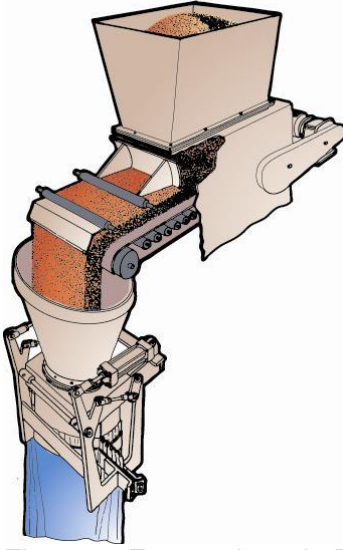

	<b>FABIPOLLO S.A.S</b> NIT 808001557-6		Carlos Andrés Parra Ortiz	
			VER. 01	20-SEP-2016
<b>BASCULA ENSACADORA</b>			Página <b>1</b> de <b>2</b>	
<b>DESCRIPCIÓN FÍSICA:</b>	ENSACADORAS SEMI-AUTOMATICAS PARA SACOS DE BOCA ABIERTA			
<b>MODELO :</b>	X	<b>Fecha de Compra:</b>		
<b>MARCA:</b>	BASMET			
<b>PRESION:</b>	120 psi			
<b>NUMERO DE SERIE:</b>	X			
<b>ESPECIFICACIONES TECNICAS</b>		<div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <p style="text-align: center;">           Figura 1. Ensacadora de Peso Bruto con sistema dosificador por cinta transportadora         </p>		
<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Sensor inductivo</li> <li>2) Cilindros neumáticos (Micro CN-10)</li> <li>3) Motor ( )</li> <li>4) Mini banda transportadora interna</li> <li>5) Rodillos banda transportadora</li> <li>6) Tolva de espera</li> <li>7) Salida de compuertas</li> </ol>				
<b>INSTRUCCIONES DE USO</b>				
<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Verificar que la tolva de descargue se encuentre llena</li> <li>2) Graduar el peso que se va manejar ( 40Kg)</li> <li>3) Accionar el paso de aire para los cilindros neumáticos</li> <li>4) Encender la banda transportadora</li> <li>5) Verificar que el motor de alimentación funcione correctamente</li> <li>6) Verificar el sensor inductivo esté funcionando correctamente</li> <li>7) Se inicia el proceso</li> </ol>				
<b>CARACTERISTICAS DE USO</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Indicada para productos de flujo irregular tales como piensos compuestos, escamas, materiales, abrasivos, minerales, cereales expandidos, masas preparadas.</li> <li>➤ Apropriada para aquellas industrias que requieren de una instalación sencilla, de bajo mantenimiento y una considerable producción. Destaca su compacto diseño y la</li> </ul>				



**FABIPOLLO S.A.S**  
NIT 808001557-6

Carlos Andrés Parra Ortiz

VER. 01

20-SEP-2016

## **BASCULA ENSACADORA**

Página **2** de **2**

comodidad de manejo.

### **FUNCION**

- Pesadora ensacadora de peso bruto para sacos de boca abierta, con pesaje electrónico digital y sistema de dosificación, a través de cinta transportadora accionada por motor de velocidad variable y compuertas de regulación de caudal.
- En las ensacadoras de BOCA ABIERTA se incluyen los diferentes sistemas de llenado de sacos, tales como por gravedad (el producto cae al vaso de pesaje, se pesa mediante sistema electrónico y se introduce en el saco).

### **MANTENIMIENTO**

- Realizar mantenimiento preventivo:
  - Lavado interno
  - Calibración sensor inductivo
  - Revisión cilindros neumáticos
  - Prueba sellado de bultos
  - Limpieza interna mini banda transportadora
  - Limpieza de y lubricación motor

### **LIMPIEZA Y DESINFECCION**

- Mantener lo más limpia posible, limpiar polvo y material después de cada jornada de uso.
- Un paso fundamental dentro de la implementación del mantenimiento autónomo es hacer de la limpieza una inspección, en esta etapa se pretende que los operarios a través de la limpieza, puedan detectar defectos y anomalías que han estado ocultos en los equipos.
- Se programa una jornada de aseo para identificar los posibles problemas de funcionamiento de los equipos y prevenir futuras dificultades en las operaciones de los mismos.

### **CONTROL ESPECIAL DURANTE EL MANEJO**

- **IMPORTANTE:** revisar la medida con la que está pesando el sensor.
- Evitar contacto directo con la maquina en funcionamiento ya que puede causar graves lesiones.
- De unos buenos mantenimientos y dentro de las fechas establecidas se puede garantizar un buen funcionamiento de esta máquina.
- Figura 1
- <http://www.payper.com/dosificaciones-pesaje-ensacado>