



FABIPOLLO S.A.S
NIT 808001557-6

Carlos Andrés Parra Ortiz
Universidad de Cundinamarca

VER. 01

20-SEP-2016

MOLINO

Página **1** de **3**

DESCRIPCIÓN FÍSICA:

Estos equipos trabajan a altas velocidades las cuales provocan que con la fuerza centrífuga los martillos metálicos sean dirigidos hacia fuera del mismo efectuando el trabajo.

MARCA Y MODELO:

METALTECO
FA1270DSRS180

MOTOR

WEG

POTENCIA:

110 HP

VOLTAGE:

440 V

RPM:

1850

Fecha de Compra:

ESPECIFICACIONES TECNICAS

- 2 cilindros neumáticos
- 4 sensores magnéticos (CS1-M)
- Entrada de alimento
- Martillos (60)
- ✓ dimensiones: (25,5cms X 6,5cm)
distancia entre centros : (16,5 cm)
- Barra
- Rotor
- Pantalla
- ✓ (cribas 1,58 MTS x 0,38MTS)
- ✓ (perforaciones de 3Y 8 mm)
- Salida pellet
- Capacidad 11TON
- Acople: OMEGA

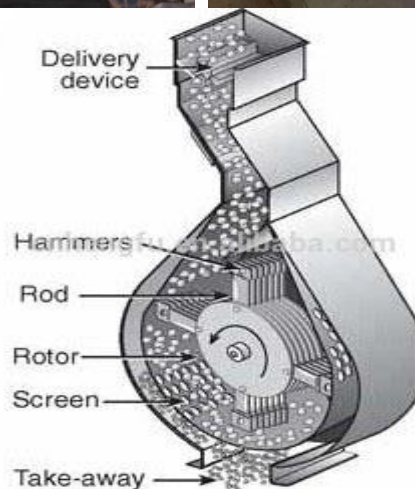


Figura.

[.feedmachinery.com/glossary/equipment/hammer_mill](http://feedmachinery.com/glossary/equipment/hammer_mill)

INSTRUCCIONES DE USO

1. Se verifica que alimentos se va a moler
2. Se cambia la criba dependiendo el diámetro que se necesite



FABIPOLLO S.A.S
NIT 808001557-6

Carlos Andrés Parra Ortiz
Universidad de Cundinamarca

VER. 01

20-SEP-2016

MOLINO

Página **2** de **3**

3. Se enciende el motor principal
4. Se arranca el alimentador que es el que acciona el paso de comida
5. Se estabiliza el alimentador de acuerdo al paso de comida que se requiera (Maiz, Frijol)
6. Se verifica constante mente que la máquina y el proceso esté funcionando adecuadamente

CARACTERISTICAS DE USO

- En la construcción de los molinos de martillos, se ha buscado dotar al equipo de la máxima robustez posible: martillos contruidos con materiales altamente resistentes al desgaste y al impacto; bulones de martillos de gran diámetro; eje de giro ultradimensionado, etc. El interior del molino está forrado mediante placas de fácil intercambio. En función del material a moler, estos materiales serán resistentes o altamente resistentes al desgaste

FUNCION

- El material que entra en el molino es golpeado por un conjunto de martillos girando a baja velocidad. De esta manera, se produce una primera rotura por impacto. Estos martillos lanzan el material contra el interior del molino, donde se encuentran una serie de placas de impacto, donde el material se rompe por segunda vez por impacto. Este proceso se repite mientras el material se mantiene en el interior del molino. Cuando es necesario, se equipa al molino con una serie de parrillas o cribas que determinarán el tamaño máximo de la partícula una vez molida. En el paso a través de las parrillas se produce una última rotura por cizalladura.

MANTENIMIENTO

- Para facilitar las labores de mantenimiento y supervisión de los equipos, el cuerpo de los molinos de martillos Las parrillas o cribas se pueden extraer fácilmente del cuerpo del molino. El modo en cómo se sacan, permite la rápida descarga del triturador en caso de atascamiento por corte del fluido eléctrico o parada anormal de la instalación.

LIMPIEZA Y DESINFECCION

- Un paso fundamental dentro de la implementación del mantenimiento autónomo es hacer de la limpieza una inspección, en esta etapa se pretende que los operarios a través de la limpieza, puedan detectar defectos y anomalías que han estado ocultos en los equipos.
- Se programa una jornada de aseo para identificar los posibles problemas de funcionamiento de los equipos y prevenir futuras dificultades en las operaciones de los mismos.
- Semanalmente se hace una jornada de limpieza y desinfección y cada mes se engrasan las chumaceras y se revisan los cilindros neumáticos y sensores magnéticos que todo este funcionando debidamente.

	FABIPOLLO S.A.S NIT 808001557-6		Carlos Andrés Parra Ortiz Universidad de Cundinamarca	
			VER. 01	20-SEP-2016
MOLINO		Página 3 de 3		
CONTROL ESPECIAL DURANTE EL MANEJO				
<ul style="list-style-type: none"> ➤ IMPORTANTE: No detener el motor principal si el motor de alimentación está en marcha. ➤ Por ningún motivo abrir las compuertas del molino mientras está en funcionamiento o no se ha detenido por completo puede causar un accidente grave o incluso la muerte. ➤ Nunca habilite la tolva 1 y 2 el sensor siempre indicara que una tiene que estar cerrada y la otra abierta, esto puede atascar el alimentador. 				
<ul style="list-style-type: none"> ➤ http://www.feedmachinery.com/glossary/equipment/hammer_mill/ ➤ http://www.gruberhermanos.com/images/Catalogos/7-Molinos-de-martillos.pdf 				