

	FABIPOLLO S.A.S NIT 808001557-6		Carlos Andrés Parra Ortiz Universidad de Cundinamarca	
			VER. 01	2016
PESA PACK			Página 1 de 3	
DESCRIPCIÓN FÍSICA:	Las básculas de paso marca Pesa Pack ® son máquinas que realizan una medición precisa de pesaje tanto para el recibo como el despacho de productos a granel. Estas máquinas cumplen la función de medir un total acumulado de peso por medio de batches (lotes) sin interrumpir el flujo de producto.			
MARCA:	Jorge E. Jaramillo & Cia LTDA	Fecha de Compra:		
3 MOTOR WEG ALIMENTACION TOLVA:	SA47DRS80M4			
AMPERAJE:	4.45/2.25			
VOLTAGE:	220 V			
MODELO:	2010			
ESPECIFICACIONES TECNICAS	<ol style="list-style-type: none"> 1) 2(dos) cilindros neumáticos de 30 psi, recorrido de 25cm. 2) 4(cuatro) celdas de carga VPGTransducers MODELO 5123 3) 1(Uno) Transcell Technology inc. MODELO JB-SS(LP)W/PG7 4) 1(uno) sensor de nivel EBCHQ ref:52505 5) Capacidad 2 TON 			
	Figura. Las celdas de carga pesan continuamente la mezcla en la tolva de compensación y son monitorizadas por computadora			
INSTRUCCIONES DE USO				
<ol style="list-style-type: none"> 1. Se verifica antes de inicial a pesar que la pesa pack está vacía. 2. Se enciende el motorreductor del transportador de cadena. 3. Se enciende el elevador de cangilones donde lleva las harinas a la mezcladora. 				



FABIPOLLO S.A.S
NIT 808001557-6

Carlos Andrés Parra Ortiz
Universidad de Cundinamarca

VER. 01

2016

PESA PACK

Página **2** de **3**

4. Dependiendo el producto que se va a realizar se deposita las tres materias primas en diferentes cantidades (Maíz, Frijol y Torta).

CARACTERISTICAS DE USO

- Se usan diferentes cantidades de harinas dependiendo el producto que se va a manejar.
- Tiempo estimado en llegar a su peso final 2 min
- Tiempo de descarga a la tolva de espera 4min

FUNCION

- Las básculas de paso y básculas de bacheo son parte de un sistema electrónico de pesaje de flujo continuo que consta de una tolva superior alimentadora, una de pesaje intermedia y el control de flujo de materiales con su respectivo control de registro de flujo de material.

MANTENIMIENTO

- Cada 15 días se realiza una revisión donde se inspección:
 - Mangueras de aire
 - Tensión de cadena que alimentan la pesa pack (tres tolvas)
 - Sistema de pesado
 - Sistema de descarga

LIMPIEZA Y DESINFECCION

- Cada 15 días se realiza una jornada de limpieza donde se verifica el funcionamiento o alguna anomalía puede ser ruidos extraños, una fuga de aire.
- Un paso fundamental dentro de la implementación del mantenimiento autónomo es hacer de la limpieza una inspección, en esta etapa se pretende que los operarios a través de la limpieza, puedan detectar defectos y anomalías que han estado ocultos en los equipos.
- Se programa una jornada de aseo para identificar los posibles problemas de funcionamiento de los equipos y prevenir futuras dificultades en las operaciones de los mismos.

CONTROL ESPECIAL DURANTE EL MANEJO

- **IMPORTANTE:** No manipular la maquina mientras se encuentre en funcionamiento puede generar graves lesiones.
- No sobre pasar el peso reglamentario puede ocasionar daño en la maquina o descalibrarla.



FABIPOLLO S.A.S
NIT 808001557-6

Carlos Andrés Parra Ortiz
Universidad de Cundinamarca

VER. 01

2016

PESA PACK

Página **3** de **3**

- Sistemas de pesaje con celdas de carga que se integran en tanques reactores silos o tolvas para poder medir el peso de lo contenido.
- <http://es.astecinc.com/products/material-load-out/self-erecting-bins-seb.html>