

	FABIPOLLO S.A.S NIT 808001557-6		Carlos Andrés Parra Ortiz Universidad de cundinamarca	
			VER. 01	20-SEP-2016
PELETIZADORA			Página 1 de 3	
DESCRIPCIÓN FÍSICA:	El proceso de granulación significa someter al alimento balanceado en forma de harina a un efecto combinado de compresión y extrusión o prensado. La peletización tal y como se entiende actualmente es el resultado de una evolución que comenzó con un equipo rudimentario que únicamente moldeaba hasta llegar en la actualidad a equipos que efectúan una compresión-extrusión.			
MODELO	SZLH460/160		Fecha de Compra:	05-2010
MARCA:	JIANGSU - MUYANG			
POTENCIA:	75 HP			
VOLTAGE:	440 v			
FRECUENCIA:	60 HZ			
ESPECIFICACIONES TECNICAS			 <p style="font-size: small;"> 1. Feeder 2. Conditioner 3. Lifting beam 4. Magnet 5. Assembly of cutting knife 6. Main motor 7. shear pin 8. Lubricating system 9. Ring die 10. roller 11. Scraper </p> <p style="text-align: center;"> Fig.2.1 Structure diagram of the pellet mill </p>	
<ol style="list-style-type: none"> 1) Alimentador (se varía dependiendo del paso de comida que se quiera y el tiempo de estimación). 2) Acondicionador (es el resultado de las variables de humedad, temperatura y tiempo). 3) Viga de elevación (es utilizado para elevar cargas). 4) imán (retiene todos los desechos metálicos que pueden dañar o bloquear la maquina). 5) montaje de corte de cuchillo (gradúa el diámetro con el que sale el concentrado). 6) motores principales (son los encargados de girar los rodillos, los cuales hacen presión para que el concentrado salga por el anillo). 7) pesador de seguridad 8) sistema de lubricación (permite lubricar los rodamientos a diario). 9) Anillo (Da forma al concentrado) 10) Rodillos (expulsan el concentrado por el anillo). 11) Raspador (raspa y mete de nuevo el concentrado que no paso por el anillo) 				
			 <p style="text-align: center;"> Figura. Structure on MUZL 610TW Type Pellet Mill </p>	
INSTRUCCIONES DE USO				
<ol style="list-style-type: none"> 1. Revisar si hay temperatura de vapor, debe estar en 100 c°. 2. Revisar que comida se encuentra en la tolva 1 y 2. 3. Preguntar que comida se va preparar. 				



FABIPOLLO S.A.S
NIT 808001557-6

Carlos Andrés Parra Ortiz
Universidad de cundinamarca

VER. 01

20-SEP-2016

PELETIZADORA

Página **2** de **3**

4. Se mira la presión que debe estar en 40 psi.
5. Se selecciona la tolva donde se almacenara el producto.
6. Se enciende el elevador 2.
7. Se enciende la zaranda.
8. Se enciende elevador 1.
9. Se enciende transportador draga.
10. Se enciende el quebrador.
11. Se enciende el quebrantador.
12. Se enciende el ex enfriador.
13. Se enciende peletizador 1 y 2 (Motores).
14. Se enciende el acondicionador.
15. Se enciende el alimentador inicialmente 45%.
16. Se abre el paso de vapor a las 5 llaves y se va mirando la temperatura, a medida que aumenta la temperatura hasta llegar a los 85c° se aumenta también el alimentador hasta llegar al 70% de trabajo
17. Se verifica el amperaje de los motores
18. Después de saber que se va producir, se enciende el enfriador en modo automático

CARACTERISTICAS DE USO

- Es conveniente y de vital importancia que la temperatura no disminuya y que el paso de concentrado sea mayor porque se atascara la maquina
- Para apagar la maquina se verifica que todos los procesos estén vacíos y se apagan en el mismo orden de cómo fue encendió

FUNCION

Equipo industrial de alto rendimiento para la elaboración de concentrado para pollo en sus diferentes etapas de crecimiento (inicio, pre inicio, engorde, reproductoras), con capacidad de 10 TON/HR.

MANTENIMIENTO

- Realizar mantenimiento preventivo:
 - Engrasar a diario los rodamientos del peletizador
 - cambiar piezas gastadas (anillo, rodillos, correas, llaves de vapor)
 - revisión de mantenimiento cada MES (templar correas, ajustar rodamientos, engrasar rodamientos)
 - realizar limpieza general (semanalmente).
- Realizar mantenimiento correctivo por medio de un especialista, si así lo requiere el equipo.

LIMPIEZA Y DESINFECCION

- Todos los días en las mañana se le hace una breve limpieza antes de comenzar labores.
- Cada 8 días se le hace una limpieza general.

	FABIPOLLO S.A.S NIT 808001557-6	Carlos Andrés Parra Ortiz Universidad de cundinamarca	
	PELETIZADORA	VER. 01	20-SEP-2016
		Página 3 de 3	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cada 15 días se hace la limpieza general y se desinfecta la maquina ya que se prepara concentrado para reproductoras y por su preparación es más delicada. ➤ Un paso fundamental dentro de la implementación del mantenimiento autónomo es hacer de la limpieza una inspección, en esta etapa se pretende que los operarios a través de la limpieza, puedan detectar defectos y anomalías que han estado ocultos en los equipos. ➤ Se programa una jornada de aseo para identificar los posibles problemas de funcionamiento de los equipos y prevenir futuras dificultades en las operaciones de los mismos. 			
<p>CONTROL ESPECIAL DURANTE EL MANEJO</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ IMPORTANTE: tener en cuenta que el paso de comida que le genera el alimentador sea equitativo con la entrada de vapor que se le suministra. ➤ Evitar el paso de objetos metálicos como tornillos, tuercas, laminas, estas generan daños y hacen que la maquina se detenga. ➤ La duración de los rodillos dependerá de la buena utilización que les dé a estos. 			
<ul style="list-style-type: none"> ➤ http://muyangsales.skyrock.com/3186839663-Main-Structure-on-MUZL-610TW-Type-Pellet-Mill.html <ul style="list-style-type: none"> ➤ http://www.biofuelmachines.com/pellet-mill-designed-for-driving-your-wood-pellet-capacity.html 			