

MAQUINA DE RECICLAJE DE LLANTAS BOMATIC TRITURACION MECANICA
RIN.25 FABRICA TGMM ESPAÑA

SUB-PROCESOS	PRIMERA FASE PRE-TRITURADO	A	TRITURADORA (8500KG/H)	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)
				94	1800
				1 HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)
				3600	188,00
	CANTIDAD DE LLANTAS			19	
	B	CRIBA DISCOS (3000KG/h)	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)	
			94	1781,25	
			1 HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)	
			3600	189,98	
	CANTIDAD DE LLANTAS			19	
	SEGUNDA FASE GRANULACION	C	GRANULADOR #1 (3200KG/H)	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)
				94	1788,23
				1 HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)
				3600	189,24
	CANTIDAD DE LLANTAS			19	
	D	GRANULADOR #2 (1900KG/H)	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)	
			94	1805	
			1 HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)	
			3600	187,48	
CANTIDAD DE LLANTAS			19		
E	SEPARADOR MAGNETICO (1900KG/H)	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)		
		94	1805		
		1 HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)		
		3600	187,48		
CANTIDAD DE LLANTAS			19		
F	CRIBA PLANA (3200KG/H)	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)		
		94	1788,25		
		1 HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)		
		3600	189,24		
CANTIDAD DE LLANTAS			19		
TERCERA FASE MOLIENDA	G	MOLINO CORTADOR (1900KG/H)	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)	
			94	1805	
			1 HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)	
			3600	187,48	
CANTIDAD DE LLANTAS			19		
H	CRIBA PLANA (1900KG/H)	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)		
		94	1805		
		1 HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)		
		3600	187,48		
CANTIDAD DE LLANTAS			19		
I	EMBOLSADO BIG-BAG	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)		
		94	1000		
		1 HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)		
		3600	338,40		
CANTIDAD DE LLANTAS			11		

MAQUINA DE TRATAMIENTO PARA RECICLADO DE N.F.U TRITURACIÓN MECÁNICA RIN. 25 REF. MAMUT SR-1T FABRICA GERCONS COLOMBIA

SUB-PROCESOS	PRIMERA FASE PRE-TRITURADORA	A	DESTALONADORA	PESO 1 LLANTA (KG)	PESO 16 LLANTAS (KG)
				94	1504
				1 HORA (SEG)	TIEMPO DESTALONADO X UNID. (SEG)
				3600	225
	CANTIDAD DE LLANTAS			16	
	B	CORTADORA TIPO PASTEL	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)	
			94	1504	
			1 HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)	
			3600	225	
	CANTIDAD DE LLANTAS			16	
	C	TRITURADORA	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)	
			94	900	
			1 HORA (SEG)	TIEMPO X UNID.(SEG)	
			3600	376	
	CANTIDAD DE LLANTAS			10	
	SEGUNDA FASE GRANULACION	D	GRANULADOR	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)
				94	450
				1 HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)
				3600	752
CANTIDAD DE LLANTAS			5		
E	REFINADOR	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)		
		94	450		
		1 HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)		
		3600	752		
CANTIDAD DE LLANTAS			5		
F	CERNIDOR VIBRATORIO	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)		
		94	450		
		1 HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)		
		3600	752		
CANTIDAD DE LLANTAS			5		
G	SEPARADOR MAGNETICO	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)		
		94	450		
		1 HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)		
		3600	752		
CANTIDAD DE LLANTAS			5		
TERCERA FASE	H	EMBOLSADO BIG-BAG	PESO 1 LLANTA (KG)	CAPACIDAD (KG)	
			94	500	
			1 HORA (SEG)	TIEMPO X UNID. (SEG)	
			3600	720	
CANTIDAD DE LLANTAS			5		