			
159. Fecha de nombramiento							
Null							
<p>Colombia, un compromiso que no podemos evadir.</p>							

CÁMARA DE COMERCIO



CÁMARA DE COMERCIO DE FACATATIVA DOTAESCOL LTDA

Fecha expedición: 2019/04/25 - 12:34:46 **** Recibo No. H000011696 **** Num. Operación. 99-USUPUBXX-20190425-0343

*** CERTIFICADO EXPEDIDO A TRAVÉS DEL PORTAL DE SERVICIOS VIRTUALES CON DESTINO A AFILIADOS ***
CODIGO DE VERIFICACIÓN 2JxwEv9Nyw

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL O DE INSCRIPCIÓN DE DOCUMENTOS.

Con fundamento en las matriculas e inscripciones del Registro Mercantil,

CERTIFICA

NOMBRE, SIGLA, IDENTIFICACIÓN Y DOMICILIO

NOMBRE o RAZÓN SOCIAL: DOTAESCOL LTDA
ORGANIZACIÓN JURÍDICA: SOCIEDAD LIMITADA
CATEGORÍA : PERSONA JURÍDICA PRINCIPAL
NIT : 800048663-2
ADMINISTRACIÓN DIAN : BOGOTA PERSONAS JURIDICAS
DOMICILIO : MOSQUERA

MATRÍCULA - INSCRIPCIÓN

MATRÍCULA NO : 55564
FECHA DE MATRÍCULA : ABRIL 04 DE 2008
ULTIMO AÑO RENOVADO : 2019
FECHA DE RENOVACION DE LA MATRÍCULA : MARZO 12 DE 2019
ACTIVO TOTAL : 19,109,766,560.00
GRUPO NIIF : GRUPO II

UBICACIÓN Y DATOS GENERALES

DIRECCIÓN DEL DOMICILIO PRINCIPAL : CRA 13A NRO. 8-55
MUNICIPIO / DOMICILIO: 25473 - MOSQUERA
TELÉFONO COMERCIAL 1 : 8932293
TELÉFONO COMERCIAL 2 : 8932292
TELÉFONO COMERCIAL 3 : NO REPORTÓ
CORREO ELECTRÓNICO No. 1 : contabilidad@isoscele.com.co
SITIO WEB : www.isoscele.com.co

DIRECCIÓN PARA NOTIFICACIÓN JUDICIAL : CRA 13A NRO. 8-55
MUNICIPIO : 25473 - MOSQUERA
TELÉFONO 1 : 8932293
TELÉFONO 2 : 8932292
CORREO ELECTRÓNICO : contabilidad@isoscele.com.co

CERTIFICA - ACTIVIDAD ECONÓMICA

ACTIVIDAD PRINCIPAL : C3110 - FABRICACION DE MUEBLES

CERTIFICA - AFILIACIÓN

EL COMERCIANTE ES UN AFILIADO DE ACUERDO CON LOS TÉRMINOS ESTABLECIDOS EN EL ARTÍCULO 12 DE LA LEY 1727 DE 2014.

CERTIFICA - CONSTITUCIÓN

POR ESCRITURA PUBLICA NÚMERO 6630 DEL 20 DE OCTUBRE DE 1988 DE LA NOTARIA CUARTA DE BOGOTA, REGISTRADO EN ESTA CÁMARA DE COMERCIO BAJO EL NÚMERO 12671 DEL LIBRO IX DEL REGISTRO MERCANTIL EL 04 DE ABRIL DE 2008, SE INSCRIBE : LA CONSTITUCIÓN DE PERSONA JURIDICA DENOMINADA DOTAESCOL LTDA.

CERTIFICA - REFORMAS

QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 356 DE LA NOTARIA 55 DE BOGOTA D.C., DEL 18 DE FEBRERO DE 2008, INSCRITA EL 4 DE ABRIL DE 2008 BAJO EL NO. 12679 DEL LIBRO IX, LA SOCIEDAD DE LA REFERENCIA TRASLADO SU DOMICILIO DE LA CIUDAD DE: BOGOTA D.C., AL MUNICIPIO DE: MOSQUERA (CUNDINAMARCA).

CERTIFICA - REFORMAS



**CAMARA DE COMERCIO DE FACATATIVA
DOTAESCOL LTDA**

Fecha expedición: 2019/04/25 - 12:34:47 **** Recibo No. H000011696 **** Num. Operación. 99-USUPUBXX-20190425-0343

*** CERTIFICADO EXPEDIDO A TRAVÉS DEL PORTAL DE SERVICIOS VIRTUALES CON DESTINO A AFILIADOS ***
CODIGO DE VERIFICACIÓN 2JxwEv9Nyw

NOMBRADOS :

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACION
REPRESENTANTE LEGAL SUPLENTE	CADENA MORENO PAULA ANDREA	CC 1,032,452,285

POR ESCRITURA PUBLICA NÚMERO 6630 DEL 20 DE OCTUBRE DE 1988 DE NOTARIA CUARTA DE BOGOTA, REGISTRADO EN ESTA CÁMARA DE COMERCIO BAJO EL NÚMERO 12671 DEL LIBRO IX DEL REGISTRO MERCANTIL EL 04 DE ABRIL DE 2008, FUERON NOMBRADOS :

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACION
GERENTE	CADENA RIOS JAIME ALBERTO	CC 19,298,850

CERTIFICA - FACULTADES Y LIMITACIONES

FACULTADES DEL REPRESENTANTE LEGAL: EL GERENTE ES EL REPRESENTANTE LEGAL DE LA SOCIEDAD CON FACULTADES PARA CELEBRAR Y EJECUTAR. TODOS LOS ACTOS Y CONTRATOS COMPRENDIDOS DENTRO DEL OBJETO SOCIAL O QUE TENGA RELACION DIRECTA CON EXISTENCIA Y FUNCIONAMIENTO DE LA SOCIEDAD - EN CUMPLIMIENTO DE TALES FUNCIONES, EL GERENTE SERA EL ADMINISTRADOR DE LOS NEGOCIOS SOCIALES: TENORA EL USO DE LA RAZON SOCIAL: REPRESENTARA A LA SOCIEDAD JUDICIAL Y EXTRAJUDICIALMENTE Y PODRA ENAJENAR A CUALQUIER TITULO LOS BIENES SOCIALES, MUEBLES O INMUEBLES HIPOTECAR BIENES RAICES DAR EN PRENDA BIENES MUEBLES: ALTERAR LA FORMA DE UNOS Y OTROS: HACERSE PARTE EN LOS PROCESOS EN QUE SE VENTILA LA PROPIEDAD O LA POSESION DE ELLOS; TRANSIGIR Y COMPROMETER EN LOS NEGOCIOS SOCIALES DE CUALQUIER INDOLE, SIEMPRE QUE ESTOS CORRESPONDAN AL GIRO ORDINARIO DE LA SOCIEDAD: RECIBIR DINERO EN MUTUO, MERCANCIAS A CREDITO O EN CONSIGNACION; CONSTITUIR APODERADOS ESPECIALES Y DELEGARLES LAS FACULTADES CIERTAS Y DETERMINADAS QUE FUEREN INDISPENSABLES EN CADA CASO, GIRAR, OTORGAR, ENDOSAR, ACEPTAR, Y AVALAR TODA CLASE DE TITULOS VALORES ETC. PARAGRAFO: EL GERENTE REQUERIRA AUTORIZACION PREVIA DE LA JUNTA DE SOCIOS PARA LA EJECUCION DE TODO ACTO O CONTRATO QUE EXCEDA DE LA SUMA DE 6.000 SALARIOS MINIMOS MENSUALES VIGENTES AL MOMENTO DEL ACTO O NEGOCIO JURIDICO. FACULTADES DEL SUPLENTE DEL GERENTE: EL REPRESENTANTE LEGAL SUPLENTE TIENE LAS MISMAS FACULTADES QUE LE REPRESENTANTE LEGAL PRINCIPAL. EL REPRESENTANTE LEGAL SUPLENTE NO PUEDE CELEBRAR Y EJECUTAR ACTOS Y CONTRATOS QUE EXCEDAN LA SUMA DE 6.000 SALARIOS MINIMOS MENSUALES VIGENTES AL MOMENTO DEL ACTO O NEGOCIO JURIDICO.

CERTIFICA

REVISOR FISCAL - PRINCIPALES

POR ACTA NÚMERO 20 DEL 15 DE MARZO DE 2004 DE LA JUNTA DE SOCIOS, REGISTRADO EN ESTA CÁMARA DE COMERCIO BAJO EL NÚMERO 12678 DEL LIBRO IX DEL REGISTRO MERCANTIL EL 04 DE ABRIL DE 2008, FUERON NOMBRADOS :

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACION	T. PROF
REVISOR FISCAL - PRINCIPAL	GARZON GOMEZ ROBERTO	CC 17,147,679	0

POR ACTA NÚMERO 35 DEL 20 DE MARZO DE 2012 DE LA JUNTA DE SOCIOS, REGISTRADO EN ESTA CÁMARA DE COMERCIO BAJO EL NÚMERO 20513 DEL LIBRO IX DEL REGISTRO MERCANTIL EL 02 DE MAYO DE 2012, FUERON NOMBRADOS :

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACION	T. PROF
REVISOR FISCAL - SUPLENTE	BAQUERO ROJAS LUIS ERNESTO	CC 11,409,278	053436

CERTIFICA - SUCURSALES Y AGENCIAS

QUE ES PROPIETARIO DE LAS SIGUIENTES SUCURSALES Y AGENCIAS EN LA JURISDICCION DE ESTA CÁMARA DE COMERCIO:

*** NOMBRE : DOTAESCOL LTDA AGENCIA
CATEGORÍA : AGENCIA
MATRÍCULA : 48429
FECHA DE MATRÍCULA : 20061215
FECHA DE RENOVACIÓN : 20190312
ÚLTIMO AÑO RENOVADO : 2019
DIRECCION : CR 13 A 8 55
MUNICIPIO : 25473 - MOSQUERA
TELÉFONO 1 : 8932293
CORREO ELECTRÓNICO : contabilidad@isoscele.com.co
ACTIVIDAD PRINCIPAL : C3110 - Fabricacion de muebles



**CAMARA DE COMERCIO DE FACATATIVA
DOTAESCOL LTDA**

Fecha expedición: 2019/04/25 - 12:34:46 **** Recibo No. H000011696 **** Num. Operación. 99-USUPUBXX-20190425-0343

*** CERTIFICADO EXPEDIDO A TRAVÉS DEL PORTAL DE SERVICIOS VIRTUALES CON DESTINO A AFILIADOS ***
CODIGO DE VERIFICACIÓN 2JxwEv9Nyw

DOCUMENTO	FECHA	PROCEDENCIA	DOCUMENTO	INSCRIPCION	FECHA
EP-413	19910530	NOTARIA 40	BOGOTA	RM09-12672	20080404
EP-1158	19970311	NOTARIA 55	BOGOTA	RM09-12673	20080404
EP-3525	20041215	NOTARIA 55	BOGOTA	RM09-12674	20080404
EP-3650	20031008	NOTARIA 64	BOGOTA	RM09-12675	20080404
EP-706	20050329	NOTARIA 55	BOGOTA	RM09-12676	20080404
EP-619	20070125	NOTARIA 72	BOGOTA	RM09-12677	20080404
EP-356	20080218	NOTARIA 55	BOGOTA	RM09-12679	20080404
EP-968	20100624	NOTARIA UNICA	MOSQUERA	RM09-16262	20100701
AC-969	20100624	NOTARIA UNICA	MOSQUERA	RM09-16263	20100701
EP-1755	20101022	NOTARIA UNICA	MOSQUERA	RM09-16889	20101108
EP-2	20140103	NOTARIA UNICA	MOSQUERA	RM09-25493	20140130

CERTIFICA - VIGENCIA

QUE LA DURACIÓN DE LA PERSONA JURÍDICA (VIGENCIA) ES HASTA EL 31 DE DICIEMBRE DE 2050

CERTIFICA - OBJETO SOCIAL

OBJETO SOCIAL: LA COMERCIALIZACION, IMPORTACION Y EXPORTACION DE MUEBLES ESCOLARES, ARTES GRAFICAS, INSUMOS DE ARTES GRAFICAS, AUDITORIOS, TEATROS Y LA PRESTACION DE SERVICIOS ESCOLARES. FABRICANTE DE MUEBLES ESCOLARES Y DE OFICINA, Y EN GENERAL LA EJECUCION DE TODOS AQUELLOS OTROS ACTOS CONEXOS O COMPLEMENTARIOS DEL MISMO OBJETO SOCIAL. A. FABRICACION, IMPORTACION, EXPORTACION, .ADQUISICION DE MATERIAS PLASTICAS Y MANUFACTURAS DE ESTAS MATERIAS. B. ADQUISICION, IMPORTACION, EXPORTACION, COMERCIALIZACION Y ELABORACION DE MANUFACTURAS DE METALES COMUNES. C. FABRICACION, ADQUISICION, IMPORTACION Y EXPORTACION DE MAQUINAS, APARATOS Y MATERIAL ELECTRICO Y SUS PARTES, APARATOS PARA LA GRABACION O LA REPRODUCCION DE IMAGENES Y SONIDO EN TELEVISION Y LAS PARTES Y ACCESORIOS DE ESTOS APARATOS. D. FABRICACION, ADQUISICION, IMPORTACION Y EXPORTACION DE MUEBLES Y MOBILIARIO MEDICO QUIRURGICO, ARTICULOS DE CAMA Y SIMILARES. E. FABRICACION, ADQUISICION, IMPORTACION Y EXPORTACION DE JUGUETES, JUEGOS Y ARTICULOS PARA RECREO O PARA DEPORTE, SUS PARTES Y ACCESORIOS. E. LA FABRICACION, ADQUISICION, IMPORTACION Y EXPORTACION DE ANUNCIOS, LETREROS Y PLACAS INDICADORA, LUMINOSOS Y ARTICULOS SIMILARES. EN DESARROLLO DE SU OBJETO, - LA SOCIEDAD PODRA LLEVAR A CABO LAS SIGUIENTES OPERACIONES: A. COMPRAR, IMPORTAR EXPORTAR Y VENDER TODA CLASE DE MERCANCIAS QUE TENGAN RELACION CON EL OBJETO SOCIAL. B. - COMPRAR, CONSTRUIR, MEJORAR O TOMAR EN ARRIENDO BIENES RAICES O MUEBLES PARA ESTABLECER DESARROLLAR O GARANTIZAR LOS NEGOCIOS PROPIOS DE SU OBJETIVO. C. AGENCIAR O REPRESENTAR CASAS, MARCAS O PRODUCTOS NACIONALES O EXTRANJEROS RELACIONADOS CON EL OBJETO SOCIAL. D -. GIRAR, ENDOSAR, ACEPTAR, COBRAR, PROTETAR CHEQUES, LETRAS DE CAMBIO O CUALESQUIERA OTRO TITULO VALOR, Y EN GENERAL CELEBRAR Y EJECUTAR CUANTOS ACTOS Y CONTRATOS SE RELACIONEN DIRECTAMENTE CON EL OBJETO SOCIAL. LA EMPRESA PUEDE IMPORTAR TEXTILES Y SUS MANUFACTURAS, FABRICANTES DE SILLAS PLASTICAS O DE CUALQUIER MATERIAL PARA GRADERIAS DE ESCENARIOS DEPORTIVOS.

CERTIFICA - CAPITAL

TIPO DE CAPITAL	VALOR	CUOTAS	VALOR NOMINAL
CAPITAL SOCIAL	572.000.000,00	57.200,00	10,000.00

CERTIFICA - SOCIOS

SOCIOS CAPITALISTAS

NOMBRE	IDENTIFICACION	CUOTAS	VALOR
CADENA RIOS JAIME ALBERTO	CC-19,298,850	45760	\$457.600.000,00
RIOS DIAZ MARGARITA	CC-23,257,134	11440	\$114.400.000,00

CERTIFICA - REPRESENTACIÓN LEGAL

REPRESENTACION LEGAL: LOS REPRESENTANTES LEGALES SON: EL GERENTE Y SU SUPLENTE.

CERTIFICA

REPRESENTANTES LEGALES - PRINCIPALES

POR ACTA NÚMERO 70 DEL 15 DE DICIEMBRE DE 2017 DE JUNTA DE SOCIOS EXTRAORDINARIA, REGISTRADO EN ESTA CÁMARA DE COMERCIO BAJO EL NÚMERO 41095 DEL LIBRO IX DEL REGISTRO MERCANTIL EL 18 DE DICIEMBRE DE 2017, FUERON



**CAMARA DE COMERCIO DE FACATATIVA
DOTAESCOL LTDA**

Fecha expedición: 2019/04/25 - 12:34:47 **** Recibo No. H000011696 **** Num. Operación. 99-USUPUBXX-20190425-0343

*** CERTIFICADO EXPEDIDO A TRAVÉS DEL PORTAL DE SERVICIOS VIRTUALES CON DESTINO A AFILIADOS ***
CODIGO DE VERIFICACIÓN 2JxwEv9Nyw

ACTIVOS VINCULADOS : 400,000

CERTIFICA

QUE POR OFICIO NO. 001 DE REPRESENTACION LEGAL DEL 20 DE NOVIEMBRE DE 2014, SE INSCRIBE EL 16 DE MARZO DE 2015, BAJO NO. 28921 DEL LIBRO 09; LA RENUNCIA DEL REPRESENTANTE LEGAL SUPLENTE LINARES BERMUDEZ JULIAN RICARDO IDENTIFICADO CON CEDULA DE CIUDADANIA NO. 80.036.270.

CERTIFICA

LA INFORMACIÓN ANTERIOR HA SIDO TOMADA DIRECTAMENTE DEL FORMULARIO DE MATRÍCULA Y RENOVACIÓN DILIGENCIADO POR EL COMERCIANTE

CERTIFICA

DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL CÓDIGO DE PROCEDIMIENTO ADMINISTRATIVO Y DE LO CONTENCIOSO Y DE LA LEY 962 DE 2005, LOS ACTOS ADMINISTRATIVOS DE REGISTRO AQUÍ CERTIFICADOS QUEDAN EN FIRME DIEZ (10) DÍAS HÁBILES DESPUES DE LA FECHA DE INSCRIPCIÓN, SIEMPRE QUE NO SEAN OBJETO DE RECURSOS. EL DÍA SÁBADO NO SE DEBE CONTAR COMO DÍA HÁBIL.

CERTIFICADO EXPEDIDO A TRAVES DEL PORTAL DE SERVICIOS VIRTUALES CON DESTINO A AFILIADOS

IMPORTANTE: La firma digital del secretario de la CAMARA DE COMERCIO DE FACATATIVA contenida en este certificado electrónico se encuentra emitida por una entidad de certificación abierta autorizada y vigilada por la Superintendencia de Industria y Comercio, de conformidad con las exigencias establecidas en la Ley 527 de 1999 para validez jurídica y probatoria de los documentos electrónicos.

La firma digital no es una firma digitalizada o escaneada, por lo tanto, la firma digital que acompaña este documento la podrá verificar a través de su aplicativo visor de documentos pdf.

No obstante, si usted va a imprimir este certificado, lo puede hacer desde su computador, con la certeza de que el mismo fue expedido a través del canal virtual de la cámara de comercio y que la persona o entidad a la que usted le va a entregar el certificado impreso, puede verificar por una sola vez el contenido del mismo, ingresando al enlace <https://siifacatativa.confecamaras.co/cv.php> seleccionando la cámara de comercio e indicando el código de verificación 2JxwEv9Nyw

Al realizar la verificación podrá visualizar (y descargar) una imagen exacta del certificado que fue entregado al usuario en el momento que se realizó la transacción.

La firma mecánica que se muestra a continuación es la representación gráfica de la firma del secretario jurídico (o de quien haga sus veces) de la Cámara de Comercio quien avala este certificado. La firma mecánica no reemplaza la firma digital en los documentos electrónicos.

**EL SECRETARIO
LUZ MARINA CUERVO ROMERO**

*** FINAL DEL CERTIFICADO ***