

**SISTEMA TRATAMIENTO PARA RECICLADO DE N.F.U TRITURACIÓN MECÁNICA A TEMPERATURA AMBIENTE RIN.
25 REF. MAMUT SR-1T FABRICA GERCONS COLOMBIA (PROCESO MEJORADO)**

SUB-PROCESOS	PRIMERA FASE PRE-TRITURADORA	A	DESTALONADORA	PESO 1 LLANTA (KG)	PESO LLANTAS (KG)	
				94	1504	
				1HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)	
				3600	225	
		CANTIDAD DE LLANTAS			16	
	B	TRITURADORA	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)		
			94	940		
			1HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)		
			3600	360		
			CANTIDAD DE LLANTAS			10
	SEGUNDA FASE GRANULACION	C	GRANULADOR (1500 kg/h)	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)	
				94	940	
				1HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)	
				3600	360	
		CANTIDAD DE LLANTAS			10	
		D	REFINADOR (1500kg/h)	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)	
				94	940	
				1HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)	
				3600	360	
		CANTIDAD DE LLANTAS			10	
	E	CERNIDOR VIBRATORIO (1500 kg/h)	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)		
94			940			
1HORA (SEG)			TIEMPO X UNID. (SEG)			
3600			360			
CANTIDAD DE LLANTAS			10			
F	SEPARADOR MAGNETICO (1900KG/H)	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)			
		94	940			
		1HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)			
		3600	360			
		CANTIDAD DE LLANTAS			10	
TERCERA FASE	G	EMBOLSADO BIG-BAG	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)		
			94	940		
			1HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)		
			3600	360		
CANTIDAD DE LLANTAS			10			