



**FABIPOLLO S.A.S**  
NIT 808001557-6

Carlos Andrés Parra Ortiz  
Universidad de Cundinamarca

VER. 01

20-SEP-2016

### QUEBRANTADOR

Página **1** de **3**

#### DESCRIPCIÓN FÍSICA:

En la producción de alimentos concentrados es indispensable producir pellets de tamaño mayor de 3 a 5 mm para luego ser partidos y dejarlos en tamaños menores, de 1 a 3 mm. larga vida de los rodillos con capacidad desde una tonelada por hora hasta 15 toneladas por hora

#### MODELO

MUSL 24X110

#### MARCA:

JIANGSU - MUYANG

#### POTENCIA:

6HP

#### VOLTAGE:

440 v

#### FRECUENCIA:

60 HZ

Fecha de Compra:

#### ESPECIFICACIONES TECNICAS

El principio de trituración:

- 1) Dos rodillos contrarrotativos.
- 2) Velocidad diferencial de ambos Rodillos.
- 3) Distancia definida entre los rodillos para la trituración precisa de Partículas.
- 4) Molienda mediante una combinación de cizallamiento, Corte y presión.
- 5) Estriado especial de los rodillos, Adaptable a cada aplicación.
- 6) El diámetro de los rodillos influye la alimentación de producto y el Tamaño de la zona de molienda.
- 7) Molienda multi-etapa con cribado previo, para una óptima distribución de tamaño de partículas.

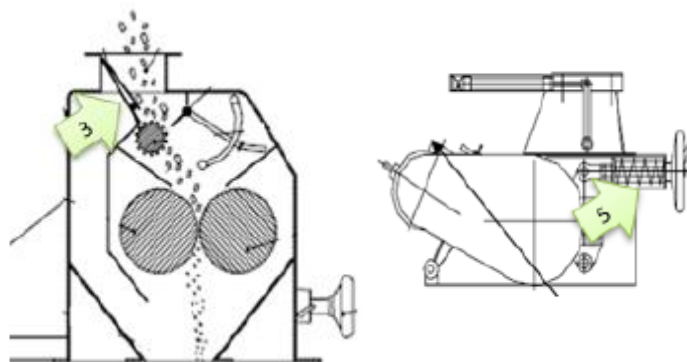


Figura.Migadores Muyang

#### INSTRUCCIONES DE USO

1. Verificar que los motores estén encendidos
2. Encender el enfriador en modo automático
3. Encender el quebrantador
4. Verificar que clase de comida se está preparando y tomar una muestra del producto para mirar si cumple con las condiciones.



**FABIPOLLO S.A.S**  
NIT 808001557-6

Carlos Andrés Parra Ortiz  
Universidad de Cundinamarca

VER. 01

20-SEP-2016

**QUEBRANTADOR**

Página **2** de **3**

### **CARACTERISTICAS DE USO**

- Se recomienda que el paso de comida sea equilibradamente en ambas perillas por lo cual las dos deben estar en la mismas posición luego de saber que concentrado se está preparando.
- Para que la maquina no se atasque debe ser controlado el ingreso de comida al quebrantador.

### **FUNCION**

En la industria generalmente se trabaja con sólidos los cuales precisan de una reducción previa del tamaño de los trozos, gránulos o partículas.

La operación de disminución o reducción de tamaños consiste en la producción de unidades de menor masa a partir de trozos mayores, para ello hay que provocar la fractura o quebrantamiento de los mismos mediante la aplicación de presiones.

### **MANTENIMIENTO**

- Realizar mantenimiento preventivo:
  - RODAMIENTOS: desmonte los rodillos inmóvil, ajustable y alimentador, realice cambio de rodamientos, abrazaderas de sujetacion. Inspeccione desgaste de la superficie acanalada de los rodillos, debe encontrarse un desgaste uniforme a lo largo de todo el cuerpo del rodillo. Garantice que los rodillos queden paralelos y que las distancia mínima de separación sea de 0.05mm.
  - RESORTE DE RELEVACION: cambie el resorte de relevación por uno nuevo
  - DISTRIBUIDOR DEL ALIMENTO: realice el cambio de la lámina ajustable de alimentación, reemplace la pieza junto con el sistema de manivela que permite la manipulación de la lámina para establecer la abertura.
  - PIÑONES: realizar el cambio de piñones de baquelita, junto con los bujes de sujetacion. El piñón de acero reforzado debe ser reemplazado al año de servicio.
  - MANUBRIO: realice el cambio del sistema del manubrio para el ajuste de la abertura entre los rodillos.

### **LIMPIEZA Y DESINFECCION**

- Cada 8 días se le hace una limpieza general.
- Cada 15 días se hace la limpieza general y se desinfecta la maquina ya que se prepara concentrado para reproductoras y por su preparación es más delicada.
- Un paso fundamental dentro de la implementación del mantenimiento autónomo es hacer de la limpieza una inspección, en esta etapa se pretende que los operarios a través de la limpieza, puedan detectar defectos y anomalías que han estado ocultos en los equipos.
- Se programa una jornada de aseo para identificar los posibles problemas de funcionamiento de los equipos y prevenir futuras dificultades en las operaciones de los mismos.



**FABIPOLLO S.A.S**  
NIT 808001557-6

Carlos Andrés Parra Ortiz  
Universidad de Cundinamarca

VER. 01

20-SEP-2016

**QUEBRANTADOR**

Página **3** de **3**

### **CONTROL ESPECIAL DURANTE EL MANEJO**

- **IMPORTANTE:** hacer el mantenimiento correcto y a su debido tiempo para hacer más duradera la vida útil de la máquina.
- Evitar el paso de objetos metálicos como tornillos, tuercas, laminas, estas generan daños y hacen que la maquina se detenga.

- <http://www3.muyang.com/spanish/ArticleImq.aspx?Id=118508278704>