
	FABIPOLLO S.A.S NIT 808001557-6		Carlos Andrés Parra Ortiz Universidad de Cundinamarca	
	TANQUE BOMBA DE ACEITE Basculas de piso		VER. 01	20-SEP-2016
		Página 1 de 2		
DESCRIPCIÓN FÍSICA:		Pueden funcionar para una gran diversidad de aplicaciones como es la dosificación.		
MODELO:		TAB-100		
SERIE:		11-0311		
MARCA:		PESAPACK		
VOLTAGE:		110 V		
PRE0053ION:		80 psi		
ESPECIFICACIONES TECNICAS				
<ol style="list-style-type: none"> 1) (Dos) actuadores Bomba de líquidos entrada 2) (Dos) actuadores bomba de líquidos salida 3) Regulador de presión de aire 30 psi MAX 4) (tres) sensors transcell technology Inc. MODELO:SBS-250 5) Tres compartimientos (cabe entre 80 y 90 Kg) 6) mac modelo 411A-A0A-DM-DDAJ 				
INSTRUCCIONES DE USO				
<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificar que no presente ninguna fuga (aire, líquido). 2. Mantener constantemente el tanque con gran cantidad de aceite (palma, solla). 3. Revisar que la presión no supere los 30 psi. 4. De acuerdo al producto que se va a realizar, se determina la proporción de aceite que se le añade al pellet. 				
CARACTERISTICAS DE USO				
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Es conveniente que el aceite tenga una temperatura elevada por medio del serpentín de calentamiento para que su fluidez por la tubería sea mucho mejor. ➤ Se recomienda aplicar las cantidades de aceite indicadas al pellet. ➤ Verificar con frecuencia su presión y mantener limpio. 				



FABIPOLLO S.A.S
NIT 808001557-6

Carlos Andrés Parra Ortiz
Universidad de Cundinamarca

VER. 01

20-SEP-2016

TANQUE BOMBA DE ACEITE
Basculas de piso

Página **2** de **2**

FUNCION

- Equipo industrial de alto rendimiento con capacidad de 80 a 90 kg de almacenamiento, especial para almacenamiento de líquidos como aceites o fluidos con un grado de viscosidad.

MANTENIMIENTO

- **DIARIO:** Compruebe el nivel del aceite antes de arrancar.
- **CADA 3 MESES:**
 - Compruebe si hay fugas
- **CADA 6 MESES:**
 - Inspeccione los actuadores, límpielo si es necesario.
 - Inspeccione los sensores, límpielo si es necesario.
 - Inspeccione el tanque. (fugas)
 - Compruebe el estado de las mangueras de los fluidos, cambie si es necesario.
- **ANUALMENTE:**
 - Haga que se pruebe la seguridad del tanque.
 - Haga comprobar el funcionamiento de los sensores, enclavamientos y componentes eléctricos.
 - Reemplace mangueras de fluido de aire comprimido.

LIMPIEZA Y DESINFECCION

- Cada 8 días se le hace una limpieza general.
- Cada 15 días se hace la limpieza general y se desinfecta la máquina.
- Un paso fundamental dentro de la implementación del mantenimiento autónomo es hacer de la limpieza una inspección, en esta etapa se pretende que los operarios a través de la limpieza, puedan detectar defectos y anomalías que han estado ocultos en los equipos.
- Se programa una jornada de aseo para identificar los posibles problemas de funcionamiento de los equipos y prevenir futuras dificultades en las operaciones de los mismos.

CONTROL ESPECIAL DURANTE EL MANEJO

- **IMPORTANTE:** No manipular la maquina mientras esté en funcionamiento puede ocasionar lesiones serias.
- Evitar las fugas sea de aire o líquidos.
- Ante cualquier anomalía avisar al encargado.