


| | | |
|---|---|-----------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 1 de 53 |

DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO

1. CAPÍTULOS DEL TRABAJO

1.1. Inicio de la pasantía


De acuerdo al convenio que realiza la Universidad de Cundinamarca y la empresa Nicholls Sport Ltda. Se da inicio a la pasantía el día 24 de Marzo de 2015 para llevar a cabo las actividades planteadas según el cronograma de actividades que se presentó en el anteproyecto para el área de inventarios de la empresa.

1.2. Desarrollo de la pasantía

Inicialmente dentro del diagnóstico que se le realizó a la empresa los factores a analizar fueron el sistema de inventario, el recurso humano, el producto y la capacidad que tiene la empresa para acarrear cambios, por tanto este se plasmó en el diagrama causa y efecto o “espina de pescado” evidenciando los problemas que se presentan en el área de inventarios; la empresa tiene un proceso de crecimiento continuo pero que a su vez tiene bastantes falencias a nivel interno; por tanto, en la etapa de desarrollo se inició con la creación de una base de datos en cuanto a los materias primas que se utilizan para elaboración de los productos en donde se hizo indispensable la colaboración de la persona encargada de la bodega y además un apoyo por parte de los proveedores.

Dentro la **Etapa 1** se realizó en inventario de las materias primas de productos en proceso y Productos terminados lo que conllevó un tiempo aproximado de mes y medio, considerando que se encontraron excesos con una mal organización en las estanterías. Por otro lado, la empresa pudo verificar mermas, mal estado, mal elaborado, faltante, sobrantes, y así poder evaluar y decidir sobre estos productos y con respecto al valor de los inventarios se pudo determinar su valor real

Para la **Etapa 2** se consideró establecer un departamento de compras y manejo de inventarios, para que se gestione por parte de una persona encargada con conocimientos en el área, siguiendo procesos con un sistema de registro de inventario permanente en el programa contable World Office manejando:

| | | |
|---|---|-----------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 2 de 53 |

Compras: que Incluyen la materia prima con el fin de realizar su proceso de transformación a fin de vender los productos y que forman parte del objeto de la empresa.

Devoluciones en compra: Se refiere a la cuenta que es creada con el fin de reflejar toda aquella mercancía comprada que la empresa devuelve por cualquier circunstancia.

Gastos de Compras: gastos ocasionados por la compras de mercancías.

Ventas: Controlará todas las ventas de productos que realiza la empresa.


Devoluciones en ventas: Está creada para reflejar las devoluciones realizadas por los clientes a la empresa.

Mercancías en tránsito: Mercancías que la empresa compró pero que, por razones de distancia o cualquier otra circunstancia, aún no han sido recibidas en el almacén.

Mercancías en consignación: Cuenta que reflejará las mercancías que han sido adquiridas por la empresa en “consignación”, sobre la cual no se tiene ningún derecho de propiedad, por lo tanto, la empresa no está en la obligación de cancelarlas hasta que no se hayan vendido.

En la **Etapa 3** para la parametrización de software contable Word Office se codificaron los productos y subproductos para posteriormente hacer la creación de 20 productos y 180 subproductos a lo cual:


- Se asignó la codificación para cada uno de los elementos.
- Se estableció la descripción del tipo de elemento
- Si es materia Prima o producto terminado
- La unidad de medida
- Su correspondiente contabilización
- Se le asigno la materia prima a los productos

| | | |
|---|---|-----------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 3 de 53 |

En la **etapa 4** como punto importante se hizo indispensable una reorganización de la bodega; inicialmente clasificando el inventario por producto, por características de color y materiales, de manera que en el área del tercer piso se dejó la materia prima asegurando la conservación y el resguardo y en el primer piso se ha considerado dejar los productos terminados junto con los productos en proceso.

En la **Etapa 5** se realizó el manual de procedimientos para la elaboración de la Armadura Antidisturbios ESMAD creando las planillas correspondientes para cada área de producción identificando allí los materiales y cantidades para que en el proceso administrativo de compra se realice la adquisición del material que corresponde y no permitir generar exceso de materia prima por causa de compras injustificadas y en cuanto a la producción no se presente productos en proceso al final del proceso.

A continuación se puede encontrar el cronograma que se estableció al inicio de la pasantía.


| | | |
|---|---|-----------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 5 de 53 |

2. INTRODUCCIÓN

Entre los activos más importantes en una empresa manufacturera figuran sus inventarios, considerándose el mayor rubro del activo corriente que se convierte en la base para las empresas, el cual tiene como propósito fundamental proveer a la empresa de materiales para su continuo funcionamiento acorde y coherente a la demanda que afronta la compañía. Además, de ser esenciales para todo el proceso productivo, en donde la correcta administración de estos, la eficiencia en su manejo y adecuado control son un factor determinante para el éxito económico de la empresa.

Por tanto, durante el desarrollo de la presente pasantía en la Empresa Nicholls Sport Ltda. se pudo llevar a cabo un mejoramiento en todos los procesos de los inventarios desde la parte administrativa hasta la operativa conociendo la importancia de una correcta y clara administración, esto en base a las necesidades de la organización, por tanto se hace necesario llevar un sistema de inventario permanente que brindan una información con exactitud para la toma de decisiones, así como también conocer al final del periodo contable la situación económica de la empresa.

Dada la importancia de los inventarios y considerando que la empresa maneja su producción de acuerdo a licitaciones las cuales están ligadas a los marcos legales y normativos se estableció una producción y compra de materiales por Ordenes de pedido, primero para que le permita destinar sus recursos en otros proyectos y por otra parte asegurar que la empresa cuente con un inventario de seguridad suficiente para afrontar una demanda sin obstáculos. Ahora bien, como la empresa cuenta con una herramienta tecnológica que es el programa contable Word Office, este se parametrizo con el estándar necesario, lo que permitirá agilizar todos los procesos administrativos y así mismo brindar una mayor confianza en el manejo de la información y a su vez agiliza la generación de informes.

| | | |
|---|---|-----------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 6 de 53 |


3. JUSTIFICACIÓN

Sin duda alguna para cualquier tipo de empresa es indispensable estar a la vanguardia en todos sus niveles de la organización debido a los constantes cambios y a la creciente competencia, puesto que se ha aumentado la necesidad de tener información oportuna lo que genera un mejor servicio.

Debido a esta gran necesidad de cambio, el área de inventarios en las empresas manufactureras no se debe dejar a un lado ya que el manejo adecuado y eficiente de los mismos permite obtener información en tiempos reales la cual a su vez se debe suministrar de manera oportuna, confiable y veraz.

Es por ello que en la empresa Nicholls Sport Ltda. tiene la necesidad de mejorar sus procesos en dicha área que le garantice una ejecución eficiente en las funciones de compras, producción y ventas convirtiéndose en prioridad la incursión de mejoras para que no se sigan presentando dificultades en las funciones administrativas.

Con la finalidad de que la compañía cumpla con la misión y visión que tiene establecida es importante que se apropie de una manera responsable en el control de sus inventarios lo cual se reflejara externamente para sus clientes, proveedores, competencia y obtendría un mayor posicionamiento a nivel nacional e internacional.

| | | |
|---|---|-----------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 7 de 53 |


4. OBJETIVOS

General

Identificar las falencias que tiene la empresa NICHOLLS SPORT LTDA con respecto a los inventarios, planteando un mejoramiento en los procesos productivos y administrativos, que ajustados a la estructura y funcionamiento actual de la empresa garanticen una ejecución eficiente de los mismos.

Específicos

- Diagnosticar la situación actual de los procesos que se llevan a cabo en el ente económico NICHOLLS SPORT LTDA en el área de inventarios.
- Construir las fichas técnicas de materiales para cada uno de los productos.
- Realizar el inventario físico de materias primas, productos en proceso, y productos terminados e implementar su sistema de inventario
- Parametrizar el programa contable Word Office para los inventarios, con los estándares necesarios y que sirva como herramienta en el control total de los inventarios de tal forma que agilice los procesos, permita un manejo, control y custodia de los mismos.
- Adecuar una reorganización de la bodega agrupando y clasificando la materia prima por características y colores, de esta forma optimizar tiempos en la búsqueda y localización.
- Realizar un acercamiento a las NIIF con políticas contables para los inventarios

| | | |
|---|---|-----------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 8 de 53 |

5. DESCRIPTORES PALABRAS CLAVES

1. Activo
2. Inventarios
3. Materias Primas
4. Productos Terminados
5. Sistema de inventario

6. ACTIVIDADES REALIZADAS

Reconocimiento de la empresa

Reseña Histórica

La compañía Inicio sus actividades el 9 de abril del año 2008 con el nombre de establecimiento NICHOLLS SPORT LTDA, la cual fue fundada por JAVIER NICHOLLS BARON Y PEDRO NEL BENAVIDES, en donde actualmente cuentan con su fábrica en el barrio Balmoral en la Ciudad de Fusagasugá, centrando su actividad principal a la fabricación y comercialización de equipos militares Tácticos.

Una de las políticas de la compañía se centra en la innovación y la calidad de sus productos, en donde han logrado incorporar progresivamente maquinaria y equipos avanzados que le permitan estar a la vanguardia del mercado. Son conscientes de la necesidad de contar con la tecnología vigente en el mercado internacional, y han lograron conjugar año tras año la eficiencia de personas especializadas para la calidad de sus productos lo que los está haciendo más competitivos a nivel nacional. Por tanto a continuación se mostrara el portafolio de productos que fabrica y comercializa la compañía:



MACROPROCESO DE APOYO

CODIGO: MEXr025

PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA

VERSION: 1

INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA

PAGINA: 9 de 53

PORTAFOLIO DE PRODUCTOS

Cinturón Multipropósito



Porta esposas



Funda de arma con extracción rápida para pistola que tiene 3 dispositivos de seguridad



Porta Guantes




Pistola táctica



Porta Proveedor



| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 10 de 53 |

| | | | |
|--------------------------------|--|--------------------------------------|--|
| <p>Proveedor entrenamiento</p> |  | <p>Porta Tonfa</p> |  |
| <p>Tonfa</p> |  | <p>Armadura Antidisturbios ESMAD</p> |  |

Ilustración 1 Portafolio de productos empresa Nicholls Sport Ltda.

Su planta cuenta con siete (7) áreas de producción:

- ✓ Área de Corte
- ✓ Área de Confección
- ✓ Área de Pegado
- ✓ Área de Troquelado
- ✓ Área de Remache
- ✓ Área de Ensamble
- ✓ Área de Calidad


| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 11 de 53 |




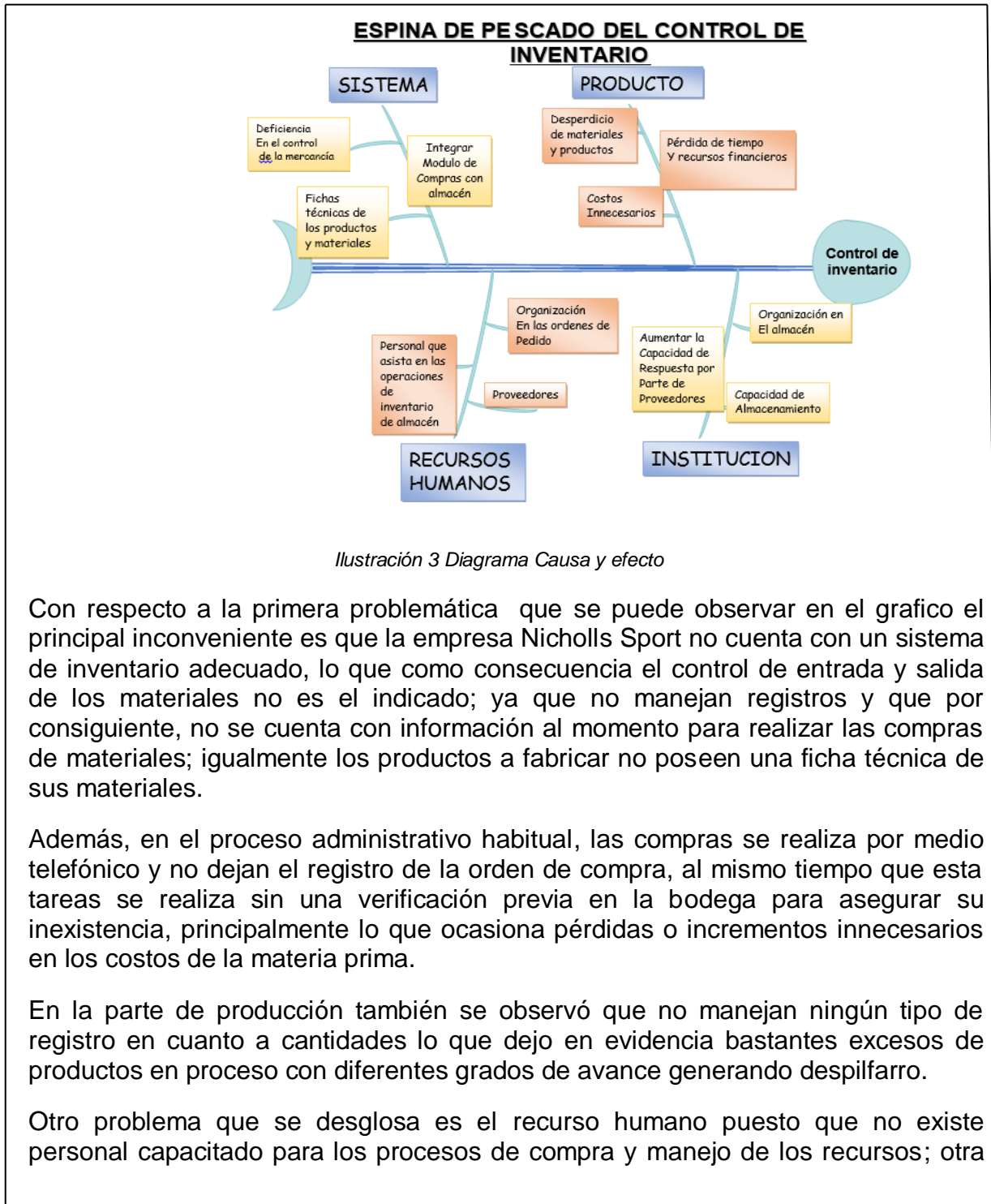
Ilustración 2 Planta de Producción Nicholls Táctica


Diagnóstico de la empresa

Se evidenció que la empresa cuenta con un sistema de inventario periódico, sin embargo por ser una empresa que se rige al cumplimiento de los contratos no le presta la atención necesaria a los procesos internos de los inventarios, dejando en evidencia excesos de materiales, compras injustificadas, productos en procesos y malos manejos en custodia y almacenamiento lo que ocasiona pérdidas a la organización.

Por tanto podemos ver a continuación en el diagrama causa y efecto o “espina de pescado” propuesto por el licenciado en química japonés Dr. Kaoru Ishikawa en el año 1943, ayuda a desglosar un problema describiendo detalladamente todas las causas que lo producen; es una técnica que facilita la comprensión y análisis de una problemática de manera que puede ampliar su comprensión del problema, visualizar las razones y motivos principales y secundarios.

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 12 de 53 |



| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 13 de 53 |

causa que descontrola los inventarios, es la falta de personal que auxilie en los mismos ayudando a agilizar el proceso evitando los errores en las operaciones de conteos.

Por último, la bodega necesita de una reorganización que facilite el inventario. Pues muchos productos y materiales se encuentran deteriorados o simplemente no son productos nuevos. Y la ubicación en las estanterías no facilita su búsqueda considerando que las canastillas en la cuales se organiza la mercancía no se marca.

Desarrollo:

Después del realizar el diagnostico de los problemas y las causas de la organización se procedió con la creación de la base de datos de las materias primas para la elaboración de las fichas técnicas de los productos.

Ahora bien, como dentro de sus productos también fabrican la armadura antidisturbios la cual maneja varios y extensos procesos de producción con diferentes materiales se realizó el manual de procedimientos para la armadura antidisturbios

Anexo 1

A continuación se relaciona la ficha técnica de materiales de cada uno de los productos.



MACROPROCESO DE APOYO

CODIGO: MEXr025

PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA

VERSION: 1

INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA

PAGINA: 14 de 53

| FUNDA DERECHA | |
|--|------|
| MATERIAL | CANT |
| FUNDA-TORNILLO DE LA HOJA | 1 |
| FUNDA-TUERCA DE LA HOJA | 1 |
| ACOPLE TORNILLO | 1 |
| ACOPLE-TUERCA GRANDE | 1 |
| ACOPLE-TORNILLO PEQUEÑO | 3 |
| ACOPLE-TUERCA DE LA HOJA | 3 |
| SOPORTE-TORNILLO GRANDE | 1 |
| SOPORTE-TUERCA GRANDE | 1 |
| SOPORTE-TORNILLO PEQUEÑO | 2 |
| SOPORTE-TUERCA PEQUEÑA | 2 |
| FUNDA-RESORTE INDICE | 1 |
| FUNDA-RESORTE PULGAR | 1 |
| FUNDA-RESORTE TAPA MARTILLO | 1 |
| FUNDA-PIN TAPA MARTILLO | 1 |
| FUNDA-PIN PEQUEÑO SEGUROS | 1 |
| INYECCION FUNDA BASE DERECHA | 1 |
| INYECCION SEGURO INDICE DERECHO (CUADRADO) | 1 |
| INYECCION SEGURO PULGAR DERECHO | 1 |
| INYECCION TAPA MARTILLO DERECHO | 1 |
| INYECCION HOJA | 1 |
| INYECCION SOPORTE FUNDA | 1 |
| INYECCION ACOPLE BLACK HAWK | 1 |



Ilustración 4 ficha técnica funda táctica

| PORTA ESPOSAS | |
|--------------------------------|------|
| MATERIAL | CANT |
| INYECCION PORTA ESPOSAS BASE | 1 |
| PORTA ESPOSAS-SEGURO (CAUCHO) | 1 |
| INYECCION PORTA ESPOSAS-GANCHO | 1 |

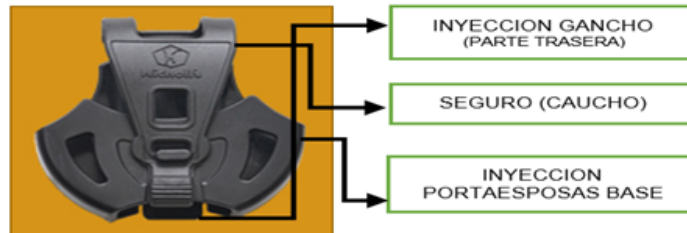


Ilustración 5 ficha técnica porta esposas



MACROPROCESO DE APOYO

CODIGO: MEXr025

PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA

VERSION: 1

INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA

PAGINA: 15 de 53

| ESPOSAS | |
|---|-------------|
| MATERIAL | CANT |
| INYECCION ESPOSA N° 1 TAPAS INSTRUCCIÓN | 2 |
| INYECCION ESPOSA N° 1 TAPAS NICHOLLS | 2 |
| INYECCION ESPOSA N° 2 GARFIO | 2 |
| INYECCION ESPOSAS-SEGUROS | 2 |
| INYECCION ESPOSAS GANCHO | 2 |
| REMACHE GRANDE PARA ESPOSAS-438 | 4 |
| REMACHE PEQUEÑO PARA ESPOSAS-406 | 8 |
| CADENA DE 3 ESLAVONES | 1 |
| INYECCION ESPOSA N° 2 LLAVE | 2 |



Ilustración 6 Ficha Técnica esposas

| PORTA PROVEEDOR | |
|--------------------------------------|-------------|
| MATERIAL | CANT |
| INYECCION PORTA PROVEEDOR-BASE PUNTA | 1 |
| INYECCION PORTA PROVEEDOR- SEGURO | 1 |
| INYECCION PORTA PROVEEDOR-GANCHO | 1 |

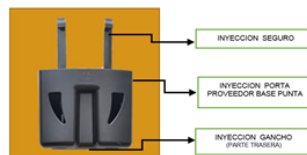



Ilustración 7 ficha técnica Porta Proveedor

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 16 de 53 |

| PORTA GUANTES | |
|--------------------------------|------|
| MATERIAL | CANT |
| INYECCION PORTA GUANTES- BASE | 1 |
| INYECCION PORTA GUANTES- TAPA | 1 |
| INYECCION PORTA GUANTES-GANCHO | 1 |
| PORTA GUANTE-RESORTE | 1 |
| PAR DE GUANTES | 1 |

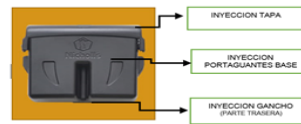


Ilustración 8 Ficha Técnica Porta Guantes

| PORTA TONFA | |
|-------------------------------|------|
| MATERIAL | CANT |
| PORTA TONFA - BASE | 1 |
| INYECCION PORTA TONFA-SEGURO | 1 |
| INYECCION PORTA TONFA-SOPORTE | 1 |
| PORTA TONFA-BUJE | 1 |
| PORTA TONFA-TUERCA SEGURO | 1 |
| PORTA TONFA-TORNILLO SOPORTE | 1 |
| PORTA TONFA-TUERCA SOPORTE | 1 |
| PORTA TONFA-RESORTE | 1 |




Ilustración 9 Ficha Técnica Porta Tonfa

Inventario de la empresa

Prosiguiendo con el cumplimiento de los objetivos planteados se realizo en excel el inventario fisico de la materia prima, productos en proceso y productos terminados; lo cual represento para la empresa un valor de: \$344.371.260

Es por ello que después de haber realizado esta actividad donde se evidenciaron a fondo las falencias como fueron el exceso de materiales, productos en proceso con grados de avances, mala conservación de materia prima; se pudo establecer manejar la producción y así mismo las compras por Órdenes de producción.

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 17 de 53 |

MATERIA PRIMA


| | |
|---------------------------|-----------------------|
| Reata - Elástico - Velcro | \$ 42.101.756 |
| Telas | \$ 24.201.927 |
| Hebillera | \$ 10.560.173 |
| Remaches y tornillos | \$ 12.222.442 |
| Velcro Chino Hook y Loop | \$ 5.968.047 |
| Eva | \$ 8.246.000 |
| Hilos | \$ 2.698.640 |
| Lamina Polietileno | \$ 3.577.680 |
| TOTAL | \$ 109.576.664 |

PRODUCTO EN PROCESO

| | |
|---|----------------------|
| Reata - Elástico - Velcro Color negro | \$ 1.249.397 |
| Reata - Elástico - Velcro Color verde | \$ 1.097.420 |
| Reata - Elástico - Velcro Color negro antiguo | \$ 991.243 |
| Reata - Elástico - Velcro Color verde oliva | \$ 124.776 |
| piezas inyección | \$ 51.922.357 |
| piezas armadura en Eva tela y malla | \$ 12.398.221 |
| Laminas | \$ 3.236.122 |
| Piezas de espalda y pecho en Eva 8 | \$ 386.420 |
| Eva con tela y malla | \$ 12.278.054 |
| TOTAL | \$ 83.684.009 |

PRODUCTO TERMINADO

| | |
|--|-----------------------|
| Productos Nicholls | \$ 34.495.957 |
| Cinturones multipropósito | \$ 2.030.025 |
| TOTAL | \$ 136.110.587 |
| Productos no fabricados por la empresa | \$ 15.000.000 |
| TOTAL NETO | \$ 344.371.260 |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 18 de 53 |

Parametrización programa contable área de inventarios


Como siguiente objetivo específico se parametrizo el programa contable Word Office para los inventarios.

Inicialmente se codificaron los productos y se procedió a crear los productos y subproductos en el software Contable Word Office.


- Se asignó la codificación para cada uno de los elementos.
- Se estableció la descripción del tipo de elemento
- Si es materia Prima o producto terminado
- La unidad de medida
- Su correspondiente contabilización
- Se le asigno las materia primas a los productos

En cuanto a los registros de custodia, manejo y control de inventarios su manejo se realiza directamente en el programa contable World Office manejando los siguientes documentos:


- ✓ Ordenes de producción
- ✓ Salidas de almacén
- ✓ Entrada de almacén
- ✓ Devolución de materiales
- ✓ Entrada de productos terminados
- ✓ Remisiones
- ✓ Órdenes de compra

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 19 de 53 |


| Ficha Técnica de Inventarios | | |
|---|----------------------|---------------------------------------|
| SubProducto | Cantida d | Unida d de Medid a |
| 15ARMNEG ARMADURA NEGRA | | |
| 12ARAGRA8 ARANDELA GRANDE 8 | 16 | Und. |
| 12ARAPEQ10 ARANDELA PEQUEÑA 10 | 198 | Und. |
| 12EVAN°3 EVA N° 3 | 0,8 | m |
| 15CUA38 CUADRANTE 38 mm 1" 1/2 NEGRO | 4 | Und. |
| 15ELA1" ELASTICO 1" | 1,36 | m |
| 15ELA1"1/2 ELASTICO 1" ½ | 8,28 | m |
| 15EVAN°8 EVA N° 8 (1:30*1:50) | 1,5 | m |
| 15FEL1" FELPA 1" NEGRO | 0,24 | m |
| 15FEL1"1/2 FELPA 1"1/2 NEGRO | 0,97 | m |
| 15FEL4" FELPA 4" NEGRO | 0,54 | m |
| 15GAN1" GANCHO 1" | 0,16 | m |
| 15GAN1"1/2 GANCHO 1" ½ | 0,97 | m |
| 15GAN4" GANCHO 4" | 0,5 | m |
| 15HEBBUR25MM HEBILLA BURBUJA 25 mm 1" NEGRO | 2 | Und. |
| 15HIL HILADILLO 1" HY01025/06 NEGRO | 28 | m |
| 15INYANTDER INYECCION ANTEBRAZO DERECHO NEGRO | 1 | Und. |
| 15INYANTINT INYECCION ANTEBRAZO INTERNO NEGRO | 2 | Und. |
| 15INYANTIZQ INYECCION ANTEBRAZO IZQUIERDO NEGRO | 1 | Und. |
| 15INYBRADER INYECCION BRAZO DERECHO NEGRO | 1 | Und. |
| 15INYBRAIZQ INYECCION BRAZO IZQUIERDO NEGRO | 1 | Und. |
| 15INYCAD INYECCION CADERA NEGRO | 2 | Und. |
| 15INYCANDER INYECCION CANILLERA DERECHA NEGRO | 1 | Und. |
| 15INYCANIZQ INYECCION CANILLERA IZQUIERDA NEGRO | 1 | Und. |
| 15INYCOD INYECCION CODERA NEGRO | 2 | Und. |
| 15INYCOX INYECCION COXIS | 1 | Und. |
| 15INYESP INYECCION ESPALDA NEGRO | 1 | Und. |
| 15INYGEM INYECCION GEMELO NEGRO | 2 | Und. |
| 15INYHEBNICHEM HEBILLA NICHOLLS HEMBRA 2" NEGRO | 1 | Und. |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 20 de 53 |


| | | |
|--|--------|------|
| 15INYHEBNICMAC HEBILLA NICHOLLS MACHO 2" NEGRO | 1 | Und. |
| 15INYHEBTRIHEM INYECCION HEBILLA TRIANGULAR HEMBRA NEGRO | 20 | Und. |
| 15INYHEBTRIMACH INYECCION HEBILLA TRIANGULAR MACHO NEGRO | 20 | Und. |
| 15INYHOM INYECCION HOMBRO NEGRO | 2 | Und. |
| 15INYHOMBRE INYECCION HOMBREERA NEGRO | 2 | Und. |
| 15INYMAN INYECCION MANO NEGRO | 2 | Und. |
| 15INYMUS INYECCION MUSLO NEGRO | 2 | Und. |
| 15INYPEC INYECCION PECTORAL NEGRO | 1 | Und. |
| 15INYPIEDER INYECCION PIERNA DERECHA NEGRO | 1 | Und. |
| 15INYPIEIZQ INYECCION PIERNA IZQUIERDA NEGRO | 1 | Und. |
| 15INYPROGEN INYECCION PROTECTOR GENITAL NEGRO | 1 | Und. |
| 15INYPROINGDER INYECCION PROTECTOR INGUINAL DERECHO NEGRO | 2 | Und. |
| 15INYPUN INYECCION PUNTERA NEGRO | 2 | Und. |
| 15INYROD INYECCION RODILLERA NEGRO | 2 | Und. |
| 15INYTOB INYECCION TOBILLERA NEGRA | 2 | Und. |
| 15LAMPOL LAMINA POLIETILENO 40*100 NEGRO | 1 | Und. |
| 15LONREE LONA REEBAG ANTIBACTERIAL NEGRO | 2 | m |
| 15MALFAB MALLA FABRICS TECH ANTIBACTERIAL NEGRO | 2 | m |
| 15REAAJU1" REATA DE AJUSTE 1" NY08025 | 1,4 | m |
| 15REAAJU1"1/2 REATA DE AJUSTE 1" 1/2 NY08038 | 6 | m |
| 15REASEG2" REATA DE SEGURIDAD 2" NY01050 | 0,9 | m |
| 15REM375 REMACHE 375 | 182 | Und. |
| 15REM520 REMACHE 520 | 16 | Und. |
| 15REM625 REMACHE 625 | 16 | Und. |
| 15TEN38 TENSOR 38 mm 1"1/2 NEGRO | 16 | Und. |
| 15TENMET1"1/2 TENSOR METALICO NEGRO | 4 | Und. |
| 7HIL HILO 209_40T70 - VICONO NEGRO | 500 | Und. |
| Total 15ARMNEG ARMADURA NEGRA | | |
| 15INPIIZ INYECCION PROTECTOR INGUINAL IZQUIERDO NEGRO | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,0005 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG COLOR NEGRO | 0,025 | kg |
| Total 15INPIIZ INYECCION PROTECTOR INGUINAL | | |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 21 de 53 |


| | | |
|---|---------|----|
| <u>IZQUIERDO NEGRO</u> | | |
| <u>15INYANTDER INYECCION ANTEBRAZO DERECHO NEGRO</u> | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,00278 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,139 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| Total 15INYANTDER INYECCION ANTEBRAZO DERECHO NEGRO | | |
| <u>15INYANTINT INYECCION ANTEBRAZO INTERNO NEGRO</u> | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,00064 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,032 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| Total 15INYANTINT INYECCION ANTEBRAZO INTERNO NEGRO | | |
| <u>15INYANTIZQ INYECCION ANTEBRAZO IZQUIERDO NEGRO</u> | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,00278 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,139 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| Total 15INYANTIZQ INYECCION ANTEBRAZO IZQUIERDO NEGRO | | |
| <u>15INYBRADER INYECCION BRAZO DERECHO NEGRO</u> | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,00328 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,164 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| Total 15INYBRADER INYECCION BRAZO DERECHO NEGRO | | |
| <u>15INYBRAIZQ INYECCION BRAZO IZQUIERDO NEGRO</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,00328 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,164 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| Total 15INYBRAIZQ INYECCION BRAZO IZQUIERDO NEGRO | | |
| <u>15INYCAD INYECCION CADERA NEGRO</u> | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,00238 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,119 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| Total 15INYCAD INYECCION CADERA NEGRO | | |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 22 de 53 |


| | | |
|--|---------|----|
| <u>15INYCANDER INYECCION CANILLERA DERECHA NEGRO</u> | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,0045 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,225 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| <i>Total 15INYCANDER INYECCION CANILLERA DERECHA NEGRO</i> | | |
| <u>15INYCANIZQ INYECCION CANILLERA IZQUIERDA NEGRO</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,0045 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,225 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| <i>Total 15INYCANIZQ INYECCION CANILLERA IZQUIERDA NEGRO</i> | | |
| <u>15INYCOD INYECCION CODERA NEGRO</u> | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,0011 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,055 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| <i>Total 15INYCOD INYECCION CODERA NEGRO</i> | | |
| <u>15INYCOX INYECCION COXIS</u> | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,0028 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,14 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| <i>Total 15INYCOX INYECCION COXIS</i> | | |
| <u>15INYESP INYECCION ESPALDA NEGRO</u> | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,01142 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,571 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| <i>Total 15INYESP INYECCION ESPALDA NEGRO</i> | | |
| <u>15INYGEM INYECCION GEMELO NEGRO</u> | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,00184 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,092 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| <i>Total 15INYGEM INYECCION GEMELO NEGRO</i> | | |
| <u>15INYHEBTRIHEM INYECCION HEBILLA TRIANGULAR HEMBRA NEGRO</u> | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,00004 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,002 | kg |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 23 de 53 |


| | | |
|---|--------------|----|
| COLOR NEGRO | | |
| Total 15INYHEBTRIHEM INYECCION HEBILLA TRIANGULAR HEMBRA NEGRO | | |
| 15INYHEBTRIMACH INYECCION HEBILLA TRIANGULAR MACHO NEGRO | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,0001 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,005 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| Total 15INYHEBTRIMACH INYECCION HEBILLA TRIANGULAR MACHO NEGRO | | |
| 15INYHOM INYECCION HOMBRO NEGRO | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,00142 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,071 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| Total 15INYHOM INYECCION HOMBRO NEGRO | | |
| 15INYHOMBRE INYECCION HOMBRO NEGRO | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,00236 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,118 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| Total 15INYHOMBRE INYECCION HOMBRO NEGRO | | |
| 15INYMAN INYECCION MANO NEGRO | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,5 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,025 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| Total 15INYMAN INYECCION MANO NEGRO | | |
| 15INYMUS INYECCION MUSLO NEGRO | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,00184 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,092 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| Total 15INYMUS INYECCION MUSLO NEGRO | | |
| 15INYPEC INYECCION PECTORAL NEGRO | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,1108 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,554 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| Total 15INYPEC INYECCION PECTORAL NEGRO | | |
| 15INYPIEDER INYECCION PIERNA DERECHA NEGRO | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,00557 2 | kg |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 24 de 53 |


| | | |
|--|---------|----|
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,286 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| Total 15INYPIEDER INYECCION PIERNA DERECHA NEGRO | | |
| 15INYPIEIZQ INYECCION PIERNA IZQUIERDA NEGRO | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,00572 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,286 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| Total 15INYPIEIZQ INYECCION PIERNA IZQUIERDA NEGRO | | |
| 15INYPROGEN INYECCION PROTECTOR GENITAL NEGRO | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,00188 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,094 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| Total 15INYPROGEN INYECCION PROTECTOR GENITAL NEGRO | | |
| 15INYPROINGDER INYECCION PROTECTOR INGUINAL DERECHO NEGRO | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,0005 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,025 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| Total 15INYPROINGDER INYECCION PROTECTOR INGUINAL DERECHO NEGRO | | |
| 15INYPROINGDER INYECCION PROTECTOR INGUINAL DERECHO NEGRO | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,00106 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,053 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| Total 15INYPROINGDER INYECCION PROTECTOR INGUINAL DERECHO NEGRO | | |
| 15INYPUN INYECCION PUNTERA NEGRO | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,00106 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,053 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| Total 15INYPUN INYECCION PUNTERA NEGRO | | |
| 15INYROD INYECCION RODILLERA NEGRO | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,00152 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,076 | kg |
| COLOR NEGRO | | |
| Total 15INYROD INYECCION RODILLERA NEGRO | | |
| 15INYTOB INYECCION TOBILLERA NEGRO | | |
| 15PIGNEG PIGMENTO NEGRO | 0,00236 | kg |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,118 | kg |
| COLOR NEGRO | | |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 25 de 53 |


| | | |
|--|----------|------|
| Total 15INYTOB INYECCION TOBILLERA NEGRA | | |
| 16ARMVER ARMADURA VERDE TALLA M | | |
| 12ARAGRA8 ARANDELA GRANDE 8 | 16 | Und. |
| 12ARAPEQ10 ARANDELA PEQUEÑA 10 | 198 | Und. |
| 12EVAN°3 EVA N° 3 | 0,8 | m |
| 16CUA1"1/2 CUADRANTE 38 MM 1" 1/2 VERDE | 4 | Und. |
| 16ELA1" ELASTICO 1" | 1,36 | m |
| 16ELA1"1/2 ELASTICO 1"1/2 | 8,28 | m |
| 16EVAN°8 EVA N°8 | 1,5 | m |
| 16FEL1"1/2 FELPA 1" ½ | 0,97 | m |
| 16FEL4" FELPA 4" | 0,54 | m |
| 16GAN1" GANCHO 1" VERDE | 0,16 | m |
| 16GAN1"1/2 GANCHO 1" 1/2 VERDE | 0,97 | m |
| 16GAN4" GANCHO 4" VERDE | 0,5 | m |
| 16HEBBUR25MM HEBILLA BURBUJA 25 MM 1" VERDE | 2 | Und. |
| 16HIL HILO VP2499 40T70 | 5.000,00 | m |
| 16HILV HILADILLO VERDE HY01025 | 28 | m |
| 16INYANTDER INYECCION ANTEBRAZO DERECHO VERDE | 2 | Und. |
| 16INYANTINT INYECCION ANTEBRAZO INTERNO VERDE | 2 | Und. |
| 16INYANTIZQ INYECCION ANTEBRAZO IZQUIERDO VERDE | 1 | Und. |
| 16INYBRADER INYECCION BRAZO DERECHO VERDE | 1 | Und. |
| 16INYBRAIZQ INYECCION BRAZO IZQUIERDO VERDE | 1 | Und. |
| 16INYCAD INYECCION CADERA VERDE | 2 | Und. |
| 16INYCANDER INYECCION CANLLERA DERECHA VERDE | 1 | Und. |
| 16INYCANIZQ INYECCION CANILLERA IZQUIERDA VERDE | 1 | Und. |
| 16INYCOD INYECCION CODERA VERDE | 2 | Und. |
| 16INYCOX INYECCION COXIS VERDE | 1 | Und. |
| 16INYESP INYECCION ESPALDA VERDE | 1 | Und. |
| 16INYGEM INYECCION GEMELO VERDE | 2 | Und. |
| 16INYHEBHEMNIC HEBILLA NICHOLLS HEMBRA | 1 | Und. |
| 16INYHEBMACNIC HEBILLA NICHOLLS MACHO | 1 | Und. |
| 16INYHEBTRIHEM INYECCION HEBILLA TRIANGULAR HEMBRA VERDE | 20 | Und. |
| 16INYHEBTRIMAC INYECCION HEBILLA TRAIANGULAR MACHO VERDE | 20 | Und. |
| 16INYHOM INYECCION HOMBRO VERDE | 2 | Und. |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 26 de 53 |


| | | |
|---|------|------|
| 16INYHOMBRE INYECCION HOMBRE VERDE | 2 | Und. |
| 16INYMAN INYECCION MANO VERDE | 2 | Und. |
| 16INYMUS INYECCION MUSLO VERDE | 2 | Und. |
| 16INYPEC INYECCION PECTORAL VERDE | 1 | Und. |
| 16INYPIEDER INYECCION PIERNA DERECHA VERDE | 1 | Und. |
| 16INYPIEIZQ INYECCION PIERNA IZQUIERDA VERDE | 1 | Und. |
| 16INYPORTON PORTA TONFA ARMADURA VERDE | 1 | Und. |
| 16INYPROGEN INYECCION PROTECTOR GENITAL VERDE | 1 | Und. |
| 16INYPROINGDER INYECCION PROTECTOR INGUINAL | 2 | Und. |
| DERECHO VERDE | | |
| 16INYPUN INYECCION PUNTERA VERDE | 2 | Und. |
| 16INYROD INYECCION RODILLERA VERDE | 2 | Und. |
| 16INYZAPTOB INYECCION TOBILLERA VERDE | 2 | Und. |
| 16LAMPOL LAMINA POLIETILENO 40*100 VERDE | 1 | m |
| 16LONREE LONA REEBAG ANTIBACTERIAL VERDE | 2 | m |
| 16MALFAB MALLA FABRICS TECH ANTIBACTERIAL VERDE | 2 | m |
| 16REAAJU"1/2 REATA DE AJUSTE 1" 1/2 NY08038 | 6 | m |
| 16REAAJU1" REATA DE AJUSTE 1" NY08025 | 1,4 | m |
| 16REASEG2" REATA DE SEGURIDAD 2" NY01050 | 0,9 | m |
| 16REM375 REMACHE 375 | 182 | Und. |
| 16REM520 REMACHE 520 | 16 | Und. |
| 16REM625 REMACHE 625 | 16 | Und. |
| 16TEN38MM TENSOR 38 MM 1" 1/2 VERDE | 16 | Und. |
| 16TENMET TENSOR METALICO VERDE | 4 | Und. |
| Total 16ARMVER ARMADURA VERDE TALLA M | | |
| 16ARMVERL ARMADURA VERDE TALLA L | | |
| 12ARAGRA8 ARANDELA GRANDE 8 | 16 | Und. |
| 12ARAPEQ10 ARANDELA PEQUEÑA 10 | 198 | Und. |
| 12EVAN°3 EVA N° 3 | 0,8 | m |
| 16CUA1"1/2 CUADRANTE 38 MM 1" 1/2 VERDE | 4 | Und. |
| 16ELA1" ELASTICO 1" | 1,36 | m |
| 16ELA1"1/2 ELASTICO 1"1/2 | 8,28 | m |
| 16EVAN°8 EVA N°8 | 1,5 | m |
| 16FEL1"1/2 FELPA 1" 1/2 | 0,97 | m |
| 16FEL4" FELPA 4" | 0,54 | m |
| 16GAN1" GANCHO 1" VERDE | 0,16 | m |
| 16GAN1"1/2 GANCHO 1" 1/2 VERDE | 0,97 | m |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 27 de 53 |


| | | |
|---|----------|------|
| 16GAN4" GANCHO 4" VERDE | 0,5 | m |
| 16HEBBUR25MM HEBILLA BURBUJA 25 MM 1" VERDE | 2 | Und. |
| 16HIL HILO VP2499 40T70 | 5.000,00 | m |
| 16HILV HILADILLO VERDE HY01025 | 28 | m |
| 16INYANTDER INYECCION ANTEBRAZO DERECHO VERDE | 2 | Und. |
| 16INYANTINT INYECCION ANTEBRAZO INTERNO VERDE | 2 | Und. |
| 16INYANTIZQ INYECCION ANTEBRAZO IZQUIERDO VERDE | 1 | Und. |
| 16INYBRADER INYECCION BRAZO DERECHO VERDE | 1 | Und. |
| 16INYBRAIZQ INYECCION BRAZO IZQUIERDO VERDE | 1 | Und. |
| 16INYCAD INYECCION CADERA VERDE | 2 | Und. |
| 16INYCANDER INYECCION CANLLERA DERECHA VERDE | 1 | Und. |
| 16INYCANIZQ INYECCION CANILLERA IZQUIERDA VERDE | 1 | Und. |
| 16INYCOD INYECCION CODERA VERDE | 2 | Und. |
| 16INYCOX INYECCION COXIS VERDE | 1 | Und. |
| 16INYESP INYECCION ESPALDA VERDE | 1 | Und. |
| 16INYGEM INYECCION GEMELO VERDE | 2 | Und. |
| 16INYHEBHEMNIC HEBILLA NICHOLLS HEMBRA | 1 | Und. |
| 16INYHEBMACNIC HEBILLA NICHOLLS MACHO | 1 | Und. |
| 16INYHEBTRIHEM INYECCION HEBILLA TRIANGULAR HEMBRA VERDE | 20 | Und. |
| 16INYHEBTRIMAC INYECCION HEBILLA TRAIANGULAR MACHO VERDE | 20 | Und. |
| 16INYHOM INYECCION HOMBRO VERDE | 2 | Und. |
| 16INYHOMBRE INYECCION HOMBRERA VERDE | 2 | Und. |
| 16INYMAN INYECCION MANO VERDE | 2 | Und. |
| 16INYMUS INYECCION MUSLO VERDE | 2 | Und. |
| 16INYPEC INYECCION PECTORAL VERDE | 1 | Und. |
| 16INYPIEDER INYECCION PIERNA DERECHA VERDE | 1 | Und. |
| 16INYPIEIZQ INYECCION PIERNA IZQUIERDA VERDE | 1 | Und. |
| 16INYPORTON PORTA TONFA ARMADURA VERDE | 1 | Und. |
| 16INYPROGEN INYECCION PROTECTOR GENITAL VERDE | 1 | Und. |
| 16INYPROINGDER INYECCION PROTECTOR INGUINAL DERECHO VERDE | 2 | Und. |
| 16INYPUN INYECCION PUNTERA VERDE | 2 | Und. |
| 16INYROD INYECCION RODILLERA VERDE | 2 | Und. |
| 16INYZAPTOB INYECCION TOBILLERA VERDE | 2 | Und. |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 28 de 53 |


| | | |
|---|---------|------|
| 16LAMPOL LAMINA POLIETILENO 40*100 VERDE | 1 | m |
| 16LONREE LONA REEBAG ANTIBACTERIAL VERDE | 2 | m |
| 16MALFAB MALLA FABRICS TECH ANTIBACTERIAL VERDE | 2 | m |
| 16REAAJU"1/2 REATA DE AJUSTE 1" 1/2 NY08038 | 6 | m |
| 16REAAJU1" REATA DE AJUSTE 1" NY08025 | 1,4 | m |
| 16REASEG2" REATA DE SEGURIDAD 2" NY01050 | 0,9 | m |
| 16REM375 REMACHE 375 | 182 | Und. |
| 16REM520 REMACHE 520 | 16 | Und. |
| 16REM625 REMACHE 625 | 16 | Und. |
| 16TEN38MM TENSOR 38 MM 1" 1/2 VERDE | 16 | Und. |
| 16TENMET TENSOR METALICO VERDE | 4 | Und. |
| <u>Total 16ARMVERL ARMADURA VERDE TALLA L</u> | | |
| <u>16INYANTDER INYECCION ANTEBRAZO DERECHO VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,00278 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,139 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| <u>Total 16INYANTDER INYECCION ANTEBRAZO DERECHO VERDE</u> | | |
| <u>16INYANTINT INYECCION ANTEBRAZO INTERNO VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,00064 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,032 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| <u>Total 16INYANTINT INYECCION ANTEBRAZO INTERNO VERDE</u> | | |
| <u>16INYANTIZQ INYECCION ANTEBRAZO IZQUIERDO VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,00278 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,139 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| <u>Total 16INYANTIZQ INYECCION ANTEBRAZO IZQUIERDO VERDE</u> | | |
| <u>16INYBRADER INYECCION BRAZO DERECHO VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,00328 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,164 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| <u>Total 16INYBRADER INYECCION BRAZO DERECHO</u> | | |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 29 de 53 |


| | | |
|---|----------|----|
| VERDE | | |
| <u>16INYBRAIZQ INYECCION BRAZO IZQUIERDO VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,00328 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,164 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| Total 16INYBRAIZQ INYECCION BRAZO IZQUIERDO VERDE | | |
| <u>16INYCAD INYECCION CADERA VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,00238 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,119 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| Total 16INYCAD INYECCION CADERA VERDE | | |
| <u>16INYCANDER INYECCION CANLLERA DERECHA VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,0045 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,225 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| Total 16INYCANDER INYECCION CANLLERA DERECHA VERDE | 6.336,65 | |
| <u>16INYCANIZQ INYECCION CANILLERA IZQUIERDA VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,0045 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,225 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| Total 16INYCANIZQ INYECCION CANILLERA IZQUIERDA VERDE | | |
| <u>16INYCOD INYECCION CODERA VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,0011 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,055 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| Total 16INYCOD INYECCION CODERA VERDE | | |
| <u>16INYCOX INYECCION COXIS VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,0028 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,14 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| Total 16INYCOX INYECCION COXIS VERDE | | |
| <u>16INYESP INYECCION ESPALDA VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,01142 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,571 | kg |
| COLOR NATURAL | | |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 30 de 53 |


| | | |
|--|---------|----|
| <i>Total 16INYESP INYECCION ESPALDA VERDE</i> | | |
| <u>16INYGEM INYECCION GEMELO VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,00184 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,092 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| <i>Total 16INYGEM INYECCION GEMELO VERDE</i> | | |
| <u>16INYHEBTRIHEM INYECCION HEBILLA TRIANGULAR HEMBRA VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,00004 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,002 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| <i>Total 16INYHEBTRIHEM INYECCION HEBILLA TRIANGULAR HEMBRA VERDE</i> | | |
| <u>16INYHEBTRIMAC INYECCION HEBILLA TRAINGULAR MACHO VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,0001 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,005 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| <i>Total 16INYHEBTRIMAC INYECCION HEBILLA TRAINGULAR MACHO VERDE</i> | | |
| <u>16INYHOM INYECCION HOMBRO VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,00142 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,071 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| <i>Total 16INYHOM INYECCION HOMBRO VERDE</i> | | |
| <u>16INYHOMBRE INYECCION HOMBRERA VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,00236 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,118 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| <i>Total 16INYHOMBRE INYECCION HOMBRERA VERDE</i> | | |
| <u>16INYMAN INYECCION MANO VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,5 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,025 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| <i>Total 16INYMAN INYECCION MANO VERDE</i> | | |
| <u>16INYMUS INYECCION MUSLO VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,00184 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,092 | kg |

| | | |
|---|--|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 31 de 53 |


| | | |
|--|--------------|----|
| COLOR NATURAL | | |
| Total 16INYMUS INYECCION MUSLO VERDE | | |
| 16INYPEC INYECCION PECTORAL VERDE | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,1108 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,554 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| Total 16INYPEC INYECCION PECTORAL VERDE | | |
| 16INYPIEDER INYECCION PIERNA DERECHA VERDE | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,00557 2 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,286 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| Total 16INYPIEDER INYECCION PIERNA DERECHA VERDE | | |
| 16INYPIEIZQ INYECCION PIERNA IZQUIERDA VERDE | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,00572 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,286 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| Total 16INYPIEIZQ INYECCION PIERNA IZQUIERDA VERDE | | |
| 16INYPORTON PORTA TONFA ARMADURA VERDE | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,00078 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,039 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| Total 16INYPORTON PORTA TONFA ARMADURA VERDE | | |
| 16INYPROGEN INYECCION PROTECTOR GENITAL VERDE | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,00188 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,094 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| Total 16INYPROGEN INYECCION PROTECTOR GENITAL VERDE | | |
| 16INYPROINGDER INYECCION PROTECTOR INGUINAL DERECHO VERDE | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,0005 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,025 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| Total 16INYPROINGDER INYECCION PROTECTOR INGUINAL DERECHO VERDE | | |
| 16INYPROINGIZQ INYECCION PROTECTOR INGUINAL | | |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 32 de 53 |


| | | |
|--|---------|------|
| <u>IZQUIERDO VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,0005 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,025 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| Total 16INYPROINGIZQ INYECCION PROTECTOR INGUINAL IZQUIERDO VERDE | | |
| <u>16INYPUN INYECCION PUNTERA VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,00106 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,053 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| Total 16INYPUN INYECCION PUNTERA VERDE | | |
| <u>16INYROD INYECCION RODILLERA VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,00152 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,076 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| Total 16INYROD INYECCION RODILLERA VERDE | | |
| <u>16INYZAPTOB INYECCION TOBILLERA VERDE</u> | | |
| 16PIGMVER PIGMENTO VERDE ME-450-14-277 | 0,00236 | kg |
| 16ZYTEL ZYTEL ST801 NC010 EN BOLSA DE 25 KG | 0,118 | kg |
| COLOR NATURAL | | |
| Total 16INYZAPTOB INYECCION TOBILLERA VERDE | | |
| <u>18CINMULXS CINTURON MULTIPROPOSITO TALLA XS</u> | | |
| 12HIL31/4" HILADILLO 3 1/4" HY01020/0.6 NEGRO | 2 | m |
| 12PAS57MM PASADOR MULTIPROPOSITO 57 MM NEGRO | 2 | Und. |
| 12REANYL11/2" REATA NYLON GRANO DE POLVORA 1 | 0,87 | Und. |
| 1/2" NY06038/1.8 NEGRO | | |
| 12REANYL2" REATA NYLON GRANO DE POLVORA 2" 5.5 | 1,02 | Und. |
| NY06055/1.8 NEGRO | | |
| 12TENPUN36" TENSOR PUNTO 36" NEGRO | 1 | Und. |
| 15FEL1"1/2 FELPA 1"1/2 NEGRO | 0,79 | m |
| 15FEL2" FELPA 2" | 0,16 | Und. |
| 15GAN1"1/2 GANCHO 1" 1/2 | 0,12 | m |
| 15GAN2" GANCHO 2" NEGRO | 0,95 | Und. |
| 15HIL HILADILLO 1" HY01025/06 NEGRO | 2,2 | m |
| 15INYHEBNICHEM HEBILLA NICHOLLS HEMBRA 2" NEGRO | 1 | Und. |
| 15INYHEBNICMAC HEBILLA NICHOLLS MACHO 2" NEGRO | 1 | Und. |
| 19LAMPOL77 LAMINA POLIETILENO 77 XS -S | 1 | Und. |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 33 de 53 |


| | | |
|---|-------|------|
| Total 18CINMULXS CINTURON MULTIPROPOSITO TALLA XS | | |
| 19CINMULS CINTURON MULTIPROPOSITO TALLA S | | |
| 12HIL31/4" HILADILLO 3 1/4" HY01020/0.6 NEGRO | 2,2 | m |
| 12PAS57MM PASADOR MULTIPROPOSITO 57 MM NEGRO | 2 | Und. |
| 12REANYL11/2" REATA NYLON GRANO DE POLVORA 1 1/2" NY06038/1.8 NEGRO | 0,97 | m |
| 12REANYL2" REATA NYLON GRANO DE POLVORA 2" 5.5 NY06055/1.8 NEGRO | 1,12 | m |
| 12TENPUN36" TENSOR PUNTO 36" NEGRO | 1 | Und. |
| 15FEL1"1/2 FELPA 1"1/2 NEGRO | 0,89 | m |
| 15FEL2" FELPA 2" | 0,175 | m |
| 15GAN1"1/2 GANCHO 1" 1/2 | 0,12 | m |
| 15GAN2" GANCHO 2" NEGRO | 1,02 | m |
| 15HIL HILADILLO 1" HY01025/06 NEGRO | 2,4 | m |
| 15INYHEBNICHEM HEBILLA NICHOLLS HEMBRA 2" NEGRO | 1 | Und. |
| 15INYHEBNICMAC HEBILLA NICHOLLS MACHO 2" NEGRO | 1 | Und. |
| 19LAMPOL77 LAMINA POLIETILENO 77 XS -S | 1 | Und. |
| Total 19CINMULS CINTURON MULTIPROPOSITO TALLA S | | |
| 11NYCUEDER INYECCION CUERPO FUNDA DERECHA | | |
| 15ZYTEL ZYTEL ST801 BK010 EN BOLSA DE 25 KG COLOR NEGRO | 0,15 | kg |
| Total 11NYCUEDER INYECCION CUERPO FUNDA DERECHA | | |
| 20CINMULM CINTURON MULTIPROPOSITO TALLA M | | |
| 12HIL31/4" HILADILLO 3 1/4" HY01020/0.6 NEGRO | 2,4 | m |
| 12PAS57MM PASADOR MULTIPROPOSITO 57 MM NEGRO | 2 | Und. |
| 12REANYL11/2" REATA NYLON GRANO DE POLVORA 1 1/2" NY06038/1.8 NEGRO | 1,07 | m |
| 12REANYL2" REATA NYLON GRANO DE POLVORA 2" 5.5 NY06055/1.8 NEGRO | 1,22 | m |
| 12TENPUN36" TENSOR PUNTO 36" NEGRO | 1 | Und. |
| 15FEL1"1/2 FELPA 1"1/2 NEGRO | 0,99 | m |
| 15FEL2" FELPA 2" | 0,185 | m |
| 15GAN1"1/2 GANCHO 1" 1/2 | 0,12 | m |
| 15GAN2" GANCHO 2" NEGRO | 1,09 | m |
| 15HIL HILADILLO 1" HY01025/06 NEGRO | 2,6 | m |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 34 de 53 |


| | | |
|---|-------|------|
| 15INYHEBNICHEM HEBILLA NICHOLLS HEMBRA 2" NEGRO | 1 | Und. |
| 15INYHEBNICMAC HEBILLA NICHOLLS MACHO 2" NEGRO | 1 | Und. |
| 20LAMPOL84 LAMINA POLIETILENO 84 M | 1 | Und. |
| Total 20CINMULM CINTURON MULTIPROPOSITO TALLA M | | |
| 21CINMULL CINTURON MULTIPROPOSITO TALLA L | | |
| 12HIL31/4" HILADILLO 3 1/4" HY01020/0.6 NEGRO | 2,6 | m |
| 12PAS57MM PASADOR MULTIPROPOSITO 57 MM NEGRO | 2 | Und. |
| 12REANYL11/2" REATA NYLON GRANO DE POLVORA 1 1/2" NY06038/1.8 NEGRO | 1,17 | m |
| 12REANYL2" REATA NYLON GRANO DE POLVORA 2" 5.5 NY06055/1.8 NEGRO | 1,32 | m |
| 12TENPUN36" TENSOR PUNTO 36" NEGRO | 1 | Und. |
| 15FEL1"1/2 FELPA 1"1/2 NEGRO | 1,09 | m |
| 15FEL2" FELPA 2" | 0,205 | m |
| 15GAN1"1/2 GANCHO 1" 1/2 | 0,12 | m |
| 15GAN2" GANCHO 2" NEGRO | 1,16 | m |
| 15HIL HILADILLO 1" HY01025/06 NEGRO | 2,8 | m |
| 15INYHEBNICHEM HEBILLA NICHOLLS HEMBRA 2" NEGRO | 1 | Und. |
| 15INYHEBNICMAC HEBILLA NICHOLLS MACHO 2" NEGRO | 1 | Und. |
| 21LAMPOL98 LAMINA POLIETILENO 98 L | 1 | Und. |
| Total 21CINMULL CINTURON MULTIPROPOSITO TALLA L | | |
| 22CINMULXL CINTURON MULTIPROPOSITO TALLA XL | | |
| 12HIL31/4" HILADILLO 3 1/4" HY01020/0.6 NEGRO | 2,8 | m |
| 12PAS57MM PASADOR MULTIPROPOSITO 57 MM NEGRO | 2 | Und. |
| 12REANYL11/2" REATA NYLON GRANO DE POLVORA 1 1/2" NY06038/1.8 NEGRO | 1,27 | m |
| 12REANYL2" REATA NYLON GRANO DE POLVORA 2" 5.5 NY06055/1.8 NEGRO | 1,42 | m |
| 12TENPUN36" TENSOR PUNTO 36" NEGRO | 1 | Und. |
| 15FEL1"1/2 FELPA 1"1/2 NEGRO | 1,19 | m |
| 15FEL2" FELPA 2" | 0,22 | m |
| 15GAN1"1/2 GANCHO 1" 1/2 | 0,12 | m |
| 15GAN2" GANCHO 2" NEGRO | 1,23 | m |
| 15HIL HILADILLO 1" HY01025/06 NEGRO | 3 | m |
| 15INYHEBNICHEM HEBILLA NICHOLLS HEMBRA 2" NEGRO | 1 | Und. |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 35 de 53 |


| | | |
|--|-------|------|
| 15INYHEBNICMAC HEBILLA NICHOLLS MACHO 2" NEGRO | 1 | Und. |
| 22LAMPOL105 LAMINA POLIETILENO 105 XL-XXL | 1 | Und. |
| Total 22CINMULXL CINTURON MULTIPROPOSITO TALLA XL | | |
| 23CINMULXXL CINTURON MULTIPROPOSITO TALLA XXL | | |
| 12HIL31/4" HILADILLO 3 1/4" HY01020/0.6 NEGRO | 3 | m |
| 12PAS57MM PASADOR MULTIPROPOSITO 57 MM NEGRO | 1 | Und. |
| 12REANYL11/2" REATA NYLON GRANO DE POLVORA 1 | 1,37 | m |
| 1/2" NY06038/1.8 NEGRO | | |
| 12REANYL2" REATA NYLON GRANO DE POLVORA 2" 5.5 | 1,52 | m |
| NY06055/1.8 NEGRO | | |
| 12TENPUN36" TENSOR PUNTO 36" NEGRO | 1 | Und. |
| 15FEL1"1/2 FELPA 1"1/2 NEGRO | 1,29 | m |
| 15FEL2" FELPA 2" | 0,235 | m |
| 15GAN1"1/2 GANCHO 1" 1/2 | 0,12 | m |
| 15GAN2" GANCHO 2" NEGRO | 1,3 | m |
| 15HIL HILADILLO 1" HY01025/06 NEGRO | 3,2 | m |
| 15INYHEBNICHEM HEBILLA NICHOLLS HEMBRA 2" NEGRO | 1 | Und. |
| 15INYHEBNICMAC HEBILLA NICHOLLS MACHO 2" NEGRO | 1 | Und. |
| 22LAMPOL105 LAMINA POLIETILENO 105 XL-XXL | 1 | Und. |
| Total 23CINMULXXL CINTURON MULTIPROPOSITO TALLA XXL | | |
| 25CHALS CHALECO ANTIBALAS TALLA L VERDE | | |
| 12LONMIL6 LONA MILENIO TIPO 6 VERDE | 1 | m |
| 16CUA1"1/2 CUADRANTE 38 MM 1" 1/2 VERDE | 2 | Und. |
| 16FEL1" FELPA 1" VERDE | 2,36 | m |
| 16FEL2" FELPA 2" VERDE | 0,84 | Und. |
| 16FEL4" FELPA 4" | 0,96 | m |
| 16GAN1" GANCHO 1" VERDE | 1,16 | m |
| 16GAN4" GANCHO 4" VERDE | 0,94 | m |
| 16HIL HILO VP2499 40T70 | 100 | m |
| 16HILV HILADILLO VERDE HY01025 | 1,2 | m |
| 16REAAJU"1/2 REATA DE AJUSTE 1" 1/2 NY08038 | 1,6 | m |
| 16REAAJU1" REATA DE AJUSTE 1" NY08025 | 8,3 | m |
| 16REASEG2" REATA DE SEGURIDAD 2" NY01050 | 1,85 | m |
| 25ELA4" ELASTICO 4" NEGRO | 0,69 | m |
| 25MARQ1 MARQUILLAS GRANDES | 2 | Und. |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 36 de 53 |


| | | |
|--|------|------|
| 25MARQ2 MARQUILLAS PEQUEÑAS | 6 | Und. |
| 25PANELES JUEGO DE PANELES CON PLACA ANTITRAUNA | 1 | Und. |
| 26MALSPA MALLA SPACER VERDE | 1,1 | m |
| Total 25CHALS CHALECO ANTIBALAS TALLA L VERDE | | |
| 25CHAM CHALECO ANTIBALAS TALLA M VERDE | | |
| 12LONMIL6 LONA MILENIO TIPO 6 VERDE | 1 | m |
| 16CUA1"1/2 CUADRANTE 38 MM 1" 1/2 VERDE | 2 | Und. |
| 16FEL1" FELPA 1" VERDE | 2,36 | m |
| 16FEL2" FELPA 2" VERDE | 0,84 | Und. |
| 16FEL4" FELPA 4" | 0,96 | m |
| 16GAN1" GANCHO 1" VERDE | 1,16 | m |
| 16GAN4" GANCHO 4" VERDE | 0,94 | m |
| 16HIL HILO VP2499 40T70 | 100 | m |
| 16HILV HILADILLO VERDE HY01025 | 1,2 | m |
| 16REAAJU"1/2 REATA DE AJUSTE 1" 1/2 NY08038 | 1,6 | m |
| 16REAAJU1" REATA DE AJUSTE 1" NY08025 | 8,3 | m |
| 16REASEG2" REATA DE SEGURIDAD 2" NY01050 | 1,85 | m |
| 25ELA4" ELASTICO 4" NEGRO | 0,69 | m |
| 25MARQ1 MARQUILLAS GRANDES | 2 | Und. |
| 25MARQ2 MARQUILLAS PEQUEÑAS | 6 | Und. |
| 25PANELES JUEGO DE PANELES CON PLACA ANTITRAUNA | 1 | Und. |
| 26MALSPA MALLA SPACER VERDE | 1,1 | m |
| Total 25CHAM CHALECO ANTIBALAS TALLA M VERDE | | |
| 25CHAS CHALECO ANTIBALAS TALLA S VERDE | | |
| 12LONMIL6 LONA MILENIO TIPO 6 VERDE | 1 | m |
| 16CUA1"1/2 CUADRANTE 38 MM 1" 1/2 VERDE | 2 | Und. |
| 16FEL1" FELPA 1" VERDE | 2,36 | m |
| 16FEL2" FELPA 2" VERDE | 0,84 | Und. |
| 16FEL4" FELPA 4" | 0,96 | m |
| 16GAN1" GANCHO 1" VERDE | 1,16 | m |
| 16GAN4" GANCHO 4" VERDE | 0,94 | m |
| 16HIL HILO VP2499 40T70 | 100 | m |
| 16HILV HILADILLO VERDE HY01025 | 1,2 | m |
| 16REAAJU"1/2 REATA DE AJUSTE 1" 1/2 NY08038 | 1,6 | m |
| 16REAAJU1" REATA DE AJUSTE 1" NY08025 | 8,3 | m |
| 16REASEG2" REATA DE SEGURIDAD 2" NY01050 | 1,85 | m |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 37 de 53 |


| | | |
|---|------|------|
| 25ELA4" ELASTICO 4" NEGRO | 0,69 | m |
| 25MARQ1 MARQUILLAS GRANDES | 2 | Und. |
| 25MARQ2 MARQUILLAS PEQUEÑAS | 6 | Und. |
| 25PANELES JUEGO DE PANELES CON PLACA ANTITRAUNA | 1 | Und. |
| 26MALSPA MALLA SPACER VERDE | 1,1 | m |
| Total 25CHAS CHALECO ANTIBALAS TALLA S VERDE | | |
| 25CHAXL CHALECO ANTIBALAS TALLA XL VERDE | | |
| 12LONMIL6 LONA MILENIO TIPO 6 VERDE | 1 | m |
| 16CUA1"1/2 CUADRANTE 38 MM 1" 1/2 VERDE | 2 | Und. |
| 16FEL1" FELPA 1" VERDE | 2,36 | m |
| 16FEL2" FELPA 2" VERDE | 0,84 | Und. |
| 16FEL4" FELPA 4" | 0,96 | m |
| 16GAN1" GANCHO 1" VERDE | 1,16 | m |
| 16GAN4" GANCHO 4" VERDE | 0,94 | m |
| 16HIL HILO VP2499 40T70 | 100 | m |
| 16HILV HILADILLO VERDE HY01025 | 1,2 | m |
| 16REAAJU"1/2 REATA DE AJUSTE 1" 1/2 NY08038 | 1,6 | m |
| 16REAAJU1" REATA DE AJUSTE 1" NY08025 | 8,3 | m |
| 16REASEG2" REATA DE SEGURIDAD 2" NY01050 | 1,85 | m |
| 25ELA4" ELASTICO 4" NEGRO | 0,69 | m |
| 25MARQ1 MARQUILLAS GRANDES | 2 | Und. |
| 25MARQ2 MARQUILLAS PEQUEÑAS | 6 | Und. |
| 25PANELES JUEGO DE PANELES CON PLACA ANTITRAUNA | 1 | Und. |
| 26MALSPA MALLA SPACER VERDE | 1,1 | m |
| Total 25CHAXL CHALECO ANTIBALAS TALLA XL VERDE | | |
| 25CHAXXL CHALECO ANTIBALAS TALLA XXL VERDE | | |
| 12LONMIL6 LONA MILENIO TIPO 6 VERDE | 1 | m |
| 16CUA1"1/2 CUADRANTE 38 MM 1" 1/2 VERDE | 2 | Und. |
| 16FEL1" FELPA 1" VERDE | 2,36 | m |
| 16FEL2" FELPA 2" VERDE | 0,84 | Und. |
| 16FEL4" FELPA 4" | 0,96 | m |
| 16GAN1" GANCHO 1" VERDE | 1,16 | m |
| 16GAN4" GANCHO 4" VERDE | 0,94 | m |
| 16HIL HILO VP2499 40T70 | 100 | m |
| 16HILV HILADILLO VERDE HY01025 | 1,2 | m |
| 16REAAJU"1/2 REATA DE AJUSTE 1" 1/2 NY08038 | 1,6 | m |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 38 de 53 |


| | | |
|---|------|------|
| 16REAAJU1" REATA DE AJUSTE 1" NY08025 | 8,3 | m |
| 16REASEG2" REATA DE SEGURIDAD 2" NY01050 | 1,85 | m |
| 25ELA4" ELASTICO 4" NEGRO | 0,69 | m |
| 25MARQ1 MARQUILLAS GRANDES | 2 | Und. |
| 25MARQ2 MARQUILLAS PEQUEÑAS | 6 | Und. |
| 25PANELES JUEGO DE PANELES CON PLACA ANTITRAUNA | 1 | Und. |
| 26MALSPA MALLA SPACER VERDE | 1,1 | m |
| Total 25CHAXXL CHALECO ANTIBALAS TALLA XXL VERDE | | |
| 26MORRVER MORRAL VERDE/ARMADURA | | |
| 100SLAIDER SLAIDER VERDE | 5 | Und. |
| 12ACE ACETATO | 1 | Und. |
| 12ELA14mm ELASTICO 14 MM | 1,2 | Und. |
| 12ESPU ESPUMA | 0,5 | Und. |
| 15LAM63 LAMINA POLIETILENO 40*63 NEGRO | 1 | Und. |
| 16EVAN°8 EVA N°8 | 0,5 | m |
| 16FEL1" FELPA 1" VERDE | 0,25 | m |
| 16GAN1" GANCHO 1" VERDE | 0,25 | m |
| 16HIL HILO VP2499 40T70 | 845 | m |
| 16HILV HILADILLO VERDE HY01025 | 10 | m |
| 16INYHEBHEMNIC HEBILLA NICHOLLS HEMBRA | 1 | Und. |
| 16INYHEBMACNIC HEBILLA NICHOLLS MACHO | 1 | Und. |
| 16REAAJU1" REATA DE AJUSTE 1" NY08025 | 5,28 | m |
| 16REASEG2" REATA DE SEGURIDAD 2" NY01050 | 1 | m |
| 16TEN1" TENSOR 25 MM 1" VERDE | 2 | Und. |
| 26COR CORDON VERDE MILITAR | 1 | Und. |
| 26CRE8 CREMALLERA No. 8 VERDE | 5,4 | Und. |
| 26HEBBUR38MM HEBILLA BURBUJA 38 MM 1 1/2" VERDE | 4 | Und. |
| 26HEBMORBUR1" MORRALERA BURBUJA 1" VERDE | 4 | Und. |
| 26HEBTRI1" TRIANGULO 25 MM 1" VERDE | 1 | Und. |
| 26LONMIL LONA MILENIO VERDE | 2 | Und. |
| 26MALSPA MALLA SPACER VERDE | 0,4 | Und. |
| 26MORMIL26MM MORRALERA MILITAR 26 MM VERDE | 2 | Und. |
| 26REASEG1 1/2" REATA DE SEGURIDAD 1 1/2" VERDE | 4 | Und. |
| 26SEDMAR SEDA MARROQUINERA VERDE | 1,6 | Und. |
| 26TEN2" TENSOR 51 MM 2" VERDE | 2 | Und. |
| Total 26MORRVER MORRAL VERDE/ARMADURA | | |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 39 de 53 |


| | | |
|---|------|------|
| 27MORRNEG MORRAL NEGRO/ARMADURA | | |
| 12ACE ACETATO | 1 | Und. |
| 12ELA14mm ELASTICO 14 MM | 5 | m |
| 12ESPU ESPUMA | 0,5 | m |
| 15EVAN°8 EVA N° 8 (1:30*1:50) | 0,5 | m |
| 15FEL1" FELPA 1" NEGRO | 0,25 | m |
| 15GAN1" GANCHO 1" | 0,25 | m |
| 15HIL HILADILLO 1" HY01025/06 NEGRO | 10 | m |
| 15INYHEBNICHEM HEBILLA NICHOLLS HEMBRA 2" NEGRO | 1 | Und. |
| 15INYHEBNICMAC HEBILLA NICHOLLS MACHO 2" NEGRO | 1 | Und. |
| 15LAM63 LAMINA POLIETILENO 40*63 NEGRO | 1 | Und. |
| 15REAAJU1" REATA DE AJUSTE 1" NY08025 | 5,28 | m |
| 15REASEG2" REATA DE SEGURIDAD 2" NY01050 | 1 | m |
| 15TEN1" TENSOR 1" 25 MM NEGRO | 2 | Und. |
| 27COR CORDON NEGRO | 1 | Und. |
| 27CRE8 CREMALLERA No. 8 NEGRO | 1 | Und. |
| 27HEBBUR38MM HEBILLA BURBUJA 38 MM 11/2" NEGRO | 4 | Und. |
| 27HEBMORBUR MORRALERA BURBUJA 1" NEGRO | 4 | Und. |
| 27HEBMORMIL MORRALERA MILITAR 26mm NEGRO | 2 | Und. |
| 27HEBTRI1" TRIANGULO 25 MM 1" NEGRO | 1 | Und. |
| 27LONMIL LONA MILENIO NEGRO | 2 | Und. |
| 27MALSPA MALLA SPACER NEGRO | 0,4 | Und. |
| 27REASEG11/2" REATA DE SEGURIDAD 1 1/2" NEGRO | 4 | Und. |
| 27SEDMAR SEDA MARROQUINERA NEGRA | 1,6 | Und. |
| 27SLAIDER SLAIDER NEGRO | 5 | Und. |
| 27TEN2" TENSOR 51 MM 2" NEGRO | 2 | Und. |
| 7HIL HILO 209_40T70 - VICONO NEGRO | 845 | m |
| Total 27MORRNEG MORRAL NEGRO/ARMADURA | | |
| A 1020 ARMADURA ANTIMOTON | | |
| A 1020 ARMADURA ANTIMOTON | 1 | Und. |
| Total A 1020 ARMADURA ANTIMOTON | 0 | |
| KIT1 FUNDA DERECHA | | |
| 1ACOTLLGRA ACOPLE TORNILLO GRANDE | 1 | Und. |
| 1ACOTLLPEQ ACOPLE TORNILLO PEQUEÑO | 3 | Und. |
| 1ACOTUEGRA ACOPLE-TUERCA GRANDE | 1 | Und. |
| 1ACOTUEHOJ ACOPLE TUERCA PEQUEÑA | 3 | Und. |
| 1INYCUEDER INYECCION CUERPO FUNDA DERECHA | 1 | Und. |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 40 de 53 |


| | | |
|---|---|------|
| 1INYHOJ INYECCION HOJA GRANDE DE LA FUNDA | 1 | Und. |
| 1INYSEGINDDER INYECCION SEGURO INDICE DERECHO (CUADRADO) | 1 | Und. |
| 1INYSEGPULDER INYECCION SEGURO PULGAR DERECHO | 1 | Und. |
| 1INYSOP INYECCION SOPORTE FUNDA | 1 | Und. |
| 1INYTAPMARDER INYECCION TAPA MARTILLO DERECHO | 1 | Und. |
| 1PINPEQSEG PIN PEQUEÑO SEGUROS | 1 | Und. |
| 1PINTAPMAR PIN TAPA MARTILLO | 1 | Und. |
| 1RESIND RESORTE INDICE | 1 | Und. |
| 1RESPUL RESORTE PULGAR | 1 | Und. |
| 1RESTAPMAR RESORTE TAPA MARTILLO | 1 | Und. |
| 1SOPTLLGRA SOPORTE TORNILLO GRANDE | 1 | Und. |
| 1SOPTLLPEQ SOPORTE TORNILLO PEQUEÑO | 2 | Und. |
| 1SOPTUEGRA SOPORTE TUERCA GRANDE | 1 | Und. |
| 1SOPTUEPEQ SOPORTE TUERCA PEQUEÑA | 2 | Und. |
| 1TLLHOJ TORNILLO DE LA HOJA-FUNDA | 1 | Und. |
| 1TUEHOJ TUERCA DE LA HOJA FUNDA | 1 | Und. |
| Total KIT1 FUNDA DERECHA | | |
| <u>KIT10 PORTA ARMA POLIMERO PISTOLA CORDOVA TACTICA IM OC DME FT 359 CODIGO/C618 - 7257</u> | | |
| 10INYBASCOR INYECCION BASE FUNDA LARGA CORDOVA DERECHA | 1 | Und. |
| 10INYSOP INYECCION SOPORTE FUNDA CORDOVA | 1 | Und. |
| 1ACOTLLGRA ACOPLE TORNILLO GRANDE | 1 | Und. |
| 1ACOTLLPEQ ACOPLE TORNILLO PEQUEÑO | 3 | Und. |
| 1ACOTUEGRA ACOPLE-TUERCA GRANDE | 1 | Und. |
| 1ACOTUEHOJ ACOPLE TUERCA PEQUEÑA | 3 | Und. |
| 1INYHOJ INYECCION HOJA GRANDE DE LA FUNDA | 1 | Und. |
| 1INYSEGINDDER INYECCION SEGURO INDICE DERECHO (CUADRADO) | 1 | Und. |
| 1INYSEGPULDER INYECCION SEGURO PULGAR DERECHO | 1 | Und. |
| 1INYTAPMARDER INYECCION TAPA MARTILLO DERECHO | 1 | Und. |
| 1PINPEQSEG PIN PEQUEÑO SEGUROS | 1 | Und. |
| 1PINTAPMAR PIN TAPA MARTILLO | 1 | Und. |
| 1RESIND RESORTE INDICE | 1 | Und. |
| 1RESPUL RESORTE PULGAR | 1 | Und. |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 41 de 53 |


| | | |
|---|---|------|
| 1RESTAPMAR RESORTE TAPA MARTILLO | 1 | Und. |
| 1SOPTLLGRA SOPORTE TORNILLO GRANDE | 1 | Und. |
| 1SOPTLLPEQ SOPORTE TORNILLO PEQUEÑO | 1 | Und. |
| 1SOPTUEGRA SOPORTE TUERCA GRANDE | 1 | Und. |
| 1SOPTUEPEQ SOPORTE TUERCA PEQUEÑA | 1 | Und. |
| 1TLLHOJ TORNILLO DE LA HOJA-FUNDA | 1 | Und. |
| 1TUEHOJ TUERCA DE LA HOJA FUNDA | 1 | Und. |
| Total KIT10 PORTA ARMA POLIMERO PISTOLA CORDOVA TACTICA IM OC DME FT 359 | | |
| <u>KIT11 PORTA ARMA POLIMERO PISTOLA CORDOVA IM OC DME FT 360 CODIGO/C618 - 7258</u> | | |
| 10INY SOP INYECCION SOPORTE FUNDA CORDOVA | 1 | Und. |
| 11INYBASCORCOR INYECCION BASE FUNDA CORTA CORDOVA DERECHA | 1 | Und. |
| 1ACOTLLGRA ACOPLA TORNILLO GRANDE | 1 | Und. |
| 1ACOTLLPEQ ACOPLA TORNILLO PEQUEÑO | 3 | Und. |
| 1ACOTUEGRA ACOPLA-TUERCA GRANDE | 1 | Und. |
| 1ACOTUEHOJ ACOPLA TUERCA PEQUEÑA | 3 | Und. |
| 11INYHOJ INYECCION HOJA GRANDE DE LA FUNDA | 1 | Und. |
| 11INYSEGINDDER INYECCION SEGURO INDICE DERECHO (CUADRADO) | 1 | Und. |
| 1PINPEQSEG PIN PEQUEÑO SEGUROS | 1 | Und. |
| 1RESIND RESORTE INDICE | 1 | Und. |
| 1SOPTLLGRA SOPORTE TORNILLO GRANDE | 1 | Und. |
| 1SOPTLLPEQ SOPORTE TORNILLO PEQUEÑO | 1 | Und. |
| 1SOPTUEGRA SOPORTE TUERCA GRANDE | 1 | Und. |
| 1SOPTUEPEQ SOPORTE TUERCA PEQUEÑA | 1 | Und. |
| 1TLLHOJ TORNILLO DE LA HOJA-FUNDA | 1 | Und. |
| 1TUEHOJ TUERCA DE LA HOJA FUNDA | 1 | Und. |
| Total KIT11 PORTA ARMA POLIMERO PISTOLA CORDOVA IM OC DME FT 360 | | |
| <u>KIT16 PORTA PROVEEDOR EN POLIMERO IM OC DME FT 361 CODIGO/C618-7259</u> | | |
| 12INYGANMUL INYECCION GANCHO MULTIPROPOSITO | 1 | Und. |
| 5BROC BROCHE 22L | 1 | Und. |
| 5INYCUE INYECCION CUERPO - PORTA PROVEEDOR | 1 | Und. |
| 5INYSEG INYECCION SEGURO - PORTA PROVEEDOR | 1 | Und. |
| Total KIT16 PORTA PROVEEDOR EN POLIMERO IM OC | | |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 42 de 53 |

| | | |
|---|---|------|
| DME FT 361 CODIGO/C618-7259 | | |
| <u>KIT17 PORTA TONFA IZQUIERDA</u> | | |
| 6BUG BUGE PORTA TONFA | 1 | Und. |
| 6INYCUE INYECCION CUERPO - PORTA TONFA | 1 | Und. |
| 6INYSEG INYECCION SEGURO - PORTA TONFA | 1 | Und. |
| 6INYSOP INYECCION SOPORTE - PORTA TONFA | 1 | Und. |
| 6RESDER RESORTE DERECHO PORTA TONFA / REF. | 1 | Und. |
| NICHOLLS 1.10 DA 1.10 DI 10.0 LC 3.30 E2.25 | | |
| 6TLLSOP TORNILLO SOPORTE PORTA TONFA | 1 | Und. |
| 6TUESEG TUERCA SEGURO - PORTA TONFA | 1 | Und. |
| 6TUESOP TUERCA SOPORTE - PORTA TONFA | 1 | Und. |
| Total KIT17 PORTA TONFA IZQUIERDA | | |
| <u>KIT2 FUNDA IZQUIERDA</u> | | |
| 1ACOTLLGRA ACOPLA TORNILLO GRANDE | 1 | Und. |
| 1ACOTLLPEQ ACOPLA TORNILLO PEQUEÑO | 3 | Und. |
| 1ACOTUEGRA ACOPLA-TUERCA GRANDE | 1 | Und. |
| 1ACOTUEHOJ ACOPLA TUERCA PEQUEÑA | 3 | Und. |
| 1INYCUEIZQ INYECCION CUERPO FUNDA IZQUIERDA | 1 | Und. |
| 1INYHOJ INYECCION HOJA GRANDE DE LA FUNDA | 1 | Und. |
| 1INYSEGINDIZQ INYECCION SEGURO INDICE IZQUIERDO | 1 | m |
| (TRIANGULO) | | |
| 1INYSEGPULIZQ INYECCION SEGURO PULGAR IZQUIERDO | 1 | Und. |
| 1INYSOP INYECCION SOPORTE FUNDA | 1 | Und. |
| 1INYTAPMARIZQ INYECCION TAPA MARTILLO IZQUIERDO | 1 | Und. |
| 1PINPEQSEG PIN PEQUEÑO SEGUROS | 1 | Und. |
| 1PINTAPMAR PIN TAPA MARTILLO | 1 | Und. |
| 1RESIND RESORTE INDICE | 1 | Und. |
| 1RESPUL RESORTE PULGAR | 1 | Und. |
| 1RESTAPMAR RESORTE TAPA MARTILLO | 1 | Und. |
| 1SOPTLLGRA SOPORTE TORNILLO GRANDE | 1 | Und. |
| 1SOPTLLPEQ SOPORTE TORNILLO PEQUEÑO | 2 | Und. |
| 1SOPTUEGRA SOPORTE TUERCA GRANDE | 1 | Und. |
| 1SOPTUEPEQ SOPORTE TUERCA PEQUEÑA | 2 | Und. |
| 1TLLHOJ TORNILLO DE LA HOJA-FUNDA | 1 | Und. |
| 1TUEHOJ TUERCA DE LA HOJA FUNDA | 1 | Und. |
| Total KIT2 FUNDA IZQUIERDA | | |
| <u>KIT21 PORTA RADIO</u> | | |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 43 de 53 |

| | | |
|--|---|------|
| 12INYGANMUL INYECCION GANCHO MULTIPROPOSITO | 1 | Und. |
| 21BASPR INYECCION BASE PORTA RADIO | 1 | Und. |
| 21TAPAPR INYECCION TAPA PORTA RADIO | 1 | Und. |
| Total KIT21 PORTA RADIO | | |
| <u>KIT3 PORTA ESPOSAS</u> | | |
| 12INYGANMUL INYECCION GANCHO MULTIPROPOSITO | 1 | Und. |
| 3INYCUE INYECCION CUERPO PORTA ESPOSAS | 1 | Und. |
| 3INYSEGCAU INYECCION SEGURO CAUCHO PORTA ESPOSAS | 1 | Und. |
| Total KIT3 PORTA ESPOSAS | | |
| <u>KIT4 ESPOSAS</u> | | |
| 4CAD CADENA 3 ESLAVONES - ESPOSAS | 1 | Und. |
| 4INYLLAV INYECCION LLAVE - ESPOSAS | 2 | Und. |
| 4INYMOLGAR INYECCION MOLDE 2 GARFIO | 2 | Und. |
| 4INYMOLTAPINS INYECCION MOLDE 1 TAPAS | 2 | Und. |
| INSTRUCCIÓN | | |
| 4INYMOLTAPNICH INYECCION MOLDE 1 TAPAS NICHOLLS | 2 | Und. |
| 4INYSEGCAB INYECCION SEGURO - ESPOSAS | 2 | Und. |
| 4REMGRA REMACHE GRANDE - ESPOSAS | 4 | Und. |
| 4REMPEQ REMACHE PEQUEÑO - ESPOSAS | 8 | Und. |
| Total KIT4 ESPOSAS | | |
| <u>KIT5 PORTA PROVEEDOR</u> | | |
| 12INYGANMUL INYECCION GANCHO MULTIPROPOSITO | 1 | Und. |
| 5BROC BROCHE 22L | 2 | Und. |
| 5INYCUE INYECCION CUERPO - PORTA PROVEEDOR | 1 | Und. |
| 5INYSEG INYECCION SEGURO - PORTA PROVEEDOR | 1 | Und. |
| Total KIT5 PORTA PROVEEDOR | | |
| <u>KIT6 PORTA TONFA DERECHA</u> | | |
| 6BUG BUGE PORTA TONFA | 1 | Und. |
| 6INYCUE INYECCION CUERPO - PORTA TONFA | 1 | Und. |
| 6INYSEG INYECCION SEGURO - PORTA TONFA | 1 | Und. |
| 6INYSOP INYECCION SOPORTE - PORTA TONFA | 1 | Und. |
| 6RESDER RESORTE DERECHO PORTA TONFA / REF. NICHOLLS 1.10 DA 1.10 DI 10.0 LC 3.30 E2.25 | 1 | Und. |
| 6TLLSOP TORNILLO SOPORTE PORTA TONFA | 1 | Und. |
| 6TUESEG TUERCA SEGURO - PORTA TONFA | 1 | Und. |
| 6TUESOP TUERCA SOPORTE - PORTA TONFA | 1 | Und. |

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 44 de 53 |

| | | |
|---|---|------|
| Total KIT6 PORTA TONFA DERECHA | | |
| KIT7 PORTA GUANTES | | |
| 12INYGANMUL INYECCION GANCHO MULTIPROPOSITO | 1 | Und. |
| 7GUA GUANTES - PORTA GUANTES | 1 | Und. |
| 7INYCUE INYECCION CUERPO- PORTA GUANTES | 1 | Und. |
| 7INYTAP INYECCION TAPA - PORTA GUANTES | 1 | Und. |
| 7RES RESORTE- PORTA GUANTES | 1 | Und. |
| Total KIT7 PORTA GUANTES | | |
| KIT8 PORTA LINTERNA | | |
| 12INYGANMUL INYECCION GANCHO MULTIPROPOSITO | 1 | Und. |
| 1PINPEQSEG PIN PEQUEÑO SEGUROS | 2 | Und. |
| 8INYCUE INYECCION CUERPO PORTA LINTERNA | 1 | Und. |
| 8INYSEG INYECCION SEGURO PORTA LINTERNA | 2 | Und. |
| Total KIT8 PORTA LINTERNA | | |

Ilustración 10 Reporte del Programa Contable World Office Ficha técnica de Inventarios

La reorganización de la bodega quedo de la siguiente manera:


Primer piso: productos en proceso y productos terminados.

Tercer piso: materias primas

Y la estantería se encuentra marcada por módulos



Ilustración 11 Reorganización de la bodega

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 45 de 53 |

Y para finalizar se crearon las políticas contables de los inventarios.

Políticas Contables para las cuentas de inventarios

Las siguientes políticas de inventarios son aplicables a la empresa **NICHOLLS SPORT LTDA.**


INVENTARIO DE MATERIA PRIMA

Medición inicial

- ✓ El costo de adquisición de la materia prima comprenderá el precio de compra, aranceles de importación y otros impuestos (no recuperables posteriormente de las autoridades fiscales), transporte, almacenamiento manipulación y otros costos directamente atribuibles a la adquisición de los materiales.
- ✓ Cuando el costo de adquisición de los materiales comprenda descuentos, rebajas y otras partidas similares éstas se deducirán para determinar dicho costo. (Sección 13, p.13.6)
- ✓ Cuando la empresa adquiera inventarios con pago aplazado, si el acuerdo de compra contiene un elemento de financiación como puede ser, por ejemplo, la diferencia entre el precio de adquisición en condiciones normales de crédito y el importe pagado, este elemento se reconocerá como gasto por intereses a lo largo del periodo de financiación.

Medición Posterior

- ✓ La entidad al final de cada período sobre el que se informa, determinará si los inventarios están deteriorados, es decir, si el importe en libros no es totalmente recuperable (por ejemplo por daños, obsolescencia), el inventario se medirá al menor valor entre el costo o el valor neto realizable. Esto es a su precio de venta menos los costos de terminación y venta y se reconocerá una pérdida por deterioro de valor. (Sección 13, p.13.19)

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 46 de 53 |

INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO

- ✓ Los costos de transformación de los inventarios incluirán: mano de obra directa, distribución sistemática de los costos indirectos de producción variables o fijos en los que se incurra. (Sección 13, p.13.8)
- ✓ Se reconocerá como costos indirectos de producción fijos: la depreciación y mantenimiento del edificio y equipos de la fábrica, así como el costo de gestión y administración de la planta. (Sección 13, p.13.8)


INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS

Medición inicial

- ✓ NICHOLLS SPORT LDTA, medirá sus inventarios terminados al costo, que incluirá todos los costos de producción necesarios para la terminación del producto. (Sección 13, p.13.16)
- ✓ Se clasificarán e incluirán en el estado de situación financiera los inventarios como activo corriente, ya que se mantiene el producto terminado con fines de negociación. (Sección 4, p.4.5)

Medición posterior

- ✓ Los inventarios se medirán al importe menor entre el costo y el precio de venta estimados menos los costos de terminación y venta, esto es su valor neto realizable. (Sección 13,p.13.4)
- ✓ NICHOLLS SPORT LTDA, utilizará para el cálculo del costo de los inventarios, el método de promedio ponderado
- ✓ Se efectuará un inventario físico al final de cada ejercicio contable para cada artículo.
- ✓ En los estados financieros se revelará: La fórmula de costo utilizada para medir los inventarios, el importe total en libros de los inventarios y los importes en libros según la clasificación apropiada para la entidad, el importe de los inventarios reconocido como gasto durante el período. (Sección 13, p.13.22)

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 47 de 53 |

- ✓ Se mostrará por separado importes de inventarios: que se mantiene para la venta en el curso normal de las operaciones, en proceso de producción para posteriormente venderse, en forma de materiales o suministros para ser consumidos en el proceso de producción.(Sección 4, p.4.11 (c))


POLÍTICAS CONTABLES PARA LA CUENTA DE OBSOLESCENCIA Y DETERIORO EN EL VALOR DE LOS INVENTARIOS

Medición inicial

- ✓ NICHOLLS SPORT LTDA, evaluará en cada fecha sobre la que se informa si ha habido un deterioro de valor de los inventarios, realizando una comparación entre el valor en libros de cada partida de inventario con su precio de venta menos los costos de terminación y venta.
- ✓ Al realizar la evaluación anteriormente indicada, el inventario refleja un deterioro de valor, se reducirá el importe en libros del inventario a su precio de venta menos los costos de terminación y venta, reconociendo esta pérdida por deterioro de valor en resultados. (Sección 27, p.27.2).


Medición posterior

- ✓ NICHOLLS SPORT LTDA, evaluará en cada período posterior al que se informa, el precio de venta menos los costos de terminación y venta de los inventarios.
- ✓ Cuando se identifique un incremento de valor en el precio de venta menos los costos de terminación y venta, se revertirá el importe del deterioro reconocido. (Sección 27, p. 27.4)
- ✓ En los estados financieros se revelará: El importe de las pérdidas por deterioro del valor reconocidas o revertidas en resultados durante el período.(Sección 13, p.13.22)
- ✓ Se revelará la partida o partidas del estado de resultado integral y del estado de resultados en las que se revirtieron pérdidas por deterioro del valor ; y las pérdidas por deterioro del valor reconocidas en resultados durante el período.(Sección 27, p.27.32)

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 48 de 53 |

7. RESULTADOS OBTENIDOS (OBJETIVOS CUMPLIDOS)

- Se mantuvo actualizado los inventarios de manera periodica.
- Se realizo un manual de procesos para la elaboracion de la armadura antidustubios con sus respectivas planillas para cada una de las areas (corte y confeccion, pegado, troquelado y remache) que permitiera no generar exceso de productos en proceso.
- Se logro una organización de los inventarios de materia prima, productos en proceso y productos terminados dandole una orden en las estanterias separando cada los productos para una facil busqueda.
- En el programa contable Word Office se crearon veinte (20) productos y ciento ochenta (180) subproductos de la empresa.
- Se mejoro el proceso de requerimento y compra de materiales.
- Se implemento el control en las entradas y salidas del almacen.


| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 49 de 53 |

8. CONCLUSIONES

Después de haber cumplido con los objetivos planteados en el desarrollo de la pasantía se puede concluir que un manejo adecuado de los inventarios es esencial para el funcionamiento de la compañía ya que la falta de organización de los procesos y métodos de trabajo puede traer consecuencias a futuro en donde ya sea por carencias o excesos se puede llegar a las malas decisiones en el manejo de los recursos de la empresa.

Se ha establecido después de haber creado las fichas técnicas de los productos, el manual de procedimientos para la armadura antidisturbios ESMAD y realizado el inventario físico de materias primas, productos en proceso y productos terminados un sistema de inventario permanente que le permitiera a la empresa ejercer un control constante de sus inventarios contando con la ayuda del programa contable Word Office siendo esta una gran herramienta para llevar los registros que facilita las entradas y salidas de bodega suministrando la facilidad en el control.


También, debido a condiciones de venta que tiene la organización su producción y adquisición de materiales se basarán en Ordenes de producción ya que sus ventas son de acuerdo a licitaciones que le exige que los elementos sean conforme a la normas técnicas que se solicite en los pliegos de condiciones, es por ello que no se debe seguir un proceso continuo de producción y no se debe tener exceso de los materiales ya que estos pueden acarrear cambios normativos.

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 50 de 53 |

9. RECOMENDACIONES

considerando que Nicholls Sport se encuentra en un proceso de crecimiento en donde el mercado le exige estar a la vanguardia de todos los marcos tanto legales como normativos, se hace indispensable que por ser NICHOLLS una compañía que su actividad principal es la fabricacion y comercializacion se recomienda:

- 1.Mantener una constante actualizacion de la normatividad de acuerdo a las fichas tecnicas de los productos para que no se presente inconvenientes en el proceso de adquisicion de materiales; lo cual conduce a una de las problematicas que ha tenido y es el exceso de materiales y perdida de tiempo en los procesos administrativos.
- 2.Implementar un metodo de costo ABC el cual esta basado en actividades diseñado especialmente para las empresas manufactureras basandose en como estan usando los recursos y asignacion de costos de acuerdo a las actividades.
- 3.Para llevar un proceso adecuado en el area de inventario de la compañía se hace indispensable contar con una persona idonea para el manejo del area, ademas es importante capacitar a las personas de bodega para que le brinden una custodia y manejo adecuado y conservacion de los materiales.

| | | |
|---|---|------------------|
|  | MACROPROCESO DE APOYO | CODIGO: MEXr025 |
| | PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA | VERSION: 1 |
| | INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O PASANTIA | PAGINA: 51 de 53 |

DESCRIPCIÓN BIBLIOGRÁFICA

1. Tipo De Documento

Informe De Pasantía

2. Título Del Trabajo

MANEJO VALORACION Y MEDICION DE LOS INVENTARIOS EN LA EMPRESA NICHOLLS SPORT LTDA

3. Autor

Erika Ingrid Salazar Castillo

4. Programa Académico

Contaduría Pública

5. Páginas

Páginas 53

6. Anexos

Anexo 1. Manual de Procedimientos Armadura Antidisturbios

7. Año

2016



MACROPROCESO DE APOYO

CODIGO: MEXr025

PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA

VERSION: 1

**INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O
PASANTIA**

PAGINA: 52 de 53

EVALUACIÓN Y APROBACIÓN

Firma Asesor Interno

Carlos Eduardo Mogollón

Firma Asesor Externo

Javier Nicholls Baron

Vo.Bo Director(a) Extensión Universitaria

Nombre Director(a) Extensión Universitaria



MACROPROCESO DE APOYO

CODIGO: MEXr025

PROCESO EXTENSIÓN UNIVERSITARIA

VERSION: 1

INFORME FINAL DE PRACTICA Y/O
PASANTIA

PAGINA: 53 de 53



UDEC
UNIVERSIDAD DE
CUNDINAMARCA

FACULTAD DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS,
ECONÓMICAS Y CONTABLES

CODIGO: rOGP05

RESUMEN ANALÍTICO ESPECIALIZADO (R.A.E)

VERSION: 2

PASANTÍA

PAGINA: 9 de 9

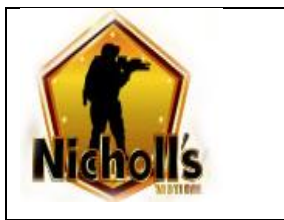
ASESOR INTERNO

FIRMA ASESOR INTERNO

ASESOR EXTERNO

FIRMA ASESOR EXTERNO

Vo.Bo COORDINADOR PASANTIAS



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA
ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS**

Versión

01

Página

1 de 68

MANUAL DE PROCEDIMIENTOS ARMADURA ANTIDISTURBIOS

| Elaboró | Aprobó | Validó |
|------------------------|-----------------------|-----------------------|
| ERIKA SALAZAR CASTILLO | JAVIER NICHOLLS BARON | JAVIER NICHOLLS BARON |

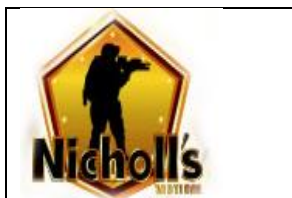


TABLA DE CONTENIDO

| | |
|---|----|
| 1. PRESENTACION | 5 |
| 1.1 OBJETIVO DEL MANUAL | 5 |
| 1.2 PRESENTACION..... | 5 |
| 1.3 MISION | 5 |
| 1.4 VISION..... | 5 |
| 2. CONFECCION | 6 |
| 2.1 PECTORAL O PECHO..... | 6 |
| 2.2 ESPALDA | 8 |
| 2.3 HOMBRO | 11 |
| 2.4 HOMBRERA | 12 |
| 2.5 PROTECTOR DE HOMBRO | 14 |
| 2.6 ALETA O PROTECTOR DE BRAZO | 15 |
| 2.7 BRAZO..... | 16 |
| 2.8 CODO | 18 |
| 2.9 ANTEBRAZO | 19 |
| 2.10 ANTEBRAZO INTERNO | 21 |
| 1.11 MANO | 23 |
| 1.12 CINTURON..... | 25 |
| 1.13 PROTECTOR GENITAL | 29 |
| 1.14 PIERNA | 34 |
| 1.16 RODILLA | 36 |
| 1.17 CANILLA | 37 |
| 1.18 MUSLO | 40 |
| 1.19 GEMELOS | 42 |
| 1.20 PIE O ZAPATO | 44 |
| 1.21 LENGUENTA | 46 |
| 3. UNION DE LAS PIEZAS | 47 |
| 2.1 BRAZO..... | 47 |
| 2.2 PIERNA..... | 49 |
| 4. REMACHE Y ARMADO | 51 |
| 3.1 ANTEBRAZO INTERNO | 51 |
| 3.2 MUSLO | 52 |



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA
ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS**

Versión

01

Página

3 de 68

| | | |
|-----|-------------------------|----|
| 3.3 | GEMELOS..... | 53 |
| 3.4 | BRAZOS..... | 54 |
| 3.5 | CINTURON..... | 55 |
| 3.6 | PIERNA..... | 56 |
| 3.7 | PECTORAR – ESPALDA..... | 57 |



TABLA DE IMÁGENES

| | |
|---|----|
| ILUSTRACIÓN 1: PECTORAL O PECHO | 7 |
| ILUSTRACION 2: ESPALDA | 9 |
| ILUSTRACIÓN 3: HOMBRO | 11 |
| ILUSTRACIÓN 4 LAMINA HOMBRO | 11 |
| ILUSTRACIÓN 5 HOMBRERA | 13 |
| ILUSTRACIÓN 6 LAMINA HOMBRERA | 13 |
| ILUSTRACIÓN 7: PROTECTOR DE HOMBRO | 14 |
| ILUSTRACIÓN 8: ALETA O PROTECTOR DE BRAZO | 15 |
| <i>ILUSTRACIÓN 9: BRAZO</i> | 16 |
| ILUSTRACIÓN 10: LAMINA BRAZO | 17 |
| ILUSTRACIÓN 11: CODO | 18 |
| ILUSTRACIÓN 12: ANTEBRAZO | 19 |
| ILUSTRACIÓN 13: LAMINA ANTEBRAZO | 20 |
| ILUSTRACIÓN 14: ANTEBRAZO INTERNO | 22 |
| ILUSTRACIÓN 15 LAMINA ANTEBRAZO | 22 |
| ILUSTRACIÓN 16: MANO | 24 |
| ILUSTRACIÓN 17: LAMINA MANO | 24 |
| ILUSTRACIÓN 18: CINTURON | 26 |
| ILUSTRACIÓN 19: LAMINA CINTURON | 27 |
| ILUSTRACIÓN 20: PROTECTOR GENITAL | 30 |
| ILUSTRACIÓN 21: PIERNA | 34 |
| ILUSTRACIÓN 22: LAMINA PIERNA | 35 |
| ILUSTRACIÓN 23: RODILLA | 36 |
| ILUSTRACIÓN 24: CANILLA | 38 |
| ILUSTRACIÓN 25: LAMINA CANILLA | 39 |
| ILUSTRACIÓN 26: MUSLO | 40 |
| ILUSTRACIÓN 27: LAMINA MUSLO | 41 |
| ILUSTRACIÓN 28: GEMELOS | 43 |
| ILUSTRACIÓN 29: LAMINA GEMELOS | 43 |
| ILUSTRACIÓN 30: PIE O ZAPATO | 44 |
| ILUSTRACIÓN 31: LAMINA PIE O ZAPATO | 45 |
| ILUSTRACIÓN 32: LENGUETA | 46 |
| ILUSTRACIÓN 33 UNION DE PIEZA BRAZO | 47 |
| ILUSTRACIÓN 34 UNION DE PIEZA –PIERNA | 50 |
| ILUSTRACIÓN 35: INYECCION ANTEBRAZO INTERNO | 51 |
| ILUSTRACIÓN 36: INYECCION MUSLO | 52 |
| ILUSTRACIÓN 37: INYECCION GEMELOS | 53 |
| ILUSTRACIÓN 38 INYECCION BRAZOS | 54 |
| ILUSTRACIÓN 39: INYECCION CINTURON | 55 |
| ILUSTRACIÓN 40: INYECCION PIERNA | 56 |
| ILUSTRACIÓN 41: PECTORAL O PECHO – ESPALDA | 57 |



1. PRESENTACION

1.1 OBJETIVO DEL MANUAL

El presente manual define los procedimientos a seguir para la elaboración de la armadura antidisturbios

1.2 PRESENTACION

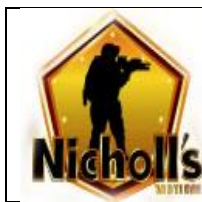
NICHOLLS SPORT LTDA es una empresa especializada en la fabricación y venta de productos para la industria militar.

1.3 MISION

Ser una empresa líder a nivel nacional e internacional, convirtiéndonos en los proveedores número uno en venta de equipos militares tácticos, diferenciados con marca propia cumpliendo con los más altos estándares de calidad buscando la satisfacción de nuestros clientes.

1.4 VISION

NICHOLLS SPORTS LTDA es una empresa con proyección internacional que tiene sentido de responsabilidad cumplimiento e innovación. Comercializamos equipos militares tácticos, contribuimos con la productividad y buen desarrollo de nuestros clientes, ofreciendo siempre productos de primera categoría desarrollados con las últimas tecnologías. Buscamos fortalecer la confianza del consumidor en los productos nacionales mostrando que estamos al mismo nivel de nuestra competencia internacional.



2. CONFECCION

2.1 PECTORAL O PECHO

1. Troquelar Figura del pecho en Eva N° 3 **molde N° 1 (ilustración 1)**
2. Troquelar Piezas del pecho en Eva N° 8 **molde N° 1.1-1.6**
3. Troquelar Figura del pecho en tela Reebag **molde N° 1**
4. Se pegan las piezas en Eva N°8 sobre la figura del pecho en Eva n° 3 **(ilustración 2)**
5. Se cose Felpa 4" (pulgadas) de 27 cm con costuras en forma de X sobre las aletas del pecho en tela a 2 cm del borde.
6. La tela se pegara en la parte trasera de la Eva n° 3, se pega la malla en la parte delantera de la Eva n° 3 ya con las piezas de Eva n° 8 pegadas. **(ilustración 3)**
7. Se une en el borde en la parte trasera a la altura del hombro derecho e izquierdo reata de 1" ½ (pulgada) de 43 cm en punta, con dirección de las puntas hacia dentro. **(ilustración 4)**
8. Se ribetea la pieza iniciando en el centro de la parte inferior. **(Ilustración 5)**
9. Al finalizar la costura del ribete se dejan 2 cm de este para realizar una costura de remate en forma de dobladillo.
10. Se une reata de ajuste 1. ½" (pulgada) de 36. ½ cm previamente elaborados con las puntas hacia dentro. **(ilustración 6) NOTA¹**
11. Se coloca tensor metálico de 38 mm en la parte superior de la reata trasera sostenida con una costura horizontal.

¹ en la máquina de área SunStar se cose en el extremo recto de la reata felpa de 1" ½ de 10 cm y en el extremo en punta se cose gancho de 1" ½ de 10 cm

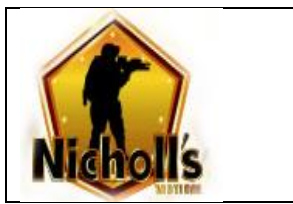



ILUSTRACIÓN 1: PECTORAL O PECHO

| | | |
|--|---|--|
|  |  |  |
| <p>ILUSTRACION 1</p> | <p>ILUSTRACIÓN 2</p> | <p>ILUSTRACIÓN 3</p> |
|  |  |  |
| <p>ILUSTRACIÓN 4</p> | <p>ILUSTRACIÓN 5</p> | <p>ILUSTRACIÓN 6</p> |

| | | | |
|--|---|----------------|----------------|
|  | MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS | Versión | 01 |
| | | Página | 8 de 68 |

2.2 ESPALDA

1. Troquelar Figura de la espalda en Eva Nº 3 sin aletas **molde Nº 2 A (ilustración 1)**
2. Troquelar Piezas de la espalda en Eva Nº 8 **moldes Nº 2.1 – 2.3**
3. Troquelar Figura de la espalda en tela Reebag con aletas **molde Nº 2B (ilustración 2)**
4. Se pegan las piezas en Eva nº 8 sobre la figura de la espalda en Eva nº 3 **(ilustración 3)**
5. La tela se pegara en la parte lisa de la Eva nº 3 **(ilustración 4)**
6. Se pega la malla en la parte delantera de la Eva nº 3 ya con las piezas de Eva nº 8 pegadas. **(ilustración 5)**
7. Se une en el borde a la altura del hombro derecho e izquierdo reata de 1. ½” (pulgada) de 43 cm en punta en la parte trasera (tela) con las puntas hacia dentro. **(ilustración 6)**
8. Se cose marquilla en la parte superior central delantera. **(ilustración 7)**
9. Se unen bolsillos previamente elaborados a los bordes de las aletas. **(ilustración 8) NOTA²**
10. Se ribetea la pieza iniciando en el centro de la parte inferior.
11. Al finalizar la costura del ribete se dejan 2 cm de este para realizar una costura de remate en forma de dobladillo.
12. Se une reata de ajuste 1” ½ (pulgada) de 36.5 cm previamente elaboradas con las puntas hacia dentro. **(ilustración 9)**
13. Se coloca tensor metálico de 38 mm en la parte superior de la reata trasera sostenida con una costura horizontal. **(ilustración 10)**
14. El gancho de 4” de 25 cm se une a las aletas por la parte delantera en forma horizontal, una mitad sobre la tela del bolsillo y la otra sobre la malla en forma de X. **(ilustración 11)**

² se cortan tela de 15*30, se une por los bordes de la parte larga , se le da la vuelta y luego se realizan costuras por los 3 bordes de manera que quede un bolsillo

ILUSTRACION 2: ESPALDA

| | | |
|---|---|---|
|  |  |  |
| <p>ILUSTRACION 1</p> | <p>ILUSTRACION 2</p> | <p>ILUSTRACION 3</p> |
|  |  |  |
| <p>ILUSTRACION 4</p> | <p>ILUSTRACION 5</p> | <p>ILUSTRACION 6</p> |
|  |  |  |
| <p>ILUSTACION 7</p> | <p>ILUSTRACION 8</p> | <p>ILUSTRACION 9</p> |



ILUSTRACION 10



ILUSTRACION 11

2.3 HOMBRO

1. Se pega la tela y la malla a una lámina de Eva Nº 8
2. Troquelar Figura del hombro **Molde Nº 3**
3. Troquelar lamina **Molde Nº 3.1**
4. Se ribetea iniciando por la parte cóncava de la pieza.
5. Al finalizar la costura del ribete se dejan 2 cm de este para realizar una costura de remate en forma de dobladillo.
6. Se marca la pieza con **Molde A** sobre la tela para ubicar láminas.
7. Se unen láminas a la tela sobre los puntos ya marcados con máquina de área Orisol.

ILUSTRACIÓN 3: HOMBRO




Ilustración 1



Ilustración 2

Ilustración 4 LAMINA HOMBRO



| | | | |
|--|---|----------------|-----------------|
|  | MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS | Versión | 01 |
| | | Página | 12 de 68 |

2.4 HOMBRERA

1. Se pega la tela y la malla a una lámina de Eva N° 8
2. Troquelar Figura hombrera **Molde N° 4**
3. Troquelar lamina **Molde N° 4.1**
4. Se ribetea iniciando por la parte ancha de la pieza. **(Ilustración 2)**
5. Al finalizar la costura del ribete se dejan 2 cm de este para realizar una costura de remate en forma de dobladillo.
6. Se marca la pieza con **Molde B** sobre la tela para ubicar las laminas
7. Se unen láminas a la tela sobre los puntos ya marcados en máquina de área **(ilustración 1)**
8. Se marca la pieza con **Molde B** sobre la malla para ubicar el resorte. **(ilustración 3)**
9. Se pega resorte de 1. ½" (pulgada) de 28 cm sobre línea ya marcada. **(ilustración 4)**

Ilustración 5 HOMBRERA



Ilustración 1



Ilustración 2



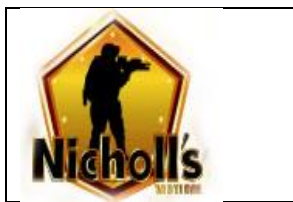
Ilustración 3



Ilustración 3

ILUSTRACIÓN 6 LAMINA HOMBRERA





2.5 PROTECTOR DE HOMBRO

1. Se pega la tela y la malla a una lámina de Eva Nº 8
2. Troquelar Figura protector de hombro **Molde Nº 5**
3. Cortar reata de ajuste 1. ½" (pulgada) de 20 cm
4. Se ribetea iniciando por la parte cóncava de la pieza. **(Ilustración 2)**
5. Al finalizar la costura del ribete se dejan 2 cm de este para realizar una costura de remate en forma de dobladillo.
6. Se lleva a máquina de área Nº 5 SunStar para unir reata y cuadrante (hebilla) utilizando clan. **Molde Nº 5 (Ilustración 1)**

ILUSTRACIÓN 7: PROTECTOR DE HOMBRO



2.6 ALETA O PROTECTOR DE BRAZO

1. Se pega la tela y la malla a una lámina de Eva N° 3
2. Troquelar Figura aleta **Molde N° 6**
3. Se ribetea iniciando en una esquina en forma de U cortando y quemando ribete a ras (**ilustración 1**)
4. Se ribetea la parte recta de la aleta dejando en cada extremo 1 cm quemando su punta. (**ilustración 2**)

ILUSTRACIÓN 8: ALETA O PROTECTOR DE BRAZO

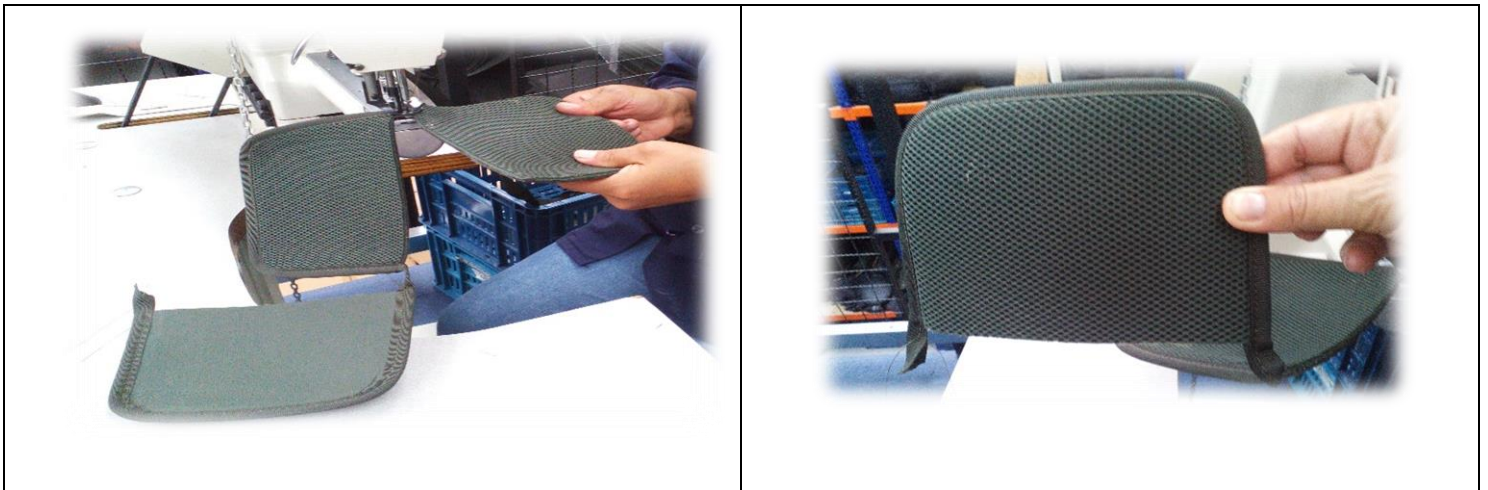


Ilustración 1

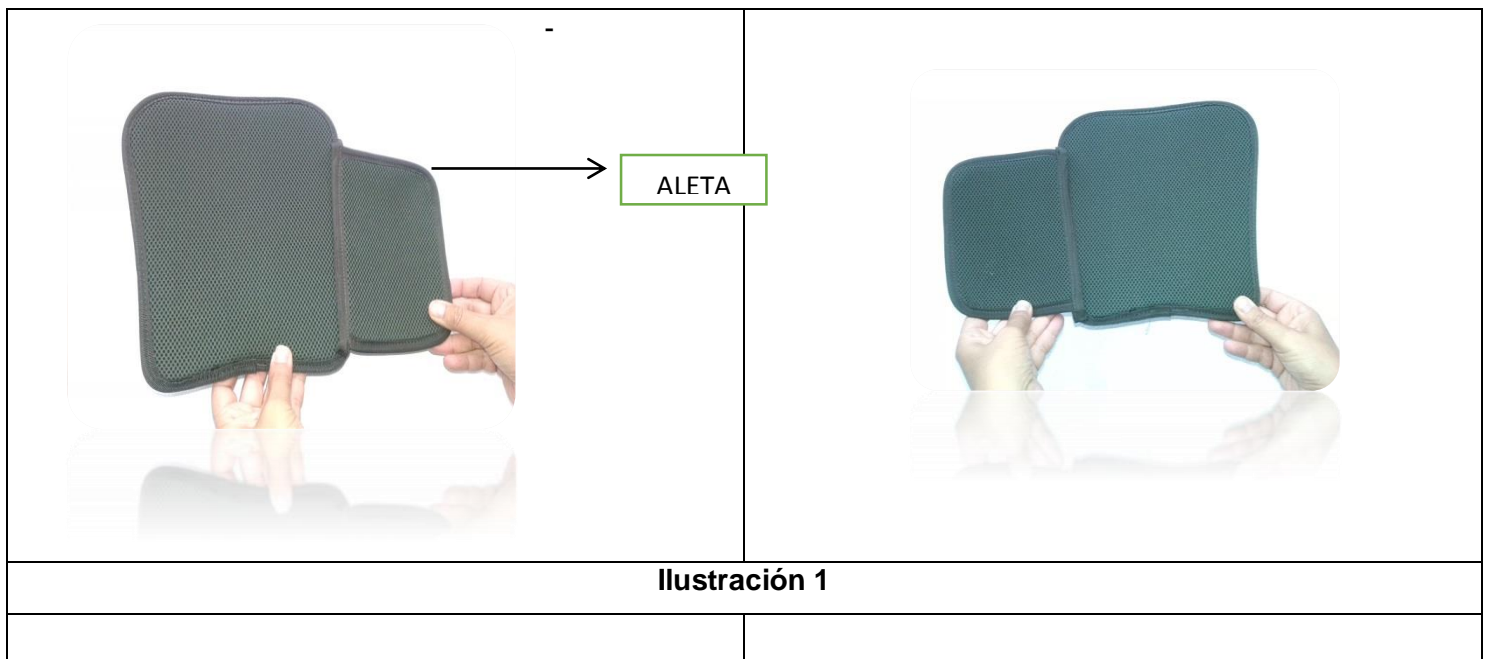


Ilustración 2

2.7 BRAZO

1. Se pega la tela y la malla a una lámina de Eva N° 8
2. Troquelar Figura brazo **Molde N° 7**
3. Troquelar lamina **Molde N° 7.1**
4. Se ribetea iniciando por la parte inferior de la pieza.
5. Al finalizar la costura del ribete se dejan 2 cm de este para realizar una costura de remate en forma de dobladillo.
6. Se une la aleta iniciando la parte recta sobre la costura del ribete, dando su lado derecho o izquierdo (**ilustración 1-2**)
7. Se marca la pieza con **Molde C** sobre la tela para ubicar las laminas
8. Se unen láminas a la tela sobre los puntos ya marcados.
9. Se marca la pieza con **Molde N° C** sobre la malla para ubicar resorte de codo.

ILUSTRACIÓN 9: BRAZO





BRAZO IZQUIERDO



BRAZO DERECHO

Ilustración 2

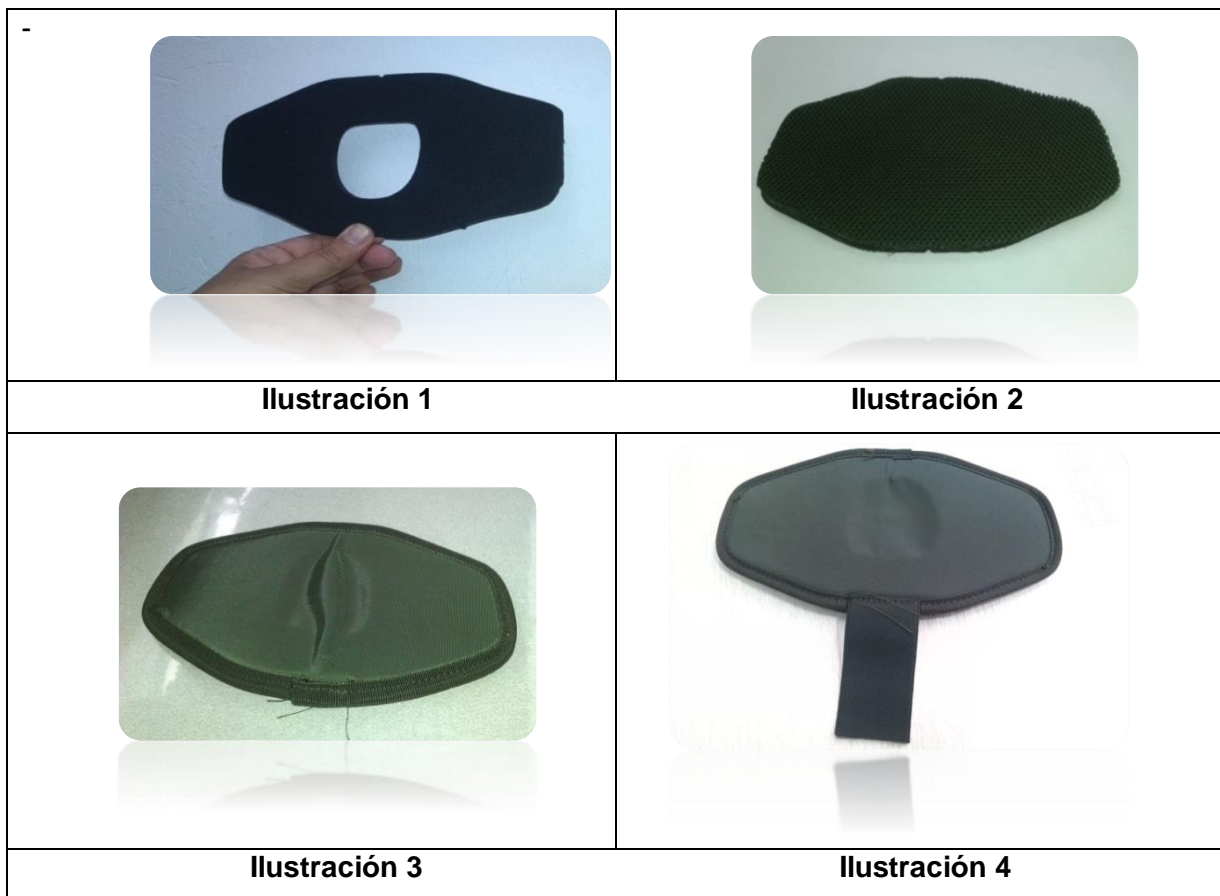
ILUSTRACIÓN 10: LAMINA BRAZO



2.8 CODO

1. Troquelar Figura de codo en Eva Nº 8 **molde Nº 8A (Ilustración 1)**
2. Troquelar tela y malla **molde Nº 8B**
3. Se pegan tela, Eva y malla ya troqueladas. **(Ilustración 2)**
4. Se ribetea iniciando por la parte recta de la figura central **(Ilustración 3)**
5. Al finalizar la costura del ribete se dejan 2 cm de este para realizar una costura de remate en forma de dobladillo.
6. Se dobla la pieza marcando la mitad al borde donde finaliza el ribete para pegar resorte de 1 ½ de 10 cm
7. Se pega resorte de 10 cm con costura horizontal doblando ½ cm **(Ilustración 4)**

ILUSTRACIÓN 11: CODO



2.9 ANTEBRAZO

1. Se pega la tela y la malla a una lámina de Eva Nº 8
2. Troquelar Figura antebrazo **Molde Nº 9**
3. Troquelar lamina **Molde Nº 9.1**
4. Se ribetea iniciando por la parte inferior de la pieza.
5. Al finalizar la costura del ribete se dejan 2 cm de este para realizar una costura de remate en forma de dobladillo.
6. Se marca la pieza con **Molde D** sobre la tela para ubicar las laminas
7. Se unen láminas a la tela sobre los puntos ya marcados.
8. Se marca la pieza con **Molde Nº D** sobre la malla para unir con codo.

ILUSTRACIÓN 12: ANTEBRAZO




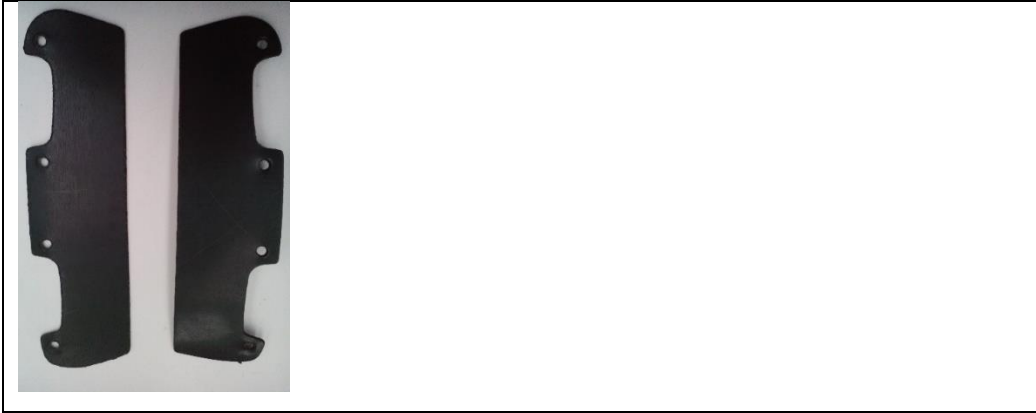

| | | | |
|--|---|----------------|-----------------|
|  Nicholls | MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS | Versión | 01 |
| | | Página | 20 de 68 |

ILUSTRACIÓN 13: LAMINA ANTEBRAZO



| | | | |
|--|---|---------|----------|
|  | MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS | Versión | 01 |
| | | Página | 21 de 68 |

2.10 ANTEBRAZO INTERNO

1. Se pega la tela y la malla a una lámina de Eva N° 8
2. Troquelar Figura antebrazo interno **Molde N° 10**
3. Troquelar lamina **Molde N° 10.1**
4. Se ribetea iniciando por la parte inferior de la pieza. **(Ilustración 1)**
5. Al finalizar la costura del ribete se dejan 2 cm de este para realizar una costura de remate en forma de dobladillo.
6. Se marca la pieza con **Molde E** sobre la tela para ubicar lamina
7. Se unen láminas a la tela sobre los puntos ya marcados. **(Ilustracion2)**

ILUSTRACIÓN 14: ANTEBRAZO INTERNO

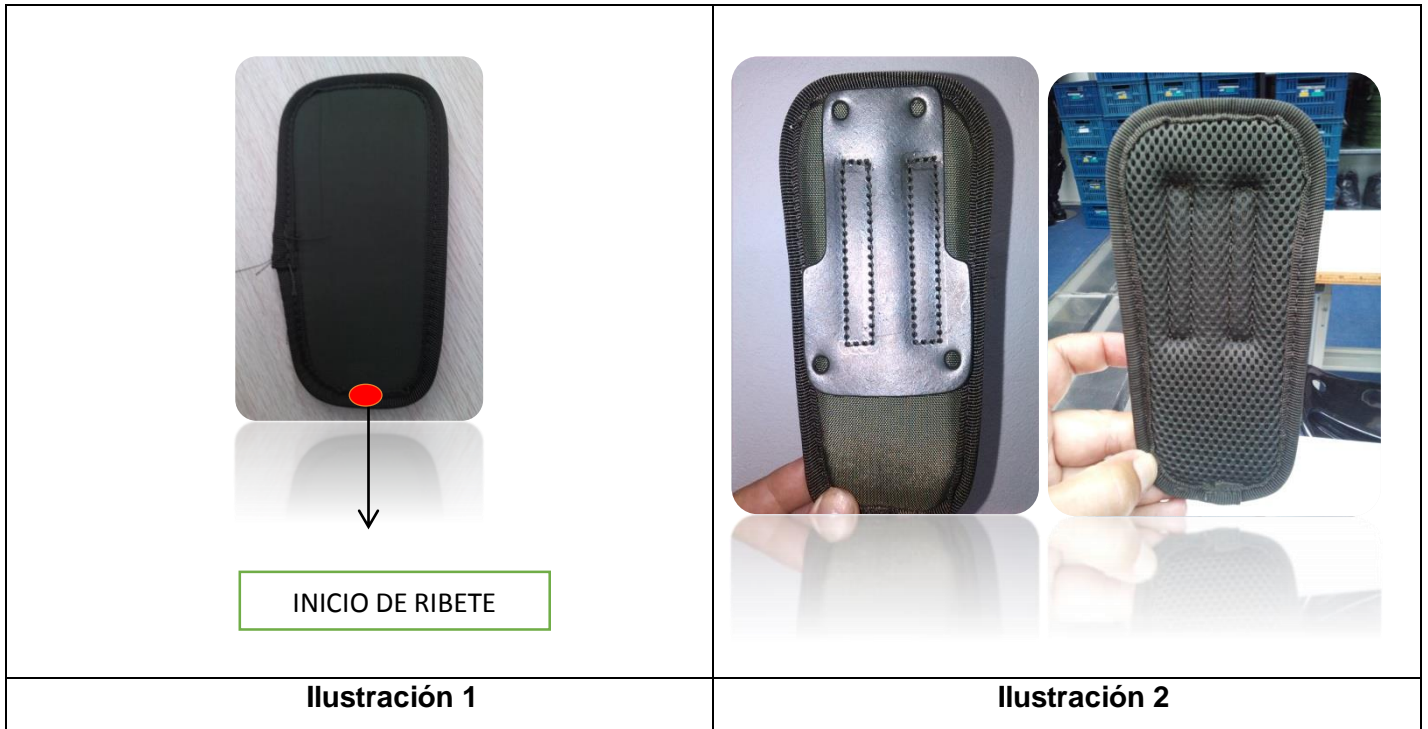



ILUSTRACIÓN 15 LAMINA ANTEBRAZO



| | | | |
|--|---|----------------|-----------------|
|  | MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS | Versión | 01 |
| | | Página | 23 de 68 |

1.11 MANO


1. Se pega la tela y la malla a una lámina de Eva N° 8
2. Troquelar Figura mano **Molde N° 11**
3. Troquelar lamina **Molde N° 11.1**
4. Se ribetea iniciando por la parte inferior de la pieza. **(ilustración 1)**
5. Al finalizar la costura del ribete se dejan 2 cm de este para realizar una costura de remate en forma de dobladillo.
6. Se lleva a máquina de área N° 5 SunStar para pegar resorte de 1" (pulgada) de 16 cm en los lados de la pieza y en la parte inferior a la mitad se pega resorte de 1" (pulgada) de 0,6 cm.
7. Se lleva a máquina de área N° 5 Orisol para pegar lamina utilizando clan Modelo n° 1 **(ilustración 2)**

ILUSTRACIÓN 16: MANO



ILUSTRACIÓN 17: LAMINA MANO



| | | | |
|--|---|----------------|-----------------|
|  | MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS | Versión | 01 |
| | | Página | 25 de 68 |

1.12 CINTURON

1. Se pega la tela y la malla a una lámina de Eva N° 8
2. Troquelar Figura cinturón **Molde N° 12**
3. Troquelar lamina **Molde N° 12.1-12.3**
4. Se pega marquilla en la parte superior derecha de la malla
5. Se ribetea iniciando aun lado de la pieza. **(Ilustración 1)**
6. Al finalizar la costura del ribete se dejan 2 cm de este para realizar una costura de remate en forma de dobladillo.
7. Se marca la pieza con **Molde F** para pegar lamina
8. Se marca la pieza con **Molde F.a** para pegar reata.
9. Se pegan las reatas de 1" de 12 cm con hebilla hembra de 25 mm en la máquina de área n° 5 SunStar en forma de X. **(Ilustración 2)**
10. Se pegan las cinco (5) láminas del centro. **(Ilustración 3)**
11. Se pegan reata de 2" pulgadas de 45 cm con punta hacia arriba con la misma costura que se pega las láminas de los costados.

ILUSTRACIÓN 18: CINTURON



Ilustración 1



Ilustración 2

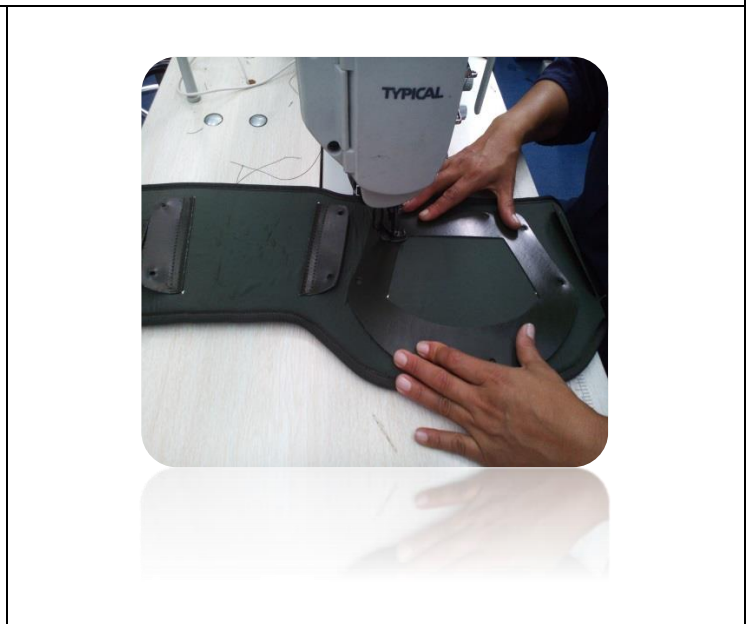
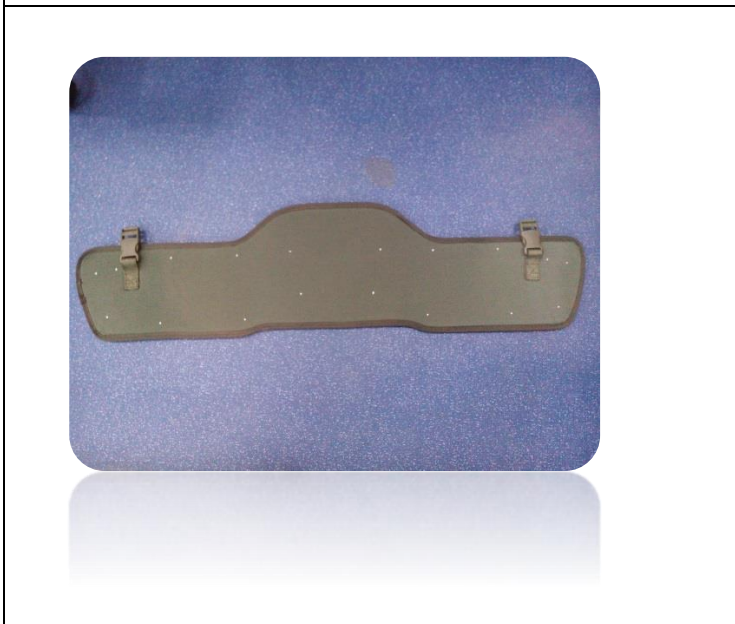
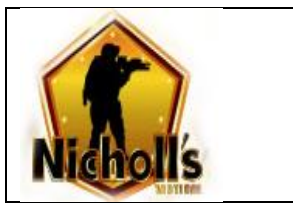


Ilustración 3



ILUSTRACIÓN 19: LAMINA CINTURON





**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA
ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS**

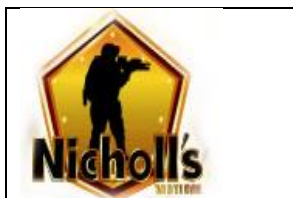
Versión

01

Página

28 de 68





1.13 PROTECTOR GENITAL

1. Se pega la tela y la malla a una lámina de Eva N° 3
2. Troquelar Figura con tela y malla ya pegadas del **Molde N° 13 A** dos (2) veces **(Ilustración 1)**
3. Troquelar tela **Molde N° 13B** de protector genital **(Ilustración 2)**
4. Troquelar Eva n° 8 **Molde N° 13C** de protector genital **(Ilustración 1)**
5. Se unen las caras de la Eva por el lado de la malla **molde N° 13 A** y se cose por la parte de la tela en el lado curvo dejando 2 cm en la parte inferior, para colocar resorte de 1" pulgada de 92 cm doblado por la mitad. **(Ilustración 3)**
6. Sobre la parte superior de las dos caras del **molde 13 A** se ribetea dejando en cada extremo ½ cm de ribete. **(Ilustración 4)**
7. Se toma la tela del **molde 13B** y se ribetea la parte superior cortando y quemando a ras los extremos del ribete **(Ilustración 5)**
8. Se une resorte de 1, ½ pulgada de 88 cm con felpa de 1, ½ pulgada de 25 cm con costura horizontal.
9. Se toma la tela del **molde 13B** con el **molde G** y se marcan puntos en la parte superior.
10. Sobre la demarcación de los puntos en máquina de área N° 5 SunStar con el Clan molde N° 2 se cose la felpa de 1 ½ pulgada de 25 cm. **(Ilustración 6)**
11. En el extremo del resorte contrario a la felpa se pega el gancho de 1, ½ pulgada de 25 cm en la máquina de área n° 5 SunStar con el clan molde n° 3
12. Se dobla el **molde 13B** y se cose por el revés de la tela.**(Ilustración 7)**
13. Con las tijeras se realiza un corte en el borde de las costuras. **(Ilustración 8)**
14. Se cose la parte curva del extremo inferior del **molde 13B (Ilustración 9)**
15. Se toma el **molde 13 A** y se une por el lado de la malla al **molde 13B** por el lado derecho de la tela desde la parte inferior hacia arriba de un lado y lo mismo por el otro lado. **(Ilustración 10-11)**
16. Tomamos el protector genital y le damos la vuelta para que la tela quede completo por su lado derecho. **(Ilustración 12)**
17. Ubicamos el **molde 13C** dentro del protector genital. **(Ilustración 13)**
18. Tomamos el **molde G.a** y marcamos el resorte de 1" ½ de 88 cm desde donde termina la felpa hacia el centro y desde donde inicia el gancho hacia dentro. **(Ilustración 14)**

19. Tomamos el resorte de 1" y lo ubicamos por debajo del resorte de 1" ½ de 88 cm y se pega en la máquina de área N° 5 SunStar en forma de X con Clan molde n 4

ILUSTRACIÓN 20: PROTECTOR GENITAL

| | |
|--|---|
| <div data-bbox="121 678 296 936" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="405 824 719 936" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="118 996 284 1034" data-label="Caption"> <p>MOLDE 13 A</p> </div> <div data-bbox="470 1003 633 1041" data-label="Caption"> <p>MOLDE 13 C</p> </div> | <div data-bbox="999 629 1326 1016" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="1246 1068 1418 1106" data-label="Caption"> <p>MOLDE 13 B</p> </div> |
| <p>Ilustración 1</p> | <p>Ilustración 2</p> |



Ilustración 5

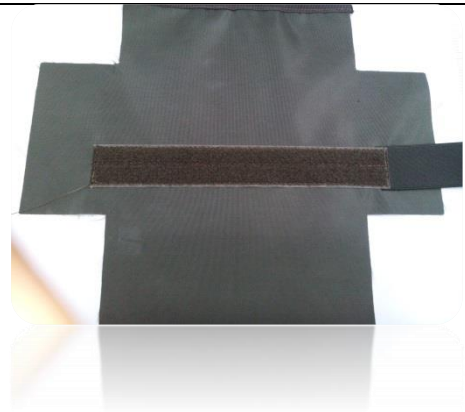


Ilustración 6

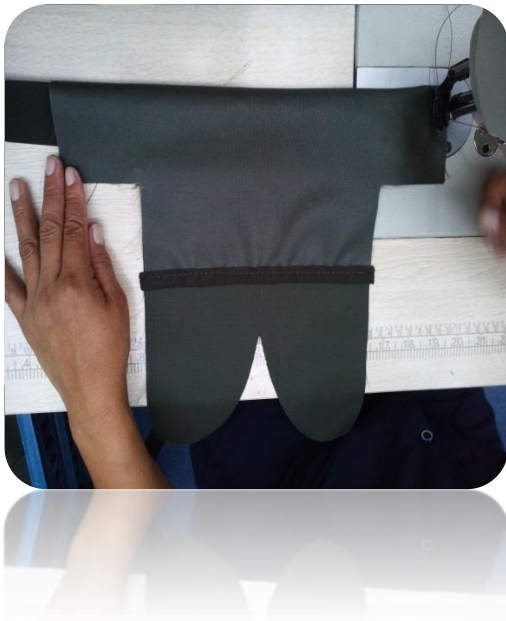


Ilustración 7



Ilustración 8

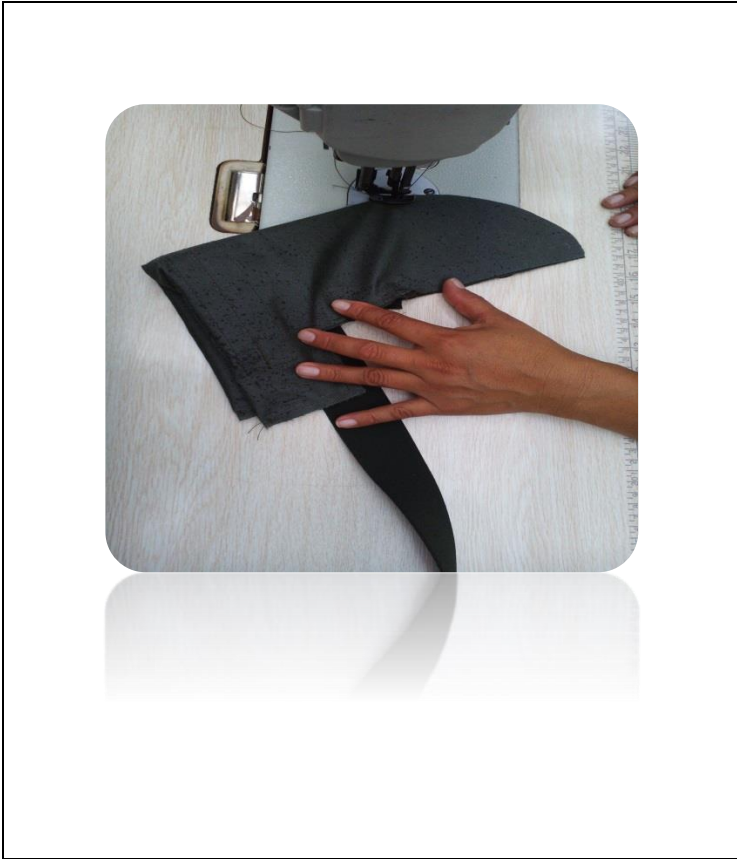


Ilustración 9



Ilustración 10

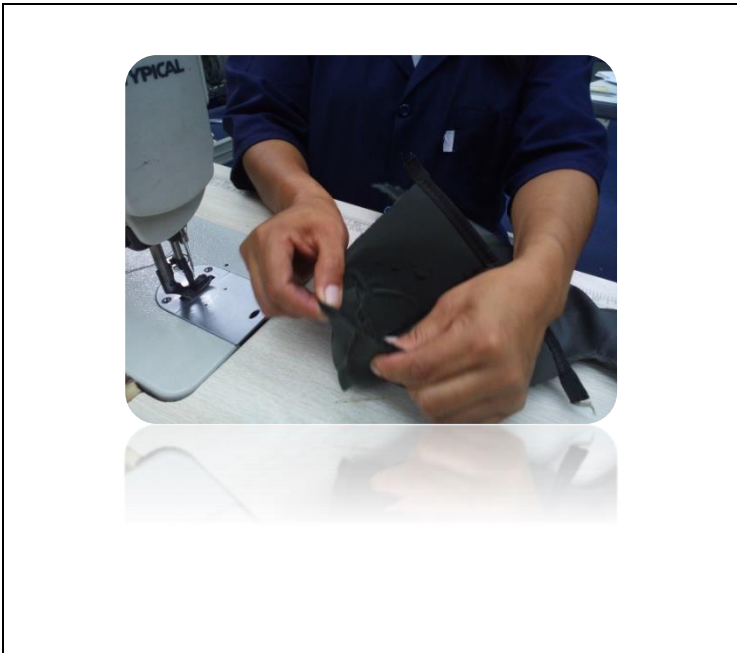


Ilustración 11

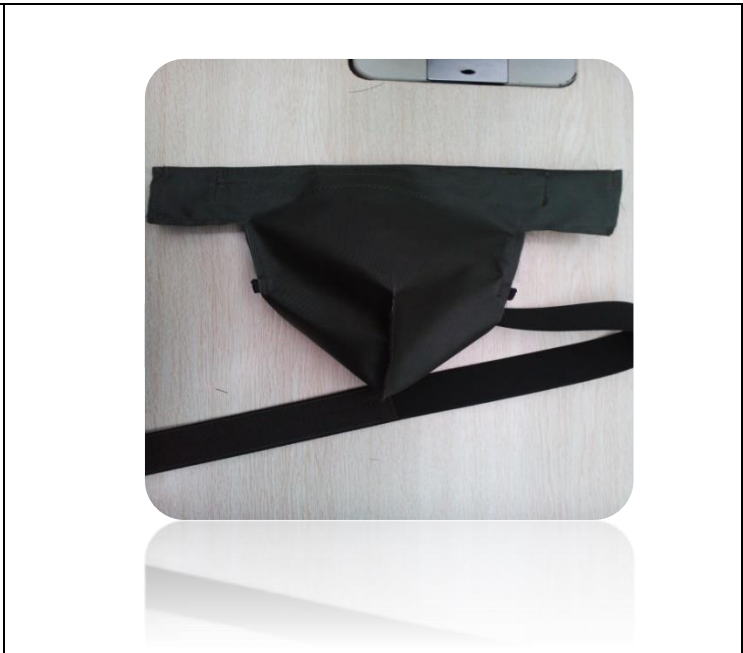


Ilustración 12

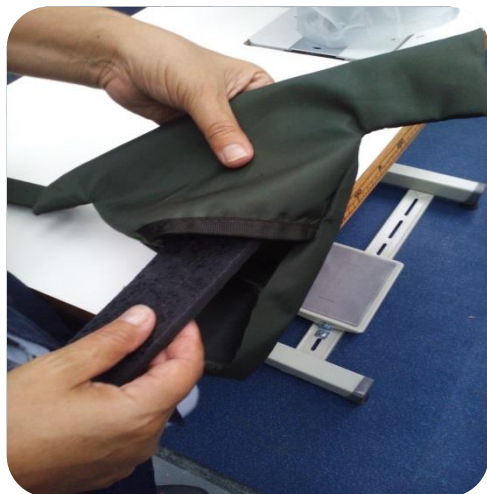


Ilustración 13




Ilustración 14



Ilustración 15



Ilustración 16

| | | | |
|--|---|----------------|-----------------|
|  | MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS | Versión | 01 |
| | | Página | 34 de 68 |

1.14 PIERNA

1. Se pega la tela y la malla a una lámina de Eva Nº 8
2. Troquelar Figura de la pierna (derecha) **Molde Nº 14** por el lado de la malla.
3. Troquelar Figura de la pierna (izquierda) **Molde Nº 14** por el lado de la tela.
4. Troquelar lamina **Molde Nº 14.1** pierna 1
5. Troquelar lamina **Molde Nº 14.2** pierna 2
6. Con el **molde H** se marcan puntos por el lado de la tela para laminas, reata y por el lado de la malla se marca para el resorte de rodilla y en la pierna derecha para marquilla.
7. Se cose marquilla en la pierna derecha.
8. Se ribetea iniciando por la parte angosta o inferior de la pieza.
9. Al finalizar la costura del ribete se dejan 2 cm de este para realizar una costura de remate en forma de dobladillo.
10. Por el lado de la tela según puntos ya marcados se une al lado izquierdo lamina pierna 1 y al lado derecho lamina pierna 2.
11. En el centro de la parte superior sobre los puntos se pega reata de 1" de 20 cm con hebilla macho y se realiza unos dobles de 1 cm en la punta con costura horizontal.

12. ILUSTRACIÓN 21: PIERNA



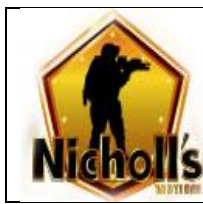


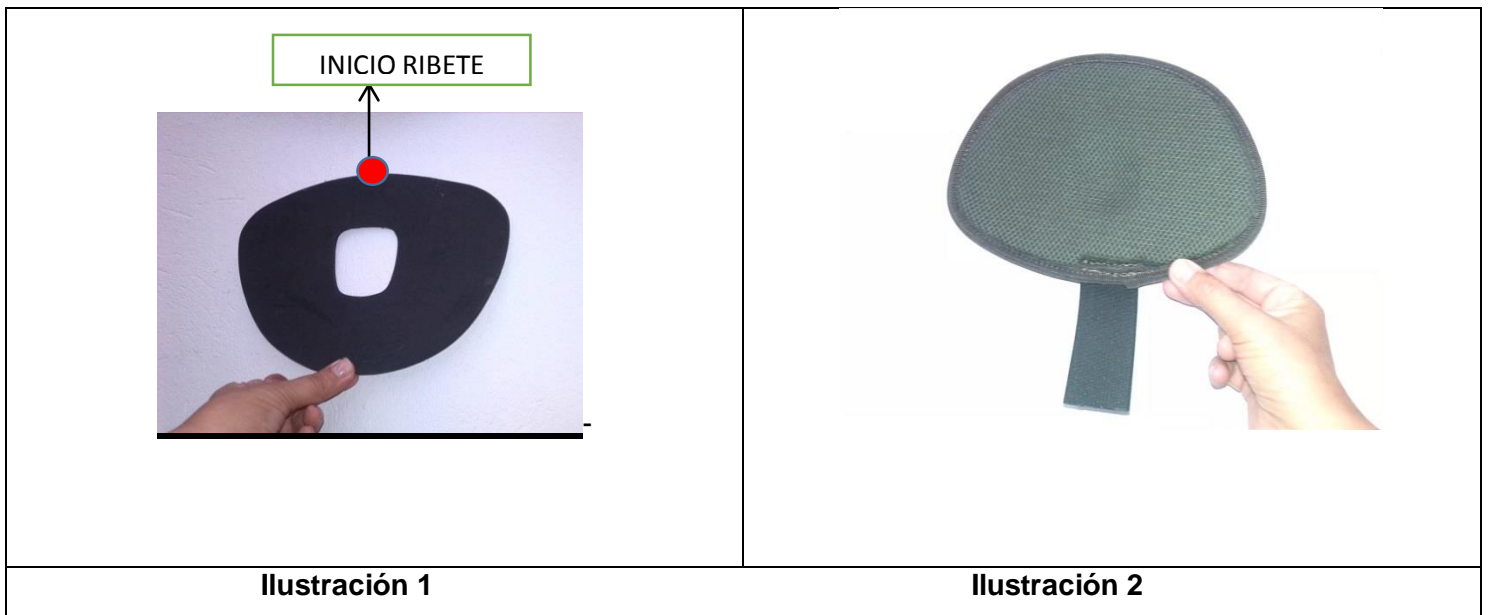
ILUSTRACIÓN 22: LAMINA PIERNA




1.16 RODILLA

1. Troquelar Figura de rodilla en Eva Nº 8 **molde Nº 15A**
2. Troquelar tela y malla **molde Nº 15B**
3. Se pegan tela, Eva y malla ya troqueladas.
4. Se ribetea iniciando por la parte redonda de la figura central.
5. Al finalizar la costura del ribete se dejan 2 cm de este para realizar una costura de remate en forma de dobladillo.
6. Se dobla la pieza marcando la mitad al borde donde finaliza el ribete para pegar resorte de 1 ½ de 10 cm.

ILUSTRACIÓN 23: RODILLA



| | | | |
|--|---|----------------|-----------------|
|  | MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS | Versión | 01 |
| | | Página | 37 de 68 |

1.17 CANILLA

1. Se pega la tela y la malla a una lámina de Eva N° 8
2. Troquelar Figura canilla **Molde N° 16**
3. Troquelar lamina **Molde N° 16,1**
4. Se ribetea iniciando por la parte superior de la pieza.
5. Al finalizar la costura del ribete se dejan 2 cm de este para realizar una costura de remate en forma de dobladillo.
6. Se marca la pieza con **Molde I** sobre la tela para ubicar las láminas y en la parte inferior para pegar reata de 1" de 10 cm.
7. Se unen láminas y reata a la tela sobre los puntos ya marcados.
8. Se marca la pieza con **Molde N° I** sobre la malla para unir con rodilla.

ILUSTRACIÓN 24: CANILLA



Ilustración 1



Ilustración 2

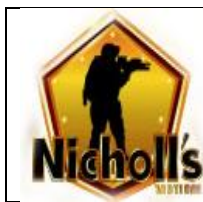
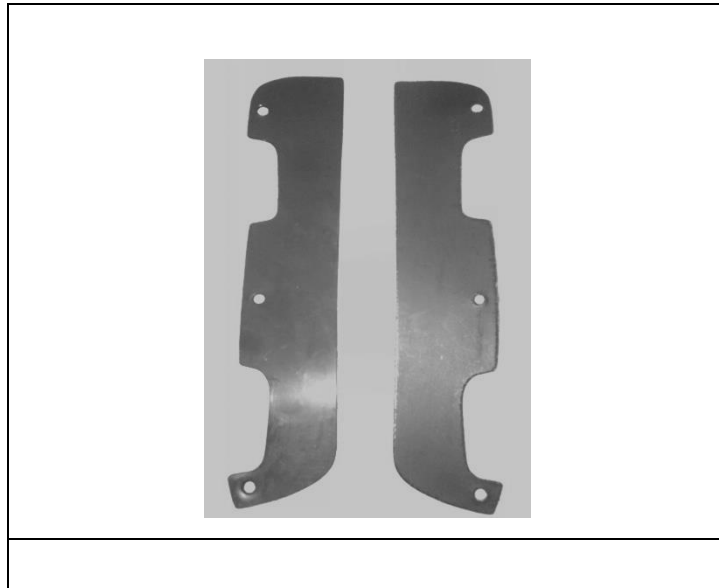



ILUSTRACIÓN 25: LAMINA CANILLA



| | | | |
|--|---|----------------|-----------------|
|  | MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS | Versión | 01 |
| | | Página | 40 de 68 |

1.18 MUSLO

1. Se pega la tela y la malla a una lámina de Eva nº 8
2. Troquelar Figura muslo **Molde Nº 17**
3. Troquelar lamina **Molde Nº 17.1**
4. Se ribetea iniciando por la parte angosta o inferior de la pieza.
5. Al finalizar la costura del ribete se dejan 2 cm de este para realizar una costura de remate en forma de dobladillo.
6. Se marca la pieza con **Molde J** sobre la tela para ubicar las láminas.
7. Se unen láminas a la tela sobre los puntos ya marcados.

ILUSTRACIÓN 26: MUSLO



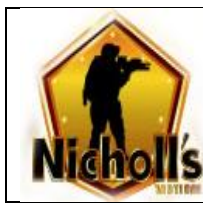



ILUSTRACIÓN 27: LAMINA MUSLO



| | | | |
|--|---|----------------|-----------------|
|  | MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS | Versión | 01 |
| | | Página | 42 de 68 |

1.19 GEMELOS

2. Se pega la tela y la malla a una lámina de Eva N° 8
3. Troquelar Figura gemelos **Molde N° 18**
4. Troquelar lamina **Molde N° 18.1**
5. Se ribetea iniciando por la parte angosta o inferior de la pieza.
6. Al finalizar la costura del ribete se dejan 2 cm de este para realizar una costura de remate en forma de dobladillo.
7. Se marca la pieza con **Molde K** sobre la tela para ubicar las láminas.
8. Se unen láminas a la tela sobre los puntos ya marcados.

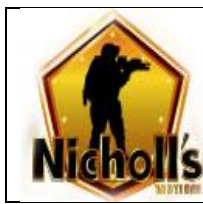


ILUSTRACIÓN 28: GEMELOS



ILUSTRACIÓN 29: LAMINA GEMELOS



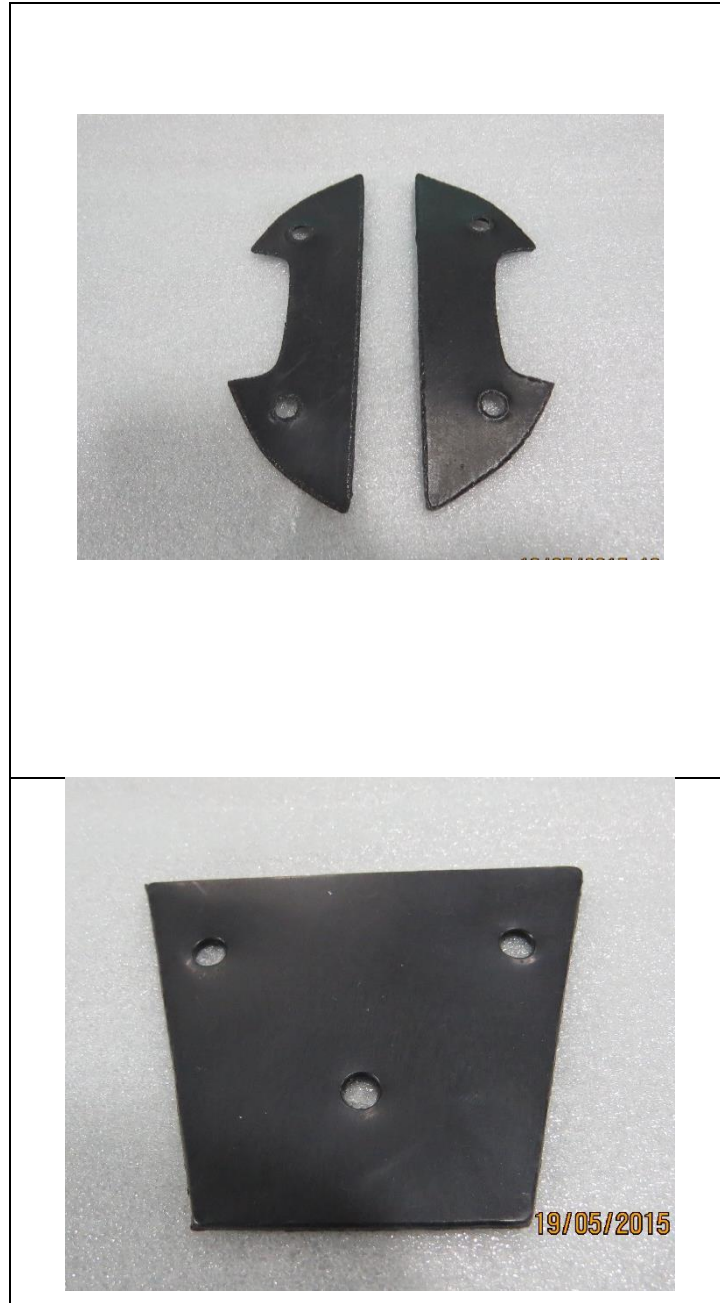
1.20 PIE O ZAPATO

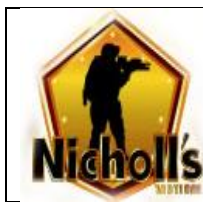
1. Se pega la tela y la malla a una lámina de Eva Nº 8
2. Troquelar Figura del pie o zapato **Molde Nº 19**
3. Troquelar 2 láminas **Molde Nº 19.1** para tobillos
4. Troquelar 1 lamina **Molde Nº 19.2** para puntera
5. Se ribetea iniciando por la parte superior central de la pieza.
6. Al finalizar la costura del ribete se dejan 2 cm de este para realizar una costura de remate en forma de dobladillo.
7. Se marca la pieza con **Molde L** sobre la tela para ubicar las láminas y en la parte superior central para ubicar lengüeta.
8. Se unen láminas y lengüeta a la tela sobre los puntos ya marcados.

ILUSTRACIÓN 30: PIE O ZAPATO



ILUSTRACIÓN 31: LAMINA PIE O ZAPATO





1.21 LENGUETA

1. Se pega la tela y la malla a una lámina de Eva Nº 8
2. Troquelar Figura de lengüeta **Molde Nº 20 (ilustración 1)**
3. Se ribetea iniciando en una esquina en forma de U cortando y quemando ribete a ras
4. Se ribetea la parte recta de la aleta dejando en cada extremo 1 cm quemando su punta. **(ilustración 2)**


ILUSTRACIÓN 32: LENGUETA



Ilustración 1



Ilustración 2

| | | | |
|--|---|----------------|-----------------|
|  | MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS | Versión | 01 |
| | | Página | 47 de 68 |

3. UNION DE LAS PIEZAS

2.1 BRAZO

1. Cosemos resorte del codo en el brazo, tomando como referencia la marca del brazo.
2. Cosemos sobre resorte bolsillo de 7,5 cm. **NOTA**³
3. Sobre la marca del antebrazo se ubica parte inferior del codo para unir con dos costuras verticales.
4. Se une la mano sobre la parte inferior del antebrazo a 4 cm de la parte interna del mismo.
5. Marcamos el resorte de la hombrera con molde.
6. Tomamos el extremo del resorte y realizamos un dobles hasta la marca realizando costura horizontal uniéndolo con el protector de hombro.
7. En donde se realizó el dobles se une resorte en el centro de la parte superior del brazo.

ILUSTRACIÓN 33 UNION DE PIEZA BRAZO



³ se cortan cuadros de tela de 7 ½ cm, se realiza un dobles con costura por uno de los lados



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA
ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS**


Versión

01

Página

48 de 68



| | | | |
|--|---|----------------|-----------------|
|  | MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS | Versión | 01 |
| | | Página | 49 de 68 |

2.2 PIERNA

1. Cosemos resorte de rodilla a pierna, tomando como referencia la marca de la rodilla. **(ilustración 1)**
2. Cosemos sobre resorte bolsillo de 6 x 6 cm **(ilustración 2- 3)**
3. Sobre la marca de la canilla se ubica parte inferior de la rodilla para unir con dos costuras verticales. **(ilustración 5)**
4. Unimos con costura vertical la reata que se encuentra en la parte inferior de la canilla a la lengüeta del zapato ubicando está encima de la reata.




| | |
|---|--|
|  |  |
| Ilustración 1 | Ilustración 2 |
|  |  |
| Ilustración 3 | Ilustración 4 |



Ilustración 5



Ilustración 6

Ilustración 34 UNION DE PIEZA –PIERNA

4. REMACHE Y ARMADO

1. Por medio de las ranuras de la inyección del antebrazo interno se coloca resorte 1"1/2 de 34 cm dándole la dirección ya sea derecho e izquierdo como se muestra en la ilustración.
2. La parte textil con la inyección se une por medio de cuatro (4) remaches 375.
3. Se coloca tensor de 38 mm al resorte.

3.1 ANTEBRAZO INTERNO

ILUSTRACIÓN 35: INYECCION ANTEBRAZO INTERNO



3.2 MUSLO

1. Por medio de las ranuras de la inyección del muslo se coloca resorte 1"1/2 de 45 cm dándole la dirección ya sea derecho e izquierdo según la ilustración.
2. La parte textil con la inyección se une por medio de ocho (8) remaches 375.
3. Se coloca tensor de 38 mm al resorte.

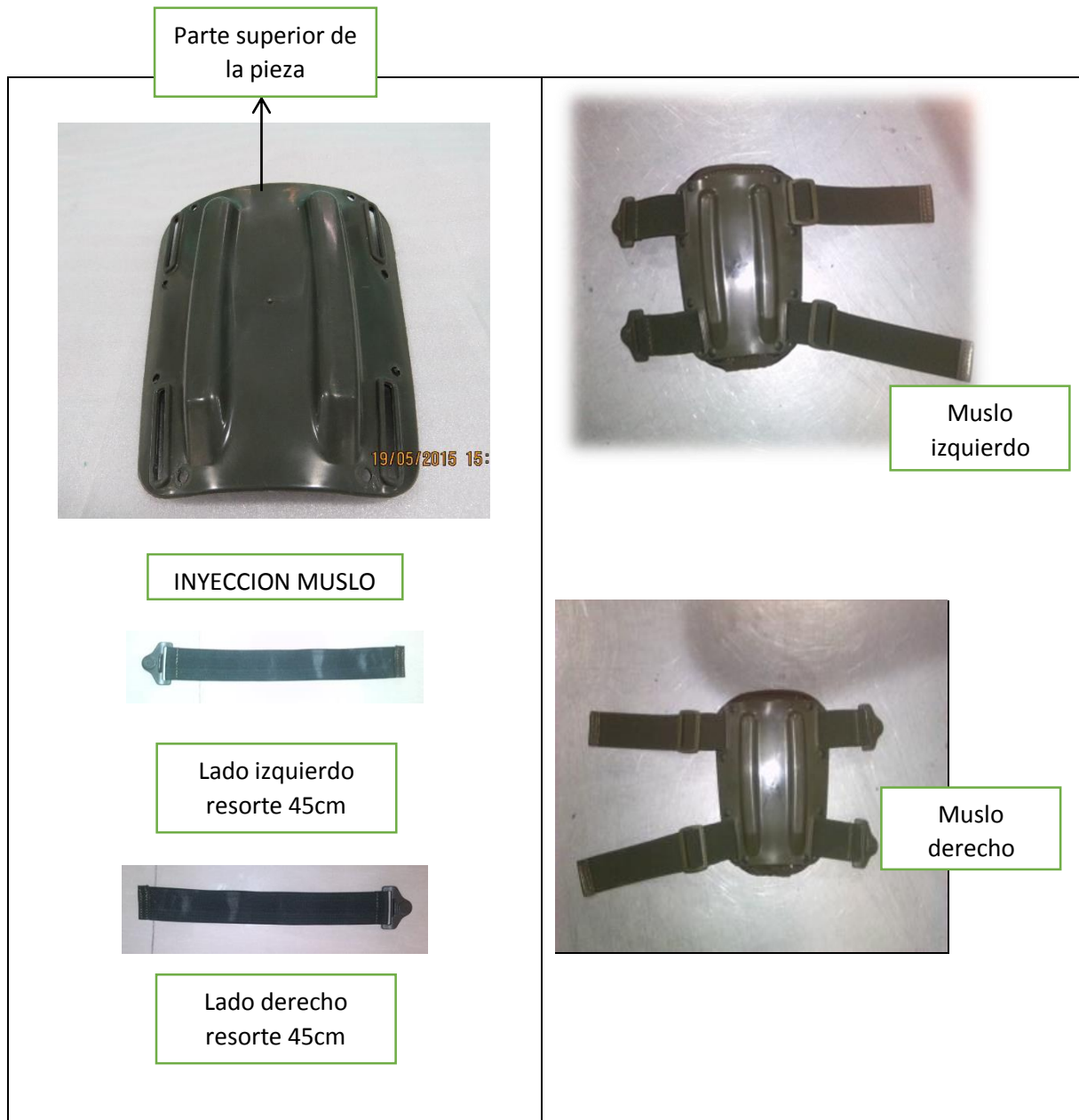


ILUSTRACIÓN 36: INYECCION MUSLO

3.3 GEMELOS

1. Por medio de las ranuras de la inyección se coloca resorte 1"1/2 de 40 cm dando dirección sea derecha e izquierda según la ilustración.
2. La parte textil con la inyección se une por medio de ocho (8) remaches 375.
3. Se coloca tensor de 38 mm al resorte.

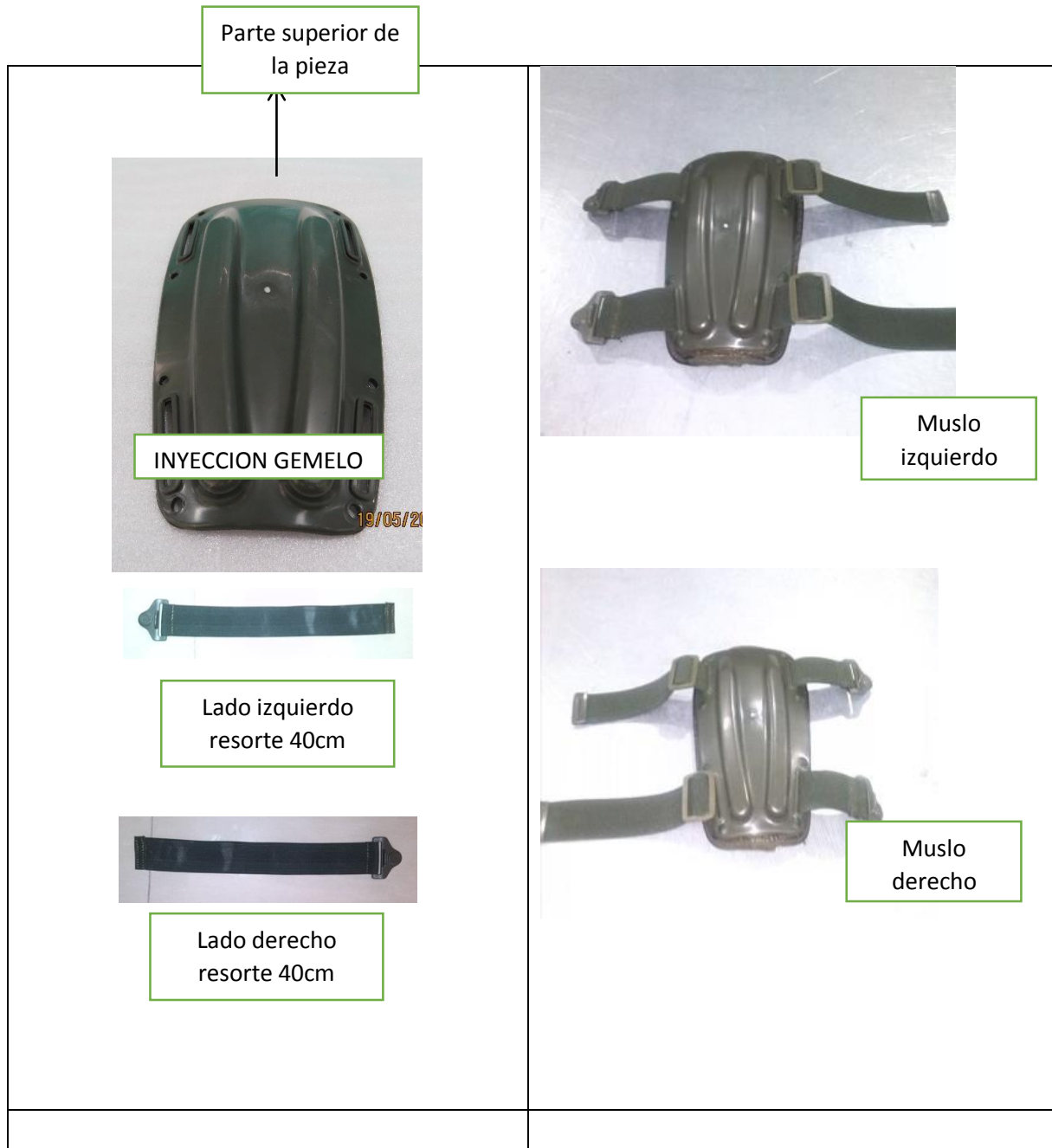


ILUSTRACIÓN 37: INYECCION GEMELOS

3.4 BRAZOS

1. A las piezas de inyección de brazo y antebrazo se coloca con remache 375 hebilla triangular (hembra)
2. Por medio de las dos ranuras que se encuentran en la inyección del brazo pasamos resorte de 1" ½ de 42 cm con velcro y se une entre sí por medio de una costura triple y se ubica chapa plástica triangular (macho).
3. La inyección del codo se une a la inyección brazo y al antebrazo por medio de cuatro remaches **520** con refuerzo de arandela.
4. La parte textil con inyección del brazo se unen por medio de 6 remaches **375** con refuerzo de arandela.
5. La parte textil con inyección del antebrazo se unen por medio de ocho (8) remaches **375** con refuerzo de arandela.
6. La parte textil con inyección del hombro se unen por medio de cuatro (4) remaches **375** con refuerzo de arandela.
7. La inyección del hombro con hombrera se unen por medio de dos remaches **625** con refuerzo de arandela.
8. La parte textil con inyección de mano se unen por medio de 4 remaches **375** con refuerzo de arandela.
9. Por medio de las dos ranuras que se encuentran en la inyección del antebrazo colocamos antebrazo interno ya terminado.



ILUSTRACIÓN 38 INYECCION BRAZOS

3.5 CINTURON

1. A la pieza textil se une una pieza de inyección por medio de remache 375
 - Protector de caderas
 - Protector de Coxis (parte central)
 - Protectores inguinales
2. A la reata que se encuentra en cada uno de los extremos del cinturón, Se le coloca chapa Nicholls 2" parte macho y parte hembra con tensores de 2".

ILUSTRACIÓN 39: INYECCION CINTURON




Ilustración 1

3.6 PIERNA

1. A las piezas de inyección de pierna y canilla se coloca hebilla triangular (hembra).con remache **375**.
2. La inyección de la rodilla se une a la inyección de pierna y canilla por medio de cuatro remaches **520** con refuerzo de arandela.
3. La parte textil con inyección de pierna se unen por medio de 6 remaches **375** con refuerzo de arandela.
4. La parte textil con inyección de canilla se unen por medio de seis (6) remaches **375** con refuerzo de arandela.
5. La parte textil con inyección de puntera se une por medio de tres (3) remaches **375** con refuerzo de arandela.
6. La parte textil con inyección de zapato se une por medio de cuatro (4) remaches **375** con refuerzo de arandela.
7. Por medio de las dos ranuras que se encuentran en la inyección de la pierna colocamos muslo ya terminado.
8. Por medio de las dos ranuras que se encuentran en la inyección de la canilla colocamos gemelo ya terminado.



ILUSTRACIÓN 40: INYECCION PIERNA


| | | | |
|--|---|----------------|-----------------|
|  | MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS | Versión | 01 |
| | | Página | 57 de 68 |

3.7 PECTORAR – ESPALDA

1. Se sujeta pieza textil a pieza de inyección de pectoral por las dos ranuras que se encuentran en la parte superior de la inyección mediante reatas 1"1/2 de 43 cm, y se realiza el mismo procedimiento con la pieza textil de la espalda ajustándola a la inyección.
2. A la pieza de inyección de la espalda en las 4 ranuras de los lados se cose reata de 1" ½ de 44 cm y se coloca tensor de 38 mm con hebilla triangular hembra.
3. En la parte interna del pecho y la espalda encontramos 4 reatas de 1" ½ de **36.5 cm** las cuales ubicamos una en cada hombro por medio de las ranuras y se une velcro.

ILUSTRACIÓN 41: PECTORAL O PECHO – ESPALDA

ANEXOS

| NICHOLLS TACTICA SAS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------|-------|-----------------------|--------------------|-------------|-------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------------------|---|--|
| FECHA | | | | | | COLOR | | | | | | | | | | | |  | |
| ARAMADURAS SOLICITADAS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SOLICITADO POR: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RESPONSABLE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| NOTA: TROQUELAR PIEZAS CON LA TELA Y LA MALLA YA PEGADAS A LA EVA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PIEZA | MATERIAL | MOLDE | CANTIDAD POR ARMADURA | CANTIDAD REQUERIDA | EXISTENCIAS | TOTAL | REALIZAD | PENDIENT | REALIZAD | PENDIENT | REALIZAD | PENDIENT | REALIZAD | PENDIENT | REALIZAD | PENDIENT | FIRMA DE QUEEN RECIBE | | |
| | | | | | | | 0 | E | 0 | E | 0 | E | 0 | E | 0 | E | | | |
| HOMBRO | EVA N°8 | N°3 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | | | |
| HOMBREIRA | EVA N°8 | N°4 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | | | |
| PROTECTOR DE HOMBRO | EVA N°8 | N°5 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | | | |
| ALETA O PROTECTOR DE BRAZO | EVA N°3 | N°6 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | | | |
| BRAZO | EVA N°8 | N°7 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | | | |
| ANTEBRAZO | EVA N°8 | N°9 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | | | |
| ANTEBRAZO INTERNO | EVA N°8 | N°10 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | | | |
| MANO | EVA N°8 | N°11 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | | | |
| CINTURON | EVA N°8 | N°12 | 1 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | | | |
| PROTECTOR GENITAL | EVA N°8 | N°13A | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | | | |
| PIERNA IZQUIERDA(Por lado de la tela) | EVA N°8 | N°14 | 1 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | | | |
| PIERNA DERECHA(Por lado de la eva) | EVA N°8 | N°14 | 1 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | | | |
| CANILLA | EVA N°8 | N°16 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | | | |
| MUSLO | EVA N°8 | N°17 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | | | |
| GEMELOS | EVA N°8 | N°18 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | | | |
| ZAPATO | EVA N°8 | N°19 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | | | |

| Elaboró | Aprobó | Validó |
|------------------------|-----------------------|-----------------------|
| ERIKA SALAZAR CASTILLO | JAVIER NICHOLLS BARON | JAVIER NICHOLLS BARON |



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA
ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS**


Versión

01

Página

59 de 68

NICHOLLS TACTICAL SAS

| FECHA | | DIA | MES | AÑO | | | | | | | | | | | | |  |
|------------------------------|---------------|-------------------------------|------------------------------------|---------------------------|--------------------|--------------|------------------------|------------------|------------------------|------------------|------------------------|------------------|------------------------|------------------|------------------------|------------------|---|
| ARMADURAS SOLICITADAS | | | | | COLOR | | | | | | | | | | | | |
| SOLICITADO POR: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RESPONSABLE | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| NOTA: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TROQUELADO | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PIEZA | MOLDE | CANTIDAD POR ARMA DURA | NUMERO DE VECES A TROQUELAR | CANTIDAD REQUERIDA | EXISTENCIAS | TOTAL | REALIZADO | PENDIENTE | REALIZADO | PENDIENTE | REALIZADO | PENDIENTE | REALIZADO | PENDIENTE | REALIZADO | PENDIENTE | FIRMA DE QUIEN RECIBE |
| | | | | | | | <small>010 HRS</small> | | <small>020 HRS</small> | | <small>030 HRS</small> | | <small>040 HRS</small> | | <small>050 HRS</small> | | |
| HOMBRO | N°3.1 | 4 | 1 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | |
| HOMBRERA | N°4.1 | 4 | 1 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | |
| BRAZO | N° 7.1 | 4 | 1 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | |
| ANTEBRAZO | N° 9.1 | 4 | 1 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | |
| ANTEBRAZO INTERNO | N°10.1 | 2 | 1 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | |
| MANO | N°11.1 | 2 | 1 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | |
| CINTURONPROT. ING | N°12.1 | 2 | 1 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | |
| CINTURON CADERA | N°12.2 | 4 | 2 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | |
| CINTURON COXIS | N°12.3 | 2 | 1 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | |
| PIERNA 1 | N°14.1 | 2 | 1 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | |
| PIERNA 2 | N°14.2 | 2 | 1 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | |
| CANILLA | N°16.1 | 4 | 2 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | |
| MUSLO | N°17.1 | 4 | 2 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | |
| GEMELOS | N°18.1 | 4 | 2 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | |
| ZAPATO LADOS | N°19.1(lados) | 4 | 2 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | |





**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA
ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS**

Versión

01

Página

62 de 68

NICHOLLS TACTICAL SAS

| FECHA | | DIA | MES | AÑO | | | | | | | | | |
|---------------------------|------------|-----------------|-----------------------|--------------------|-------------------------|-------|--------------------|-----|--------------------|-----|-----------------------|-----|-----|
| ARMADURAS SOLICITADAS | | | | COLOR | | | | | | | | | |
| SOLICITADO POR: | | | | | | | | | | | | | |
| RESPONSABLE | | | | | | | | | | | | | |
| NOTA: CORTAR REATA | | | | | | | | | | | | | |
| PIEZA | MATERIAL | MEDIDA EN CM | CANTIDAD POR ARMADURA | CANTIDAD REQUERIDA | EXISTENCIAS EN UNIDADES | TOTAL | CANTIDAD REALIZADA | | CANTIDAD PENDIENTE | | FIRMA DE QUIEN RECIBE | | |
| | | | | | | | DIA | AÑO | MES | DIA | | AÑO | MES |
| PECTORAL O PECHO | REATA 1" ½ | 43 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | |
| | REATA 1" ½ | 36,05 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | |
| ESPALDA | REATA 1" ½ | 44 | 4 | 0 | | 0 | | | | | | | |
| | REATA 1" ½ | 43 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | |
| | REATA 1" ½ | 36,05 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | |
| HOMBRO | REATA 1" ½ | 20 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | |
| CINTURON | REATA 2" | 45 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | |
| | REATA 1" | 12 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | |
| PIERNA | REATA 1" | 20 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | |
| PIE | REATA 1" | 28 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | |
| | REATA 1" | 11 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | |
| CANTIDAD REQUERIDA | | | | | | | | | | | | | |
| REATA 1" x | | REATA 2" | REATA 1" | | | | | | | | | | |
| 0,00 | | 0,00 | 0,00 | | | | | | | | | | |
| ROLLOS | | | | | | | | | | | | | |
| 0,00 | | 0,00 | 0,00 | | | | | | | | | | |





**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA
ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS**

Versión

01

Página

63 de 68

NICHOLLS TACTICAL SAS

| | | | | | |
|------------------------------|-----|-----|-----|--------------|--------------|
| FECHA | DIA | MES | AÑO | COLOR | VERDE |
| ARMADURAS SOLICITADAS | | | | | |
| SOLICITADO POR | | | | | |
| RESPONSABLE | | | | | |



NOTA: CORTAR VELCRO

| PIEZA | MATERIAL | MEDIDA EN C | CANTIDAD POR ARMADURA | CANTIDAD REQUERIDA | EXISTENCIAS EN UNIDADES | TOTAL | LUZADO | DIENTE | LUZADO | DIENTE | LUZADO | DIENTE | LUZADO | DIENTE | LUZADO | DIENTE | FIRMA DE QUIEN RECIBE |
|-------------------|-------------|-------------|-----------------------|--------------------|-------------------------|-------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|--------|-----------------------|
| | | | | | | | 010 0100 | 010 0100 | 010 0100 | 010 0100 | 010 0100 | 010 0100 | 010 0100 | | | | |
| PECTORAL O PECHO | FELPA 4" | 27 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| | FELPA 1" ½ | 10 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| | GANCHO 1" ½ | 10 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| ESPALDA | GANCHO 4" | 25 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| | FELPA 1" ½ | 10 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| | GANCHO 1" ½ | 10 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| BRAZO | FELPA 1" ½ | 8 | 4 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| | GANCHO 1" ½ | 8 | 4 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| PROTECTOR GENITAL | FELPA 1" ½ | 25 | 1 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| | GANCHO 1" ½ | 25 | 1 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| PIE | FELPA 1" | 12 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| | GANCHO 1" | 8 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |

| CANTIDAD REQUERIDA | | | | | |
|---------------------------|------------|-------------|-----------|----------|-----------|
| FELPA 4" | FELPA 1" x | GANCHO 1" x | GANCHO 4" | FELPA 1" | GANCHO 1" |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA
ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS**

Versión

01

Página

64 de 68

NICHOLLS TACTICAL SAS

| FECHA | | DIA | MES | AÑO | COLOR | | VERDE | | NOTA: CORTAR ELASTICO | | | | | | | | FIRMA DE QUI RECIBE |
|-----------------------|---------------|--------|----------|----------------|-------------|---|----------------|----------------|-----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--|--|---------------------|
| ARMADURAS SOLICITADAS | | | | | COLOR | | VERDE | | | | | | | | | | |
| SOLICITADO POR | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RESPONSABLE | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PIEZA | MATERIA | MEDIDA | CANTIDAD | CANTIDAD | EXISTENCIAS | T | CANTIDAD | CANTIDAD | CANTIDAD | CANTIDAD | CANTIDAD | CANTIDAD | CANTIDAD | CANTIDAD | | | |
| | | | ARMAS | RECONSTRUCCION | EN ALMACEN | | RECONSTRUCCION | RECONSTRUCCION | RECONSTRUCCION | RECONSTRUCCION | RECONSTRUCCION | RECONSTRUCCION | RECONSTRUCCION | RECONSTRUCCION | | | |
| BRAZO | ELASTICO 1" x | 42 | 4 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| | ELASTICO 1" x | 28 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| ANTEBRAZO | ELASTICO 1" x | 38 | 4 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| | ELASTICO 1" x | 11 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| MANO | ELASTICO 1" | 16 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| | ELASTICO 1" | 6 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| PROTECTOR GENITAL | ELASTICO 1" x | 38 | 1 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| | ELASTICO 1" | 92 | 1 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| PIERNA | ELASTICO 1" x | 11 | 2 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| MUSLO | ELASTICO 1" x | 45 | 4 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |
| GEMELO | ELASTICO 1" x | 40 | 4 | 0 | | 0 | | | | | | | | | | | |

| | D | METROS | M-ROLLOS |
|--------------------------|---------|--------|----------|
| CANTIDA REQUERIDA | 1" x 2" | 6,000 | 6,000 |
| | 1" | 6,000 | 6 |





**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA
ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS**

Versión

01

Página

65 de 68

| | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
| FICHAS PECTORAL MOLDE No 1.3 | FICHAS PECTORAL MOLDE No 1.1 | FICHAS PECTORAL MOLDE No 1.2 | PECTORAL MOLDE No 1 | FICHAS PECTORAL MOLDE No 1.4 | FICHAS PECTORAL MOLDE No 1.5 |
|  |  |  |  |  |  |
| FICHAS PECTORAL MOLDE No 1.6 | ESPALDA EVA MOLDE 2.A | FICHAS ESPALDA MOLDE No 2.1 | ESPALDA TELA MOLDE 2.B | FICHAS ESPALDA MOLDE No 2.2 | FICHAS ESPALDA MOLDE No 2.3 |



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA
ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS**

Versión

01

Página

66 de 68

| | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
| HOMBRO MOLDE No 3 | LAMINA HOMBRO MOLDE No 3.1 | HOMBRERA MOLDE No 4 | LAMINA HOMBRERA MOLDE No 4.1 | PROTECTOR DE HOMBRO MOLDE No 5 | PROTECTOR DE BRAZO MOLDE No 6 |
|  |  |  |  |  |  |
| CODO TELA MOLDE 8.B | LAMINA BRAZO MOLDE No 7.1 | LAMINA ANTEBRAZO MOLDE No 9.1 | ANTEBRAZO MOLDE No 9 | CODO EVA MOLDE 8.A | BRAZO MOLDE No 7 |



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA
ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS**

Versión

01

Página

67 de 68

| | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
| MANO MOLDE No 11 | LAMINA MANO MOLDE No 11.1 | LAMINA CADERA MOLDE No 12.2 | LAMINA COXIS MOLDE No 12.3 | LAMINA ANTEBRAZO INTERNO MOLDE No 10.1 | ANTEBRAZO INTERNO MOLDE No 10 |
|  |  |  |  |  |  |
| CINTURON MOLDE No 12 | PROTECTOR INGUINAL MOLDE No 12.1 | PROTECTOR GENITAL MOLDE 13.A | PROTECTOR GENITAL MOLDE 13.B | PROTECTOR GENITAL MOLDE 13.C | PIERNAS MOLDE No 14 |



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA
ELABORACION DE ARMADURA ANTIDISTURBIOS**

Versión

01

Página

68 de 68

| | | | | | |
|---|---|--|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| PIERNA 1 MOLDE No 14.1 | PIERNA 2 MOLDE No 14.2 | RODILLA EVA MOLDE 15.A | RODILLA TELA, MALLA MOLDE 15.B | CANILLA MOLDE No 16 | LAMINA CANILLA MOLDE No 16.1 |
|  |  |  |  |  |  |
| MUSLO MOLDE No 17 | LAMINA MUSLO MOLDE No 17.1 | GEMELO MOLDE No 18 | LAMINA GEMELO MOLDE No 18.1 | ZAPATO MOLDE No 19 | LAMINA TOBILLO MOLDE No 19.1 |
| | |  |  | | |
| | | LENGUETA MOLDE No 20 | LAMINA PUNTERA MOLDE No 19.2 | | |