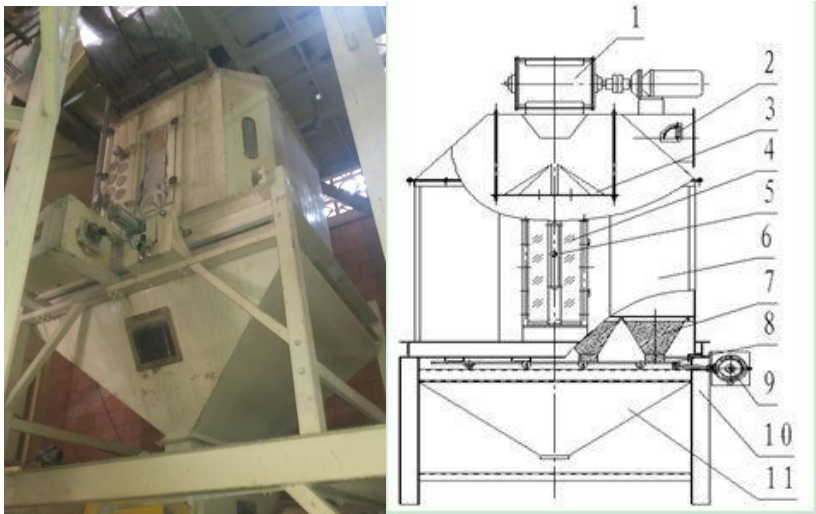
	FABIPOLLO S.A.S NIT 808001557-6		Carlos Andrés Parra Ortiz Universidad de Cundinamarca	
			VER. 01	08/11/2016
ESCLUSA ENFRIADOR			Página 1 de 3	
DESCRIPCIÓN FÍSICA:	Los enfriadores de contraflujo serie SKLN son eficientes en cuanto a refrigeración de pellets, la temperatura final del pellet es tan solo entre 3 y 5 °C superior a la temperatura ambiente. Los diferentes modelos con variadas capacidades de producción para una exclusiva adaptación a sus requisitos de producción.			
MARCA Y MODELO:	SKLN1.5	Fecha de Compra:		
VOLUMEN DE AIRE:	34 m ³ /min			
TIEMPO DE ENFRIAMIENTO:	Entre 6 y 10 min			
VOLTAGE:	220V			
CAPACIDAD:	3 TON			
ESPECIFICACIONES TECNICAS	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <ol style="list-style-type: none"> 1) esclusa de aire 2) compuerta de aire 3) separación material 4) ventana de observación 5) indicador de nivel de materiales 6) cámara de enfriamiento 7) entrada inferior de aire tamiz 8) tablero de descarga 9) motor 10) fondo del asunto 11) tolva de descarga </div> <div style="width: 50%; text-align: center;">  </div> </div> <p style="text-align: center;">Figura1. Enfriador De Contraflujo</p>			
INSTRUCCIONES DE USO <ol style="list-style-type: none"> 1) Verificar el que el flujo de aire sea el indicado 2) Encender el motor en modo automático 3) Encender el motor de la tolva de descarga(quebrantador) 4) Poner en marcha el tablero de descarga 5) Verificar el tiempo en el que hace las descargas y verificar la temperatura con la que sale el pellet. 				



FABIPOLLO S.A.S
NIT 808001557-6

Carlos Andrés Parra Ortiz
Universidad de Cundinamarca

VER. 01

08/11/2016

ESCLUSA ENFRIADOR

Página **2** de **3**

CARACTERISTICAS DE USO

1. Por principio de enfriamiento a contracorriente para la refrigeración de la alta temperatura y la humedad de las partículas para evitar el contacto directo de material frío y caliente para producir fenómeno de enfriamiento, lo que puede impedir que las partículas se producen grietas en la superficie.
 2. octogonal de refrigeración del gabinete de diseño, sin enfriar callejones sin salida.
 3. Área de entrada de aire cerca de alimentación de aire, un efecto de enfriamiento significativo.
 4. diapositiva mecanismo de movimiento alternativo de la válvula de descarga, un movimiento suave y fiable, el residuo es pequeño.
 5. bajo consumo de energía, fácil de operar.
 - 6 .Después de refrigeración, la temperatura del producto acabado no más alta que la temperatura ambiente 3 ° C ~ 5 ° C para enfriar material en partículas.
1. También gire el mecanismo de la placa de descarga del enfriador para elegir, y mecanismo de descarga, de accionamiento hidráulico para la expansión, y la expansión del material se enfría.

FUNCION


- Los enfriadores de contraflujo serie SKLN son eficientes en cuanto a refrigeración de pellets, la temperatura final del pellet es tan solo entre 3 y 5 °C superior a la temperatura ambiente.
- Estos enfriadores a contracorriente reducen a un 3% el contenido de agua de los pellets, los pellet acabados cuentan con las propiedades exactas.
- Los refrigeradores a contracorriente se han convertido en equipos esenciales para un correcto funcionamiento de las plantas de producción de pienso.

MANTENIMIENTO

- Las Torres de Enfriamiento Modulares están diseñadas para requerir mantenimiento mínimo. No obstante, la calidad del cuidado que reciban afecta el tiempo de vida de la torre. Sin embargo es de vital importancia tener un registro y hacer un chequeo cada quince días del estado de la máquina. Un mantenimiento más a fondo se registrara cada 6 meses donde un operario con el conocimiento requerido revisara más afondo la máquina y se realizara los respectivos ajustes.

LIMPIEZA Y DESINFECCION

- Un paso fundamental dentro de la implementación del mantenimiento autónomo es hacer de la limpieza una inspección, en esta etapa se pretende que los operarios a través de la limpieza, puedan detectar defectos y anomalías que han estado ocultos en los equipos.
- Se programa una jornada de aseo para identificar los posibles problemas de funcionamiento de los equipos y prevenir futuras dificultades en las operaciones de los mismos.

	FABIPOLLO S.A.S NIT 808001557-6		Carlos Andrés Parra Ortiz Universidad de Cundinamarca	
			VER. 01	08/11/2016
	ESCLUSA ENFRIADOR		Página 3 de 3	
<p>CONTROL ESPECIAL DURANTE EL MANEJO</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ IMPORTANTE: Los factores que afectan el proceso de secado son: Composición del pellets, porosidad, tamaño de partículas, entre otros. Este proceso se puede dividir en tres periodos, en el primer periodo la velocidad de secado es constante en el cual se retira la humedad libre presente en la superficie de los pellets. El segundo periodo comienza cuando comienza aparecer zonas secas en la superficie del pellet, y la velocidad de secado comienza a decaer. El tercer periodo comienza cuando la superficie del pellets está completamente seca y continua hasta llegar al equilibrio con la humedad relativa del aire ➤ Desconecte la energía eléctrica antes de inspeccionar, reparar o dar mantenimiento al módulo. No seguir las instrucciones de instalación contenidas en este manual puede ocasionar que la operación del producto provoque lesiones personales, daños a propiedad y/o la muerte. 				
<ul style="list-style-type: none"> ➤ http://es.fdsp-cn.com/counterflow-cooler ➤ http://biomass-machines.com/1-5-cooling-machine/203191 				